

Né en 1968  
**74540 Chapeiry**  
**5 à 10 ans d'expérience**  
**Réf : 1307191519**

## Responsable de production

### Ma recherche

---

Je recherche tout type de contrat, dans toute la France, dans le Bâtiment.

### Expériences professionnelles

---

#### **2007 - 2013 :**

Opérateur / Opératrice de centre d'usinage

chauquet tech scionzier 35 personnes usinage pièces mécanique. gestionnaire de production & responsable logistique. 60% secteur automobile.

#### **2000 - 2006 :**

Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage à chaud

groupe pechiney transformation de l'aluminium. site rhenalu cran gevrier 160 personnes. responsable unité laminage froid site cebal bellegarde sur vals. 120 pers. responsable d'équipe en 3x8

#### **1999 :**

Responsable d'atelier de photogravure

sise sérigraphie groisy 15 personnes sérigraphie sur papier et plastique responsable atelier.

#### **1997 - 1998 :**

Ouvrier / Ouvrière sur machine à cycle semi-automatique en bonneterie

bosch rexroth bonneville 600 personnes équipements automatisme. technicien méthodes vérins pneumatiques et vérins spéciaux.

#### **1991 - 1996 :**

Ic maitre situé st pierre en faucigny 120 personnes usinage pièces mécaniques. technicien industrialisation.

### Langues

---

Français (Oral : maternelle / Ecrit : expérimenté)

### Atouts et compétences

---

Sécurité : Application du plan sécurité usine avec réalisation des audits de poste, analyse des situations de travail y compris lors des aléas avec retour d'information sur le comportement.

Application du plan de prévention lors des interventions des sous-traitants extérieurs (Ets Rhenalu).

Planification / ordonnancement et tenue du planning : Gestion des flux, tenue des stocks et choix des moyens de production. Coordination des priorités avec les responsables et le personnel.

Optimisation du stock : baisse de 110 à 60 K Euros (2ème client des Ets Chauquet).

Plan d'amélioration continue de la production par l'analyse des différentes phases:

Changement de série (chantier 5S et mise en place SMED) : baisse du temps changement de série d'assemblage de piston vérin : de 20 minutes à 5 minutes (Ets Bosch Techniques d'automatisme) et diminution de 50% nombre de micro arrêts avec PDCA (Ets Cebal).  
Gain de production par l'optimisation des procédés (de 150 à 210 pièces/ heure et suppression d'opération par des choix technologiques sur des pièces pour l'automobile et la connectique (Ets Chauquet).  
Réimplantation de l'atelier montage vérin pneumatique: gain de surface 30% par le changement du type de production ; De la gestion par stock vers la gestion à la commande - Lean (Ets Bosch).  
Entretien annuel d'évaluation (Ets Rhenalu et Cebal), recrutement des intérimaires (Ets Chauquet).

Lecture (ouvrage d'économie et de développement personnel) et pratique du sport.

Informatique: bureautique (Word, Excel),messagerie. Pro : ERP stradivalto

## **Centres d'intérêts**

---

Voyage: 2012 et 2011 Espagne - 2010 Malaisie