Né en 1968
74540 Chapeiry
5 à 10 ans d'expérience
Réf : 1307191519

Responsable de production

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Rhone Alpes, dans le Bâtiment.

Formations

2009 - 2010 - 2011: cours d'anglais par téléphone (export 30% USA, Mexique et Pays de l'Est)
2005 à 2007: maîtrise Science de gestion en formation continue à l'IAE université de Grenoble.
2002: Formation auditeur sécurité en entreprise par Dupont de Nemours.
1991 à 1998: Formation AMDEC, Formation logiciel de DAO Autocad, CFAO Parts.
1990: Formation post BTS matériaux composites au Lycée Monge.
1989: Brevet de technicien supérieur Productique au Lycée L.Lachenal à Argonay.
1987: Bac F1 construction mécanique au Lycée L.Lachenal à Argonay.

Expériences professionnelles

2007 - 2013
Chauquet-tech à Scionzier 35 personnes - usinage pièces mécanique. Gestionnaire de production & Responsable logistique. 60% secteur automobile.

2000 - 2006
Groupe Pechiney - transformation de l'aluminium. Site Rhenalu à Cran Gevrier 160 personnes. Responsable unité laminage à froid Site Cebal à Bellegarde sur Vals. 120 pers. Responsable d'équipe en 3x8

1999
Sise Sérigraphie à Groisy 15 personnes - sérigraphie sur papier et plastique Responsable atelier.

1997 - 1998
Bosch Rexroth à Bonneville 600 personnes - équipements automatisme. Technicien méthodes vérins pneumatiques et vérins spéciaux.

1991 - 1996
LC Maitre situé à St Pierre en Faucigny 120 personnes - usinage pièces mécaniques. Technicien industrialisation.

Atouts et compétences

Sécurité : Application du plan sécurité usine avec réalisation des audits de poste, analyse des situations de travail y compris lors des aléas avec retour d'information sur le comportement.
Application du plan de prévention lors des interventions des sous-traitants extérieurs (Ets Rhenalu).
Planification / ordonnancement et tenue du planning : Gestion des flux, tenue des stocks et choix des moyens de production. Coordination des priorités avec les responsables et le personnel.
Optimisation du stock : baisse de 110 à 60 K Euros (2ème client des Ets Chauquet).
Plan d'amélioration continue de la production par l'analyse des différentes phases:
Changement de série (chantier 5S et mise en place SMED) : baisse du temps changement de série d'assemblage de piston vérin : de 20 minutes à 5 minutes (Ets Bosch Techniques d'automation) et diminution de 50% nombre de micro arrêts avec PDCA (Ets Cebal).

Gain de production par l'optimisation des procédés (de 150 à 210 pièces/ heure et suppression d'opération par des choix technologiques sur des pièces pour l'automobile et la connectique (Ets Chauquet).
Réimplantation de l'atelier montage vérin pneumatique: gain de surface 30% par le changement du type de production ; De la gestion par stock vers la gestion à la commande - Lean (Ets Bosch).
Entretien annuel d'évaluation (Ets Rhenalu et Cebal), recrutement des intérimaires (Ets Chauquet).

Lecture (ouvrage d'économie et de développement personnel) et pratique du sport.

Informatique: bureautique (Word, Excel),messagerie. Pro : ERP stradivalto (Expert)

Centres d'intérêts

- Voyage: 2012 et 2011 Espagne - 2010 Malaisie