# Ingénieur Industriel

Meknes · 3 à 5 ans d'expérience · Réf. 1505230228

## Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Toute la France
Mobilité : sur toute la france
Rémunération : a étudier
Secteur : Ingénierie

## Expériences professionnelles

2013 - 2013 — Référenceur / Référenceuse sem

sefita meknès maroc poste occupé responsable projet lean management missions et tâches réalisées mener et gérer l'implantation du système de gestion lean manufacturing sein de sefita en adoptant la démarche suivante phase de préparation mettre en place l'équipe, recueillir les données et communiquer, phase de diagnostic et d'analyse de l'état actuel faire le diagnostic du système opérationnel et de l'infrastructure de management établir la cartographie da la chaine de valeur (vsm) de sefita. suivre et analyser l'état actuel du taux de rendement synthétique (trs). analyser les indicateurs de performance existants et le planning des revues. gérer l'état d'esprit et le comportement du personnel travers leur appropriation du système de gestion. phase de vision elaborer une procédure de gestion des performances (atelier de vision) afin de garantir l'atteinte des objectifs; mettre en place un plan des revues quotidiennes de performance (rqp) pour analyser les résultats, traiter les causes des écarts, mettre des plans d'actions pour y remédier et aussi pour créer un pont de communication entre le personnel et la direction générale ; améliorer de15% le trs suite la mise en oeuvre des mesures de surveillance et de suivi de la production tissage. phase de mise en place des outils du lean manufacturing mettre en place des chantiers 5s, standards, maintenance, qualité, planification... standardiser les modes opératoires de la zone. phase de pérennisation de l'amélioration continue des performances de la société en cohérence avec les indicateurs clé de performance (icp) ordonner et planifier la production selon les priorités dictées par les délais contractuels, les moyens mobiliser et les coûts de revient, et ce pour s'assurer de l'atteinte des objectifs de livraison. suivre et analyser les indicateurs de performance en lien avec les objectifs et cibles de la société mise en place et tenue jour des tableaux de bord et des procédures de suivi des non conformités par la proposition d'actions correctives visant la réduction des taux de rejets ou de déclassement 2ème choix et des coûts de non qualité. participation la mise en place du smq (iso v 08) communication de la politique qualité, elaboration des procédures, définition et mesure des indicateurs, participation l'audit et aux revues des processus, etablissement et suivi des actions correctives et préventives en découlant.

09/2012 - 09/2012 — Conducteur / Conductrice de machines en industrie laitière

centrale laitiere, meknès maroc stage d'ingénieur (1mois) missions et tâches réalisées gérer les flux département supply chain suivi du taux de satisfaction de commande etudier les processus de fabrication du lait, fromage et desserts lactés. analyser le modèle de gestion de commande utilisation du si m3 pour la saisie des commandes et validation . identification des points de disfonctionnement et proposition de solutions possibles.

08/2011 - 08/2011 — Monteur-assembleur / Monteuse-assembleuse en treillis soudés

rivera metal, meknès maroc stage d'initiation (1mois) missions et tâches réalisées suivi quotidien du processus de fabrication des armatures coupées façonnées, poutrelles nues et panneaux de treillis soudés .

## Langues

Français (maternelle), Anglais (courant)

## Compétences

Qualités: Leadership, Esprit d'analyse, Créativité, Perspicacité, Flexibilité, Enthousiasme et Engagement.
Outils informatiques: MS Project, Access, HTML, SQL, Word, Excel, Power point.
Connaissances en : Méthodes d'amélioration continue selon les principes d'ISO 14001-2004 et 9001-2008 (formation de 6 mois à l'usine modèle INMAA de Bouskoura).

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.