

Né en 1978  
- Ezzouar Alger  
1 à 3 ans d'expérience  
Réf : 1111080945



## Operateur contrôle commande

### Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur la France et étranger, dans le Bâtiment.

### Formations

**2006 :**  
formation contrôle commande inviso chez mes

**2005 :**  
formations contrôle commande indigo chez linde kca

**2004 :**  
diplôme technicien supérieur en electronique l'insfp alger

**2004 :**  
formations traitement des eaux de mer (dessalement ro membrane) linde kca

**2002 :**  
étude supérieur option chimie a l'université des science et technologies usthb alger.

**2002 :**  
attestation bureautique et informatique (excel, word, power point, auto cade, outlook.....

**1997 :**  
baccalauréat science naturelles

### Expériences professionnelles

**2011 - 2011 :**  
**Electricien / Electricienne de maintenance de centrales hydrauliques**  
opérateur contrôle commande station de pompage eau de barrage wilaya de mostaganem projet m a o travaillant pour la société tie (technique industrie équipements) sous traité par la société abb ag water networks a ce jour opérateur contrôle commande station de pompage eau de barrage harache douer travaillant pour la société tie sous traité par la société abb ag water networks

**2010 - 2010 :**  
**Electricien / Electricienne de chantier**  
responsable hse et travaux électrique travaillant pour la société tie (technique industrie équipements) sous traité par la société ansaldo le projet centrale éclectique 2\*215mw m'silla

**2009 - 2009 :**  
**Technicien / Technicienne de station d'épuration**  
a opérateurs chimistes, chef de quart 1 station de déminéralisation (défrisassions et démagnétisation) par osmose inverse (5100m<sup>3</sup> /j) station de traitement des eaux de forages a skikda (zone industrielle) 2 travaillant

pour la société allemande m.e.c.s (mechanical electrical chemical service) et la société tie (technique industrie équipements) sous traité par la société canadienne snc lavalin 3 mise en service de la station 4 opération et gestion de la station et des opérateurs 5 analyses laboratoires (chimiques et physico chimiques)

## 2008 - 2008 :

### Opérateur / Opératrice en télésurveillance

responsable hse et travaux électrique travaillant pour la société tie (technique industrie équipements) sous traité par la société sarp martek le projet télésurveillance ouargla dans trois cite • \* Oud berkaoui • \* centre production gelala "benkahla" • \* direction général berkaoui. pause et connections des câbles et montage des caméras.

## 2007 - 2007 :

### Technicien / Technicienne de station d'épuration

mars. superviseur et contrôleur de qualité 1 stations de traitement et de pompage des eaux de barrage (boudouaou ) alger 2 travaillant pour la société allemande m.e.c.s (mechanical electrical chimical service) et la société tie (technique industrie équipements) 3 supervision et contrôle des travaux de rénovation des filtres a sable et des décanteurs de la station de traitement de boudouaou décembre. opérateurs chimistes, chef de quart 1 station de déminéralisation (défrisassions et démagnétisation) par osmose inverse ( $5100\text{m}^3/\text{j}$ ) station de traitement des eaux de forages a skikda (zone industrielle) 2 travaillant pour la société allemande m.e.c.s (mechanical electrical chimical service) et la société tie (technique industrie équipements) sous traité par la société canadienne snc lavalin 3 mise en service de la station 4 opération et gestion de la station et des opérateurs 5 analyses laboratoires (chimiques et physico chimiques) chef opérateur chimistes 1 station de dessalement par osmose inverse monobloc (  $\text{m}^3/\text{j}$  ) wilaya d'alger et tipaza station champ de tir et 2 zeralda ..... (2\* $2500\text{m}^3/\text{j}$ ) station la fontaine 1 et 2 ain el benian ..... (2\* $2500\text{m}^3/\text{j}$ ) station palm beach .....(2500m3/j) station bous smail .....(5000m3/j) 2 travaillant pour la société tie (technique industrie équipement) sous traité par la société allemande linde kca 3 formation en traitement des eaux par osmose inverse. 4 mise en service de la station 5 opération et gestion de la station 1 analyses laboratoires chimique et physico chimique. \_ chef opérateur, chef de quart 1 stations de traitement et de pompage des eaux de barrage (bougrara\_ maghnia)  $50.000\text{m}^3/\text{j}$  2 travaillant pour la société allemande linde kca et la société tie (technique industrie équipements) 3 mise en service de la station de traitement d'eaux de barrages 4 opération et mise e service et gestion de la station de traitement 5 analyses laboratoires (chimiques et physico chimiques) 6 gestion et formation des opérateurs chimiste de la station de dessalement \_ chef opérateurs, chef de quart 1 station de traitement et de pompage des eaux de barrage (irgent taksebt) wilaya de tizi ouzou (17000  $\text{m}^3/\text{j}$  plan d'urgence. 2 travaillant pour la société allemande linde kca sous traité par la société canadienne snc lavalin. 3 montage et mise en services de la station de traitement d'eaux de barrages. 4 opération et gestion de la station. opérateurs chimiste 1 station de dessalement par osmose inverse monobloc (  $\text{m}^3/\text{j}$  ) wilaya d'alger et tipaza station champ de tir et 2 zeralda ..... (2\* $2500\text{m}^3/\text{j}$ ) station la fontaine 1 et 2 ain el benian ..... (2\* $2500\text{m}^3/\text{j}$ ) station palm beach .....(2500m3/j) station bous smail .....(5000m3/j) 2 travaillant pour la société tie (technique industrie équipement) sous traité par la société allemande linde kca 3 formation en traitement des eaux par osmose inverse. 4 mise en service de la station 5 opération et gestion de la station 6 analyses laboratoires chimique et physico chimique.

## Langues

Français (Oral : maternelle / Ecrit : expérimenté)

## Atouts et compétences

Bonne connaissance en HSE (hygiène sécurité environnement) et en sécurité industrielle

Bonne maîtrise de l'outil informatique Excel, Word, Power Point, Auto Cade, Outlook.....

Bonne maîtrise des procédés traitements des eaux (déminéralisation, dessalement, osmose inverse ...)

Bonne Connaissance en Appareillage, instrumentation, Hydraulique, Mécanique, Pneumatique.

Bonne maîtrise des procédés laboratoire (Chimique, Physico chimique)

Bonne maîtrise de la langue arabe et la langue française (anglais technique de base)

Apte pour déplacement intérieur et extérieur du pays

Sens de responsabilité et du travail en groupe