

Guy B. - Né en 1963
29000 Quimper
34 ans d'expérience
Réf : 1506140109

Ingenieur process

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Bretagne, dans l'Ingénierie.

Formations

Enseignement technique :

CAP - Mécanicien réparateur automobiles,
Option : véhicules particuliers.

CAP - Electricien automobiles
Options : réparateur d'équipement pour moteurs à injection

Lycée technique niveau terminal

Stages :

BRGM (Bureau de Recherche Géologique et Minière)- au laboratoire de Minéralurgie
Stage pratique et théorique sur les techniques de contrôle physique et chimique sur les minerais.

Formation chez les constructeurs de matériel pour l'exploitation minière

Stage à l'usine de traitement de minerai d'or par flottation à Salsigne (France)

Stage en électricité industriel de Merlin Gerin

Connaissances en électronique et traitement de l'eau

Expériences professionnelles

Depuis janvier 2015

Chargé d'affaires service études. AREVA Mines, service d'études de procédés et analyses à Bessines sur Gartempe. Responsable du pilote Mabounié de traitement de pyrochlores pour ERAMET.

Depuis novembre 2013

Lead Process Discipline. IMOURAREN (NIGER) pour AREVA Mines. Projet d'une installation de traitement de minerai d'Uranium par lixiviation en tas de 8 M. tonnes/an. Participer aux décisions techniques d'un projet industriel minier en Maîtrise d'ouvrage. Assurer l'interface entre l'équipe Projet basée en France et les équipes basées au Niger Choix technique concernant les équipements et procédé. Contribuer à la formation du futur exploitant. Vérification des plans d'équipements et de construction Vérifier le phasage, le suivi du planning de construction Assistant technique pour SOMAÏR sur la planification, le coût et l'élaboration de solutions à court et long terme pour la mise en tas du minerai lixivié et le stockage des résidus du traitement dynamique.

D'avril 2010 à octobre 2014

Chef de Projet. SOMAÏR (NIGER) pour AREVA Mines. Extension de l'aire de lixiviation de l'installation de traitement de minerai d'Uranium par lixiviation en tas de 1,8 M. tonnes/an. Préparation des commandes de

matériel nécessaire à la construction Création des cahiers des charges. Suivi des coûts et du planning. Modification et création des plans de mise en oeuvre. Suivi chantier, terrassement, pose de liner, drainage et mise en tas. Gestion des sous- traitants. Etude du passage de la mise en tas pour les étages supérieurs et du changement en lixiviation dynamique (ON/OFF). Performance industrielle sur les coûts liés à la lixiviation en tas. Amélioration du procédé. Assistance technique sur le stockage à long des résidus du traitement dynamique, simulation de remplissage, proposition de scénarios.

De septembre 2007 à mars 2010

Adjoint Chef de Projet suivi de chantier. SOMAÏR (NIGER) pour AREVA NC. Suivi de chantier d'une installation de traitement de minerai d'Uranium par lixiviation en tas de 1,4 M. tonnes/an. Assister le Chef de Projet sur le suivi du chantier et plus particulièrement la partie terrassement et mise en tas. Gestion des sous- traitants. En charge de la logistique sur site pour tous les sous traitants. Vérification des plans de construction. Modification des plans de construction de l'Aire de lixiviation et mise en oeuvre de ces modifications. Formation des opérateurs à la mise en tas et système d'irrigation.

De Janvier 2005 à Septembre 2007

Process Manager JPMC (Jordanie) pour la société KOCHtrans Réhabilitation et mise en route d'une installation de traitement de phosphate. Quatre lignes de 160 T/H d'alimentation chacune. Deux lignes de lavage du minerai comprenant: débourbeurs, cribles, pompes Warman, cyclones, filtres à bande, décanteur. Deux lignes d'enrichissement de minerai par flottation comprenant: débourbeurs, cribles, pompes Warman, cyclones, filtres à bande, décanteur, conditionneurs, cellules de flottation. De 2004 à 2005 : Responsable mise en route. SNIM (Mauritanie) pour la société KOCHtrans. Installation gravimétrique de traitement de minerai de fer d'un débit de 400 T/H d'alimentation, avec cribles, spirales, cyclones, Filtres à bande, décanteurs, pompes. Echantillonneurs, bandes transporteuses, instrumentations. -Formation du personnel local. Calibration et suivi de l'instrumentation : densimètres radiométriques, débitmètres, balances, convoyeurs à bande, vannes automatiques De 1993 à 2004 : Site Manager, Responsable de Production, Responsable mise en route. NIOMCO (Nigeria) pour la société KOCHtrans. Site Manager durant 2 ans, responsable de huit expatriés et d'une centaine de Nigériens. Auparavant, responsable de production de l'installation gravimétrique de traitement de minerai de fer comprenant trois lignes de production d'un débit de 290 T/H chacune. -Mise en route de l'installation, -Formation du personnel local, -Suivi de production et d'entretien des alimentateurs vibrants, transporteurs, à bande, broyeurs autogènes de 26'x 8', cribles, pompes Warmans, 468 doubles spirales, cyclones, séparateurs magnétiques, panneaux tamiseurs, filtres à bande, pompes, décanteurs, échantillonneurs, bandes transporteuses. Responsable du montage d'une ligne de traitement par flottation en complément à l'installation gravimétrique, alimentation 100 T/H Suivi du montage de différents matériels : broyeur à boulets 14'x 20', hydrocyclones, conditionneurs, cellules de flottation, filtres rotatifs, filtres à disques, pompes à vide, pompes à filtrats, décanteurs, pompes Warmans, compresseurs d'air, échantillonneurs, bandes transporteuses. Calibration et suivi de l'instrumentation : densimètres radiométriques, débitmètres, balances, convoyeurs à bande, vannes automatiques Année 1999 : DELTA PROPECTOR (Nigeria) pour la société KOCHtrans. Montage et mise en route d'une installation de traitement gravimétrique de minerai de barytine. Comprendant : extracteur à chaînes, transporteurs à bande, concasseur à mâchoires, crible, concasseur à marteaux, concasseur à cylindres, élévateur à godets, extracteur vibrant, jig, assécheurs, pompes Warman, décanteur. De 1990 à 1993 : Chef d'entretien usine, Responsable de Production, Responsable d'exploitation. PARMINES (France) Installation de traitement de minerai d'or et d'argent par lixiviation en tas et en cuves. Responsable de production et d'entretien d'extracteur à chaînes, concasseur à rouleaux dentés, concasseurs à rouleaux, convoyeurs, broyeur, pompes, pompes à vide, filtre à bande, arrosage des tas, bassins, Meril Crow, filtres. Responsable d'exploitation de la mine à ciel ouvert et relevés topographiques. Entretien des engins : Pelle LIEBHERR 952, Dumpers DJB 35C, Chargeuse 966 CAT, chargeuse VOLVO 4500, chargeuse MICHIGAN 125, Tractopelle. De 1989 à 1990 : Responsable surveillant travaux neufs. SKB (France) Exploitation de minerai d'étain et de kaolin. Montage d'une nouvelle installation gravimétrique d'étain et de traitement de kaolin. Comprendant : broyeur à rouleaux dentés, débourbeur, classificateur à râteliers, crible, tables à secousses, spirales, cyclones, pompes, transporteurs à bande. Installation commandée par ordinateur. -Mise en route et formation du personnel. De 1986 à 1988 : Chef de Fabrication, Chef de Poste usine. SOREMIB (Burkina Faso) Installation de traitement minerais d'or et d'argent. Formation du personnel local sur l'utilisation et l'entretien d'un concasseur giratoire BP21, transporteurs à bande, concasseurs giratoires Symons Cône, cribles, extracteurs vibrants, broyeurs à boulets, jigs, tables à secousses, pompes Schabavers, cellules de flottation. Pendant 1 an, remplaçant du Chef de Fabrication. De 1984 à 1986 : Responsable de Production. SOMIKA (Zaïre) Installation de traitement de cassitérite, production de concentré d'étain. Montage et mise en route de l'installation. Formation du personnel local. Entretien du matériel suivant : atelier de délitage par monitors, extracteur à bande, transporteur à bande, crible, cyclones, jigs, table à secousses, spirales, sluices, pompes Schabavers, pompes (moteur Renault). De 1981 à 1984 : Responsable de Production. CHENI (France) Installation de traitement de

stibine. Montage et mise en route. Formation des ouvriers. Entretien du matériel: concasseur à mâchoires, concasseur giratoires, transporteurs à bande, crible, panneaux tamiseurs, jigs, tables à secousses, broyeur à barres, pompes.

Langues

- Anglais parlé: scolaire / écrit: notions

Atouts et compétences

- Capacités de management, diplomatie et autorité. Habitué aux chantiers difficiles et situations compliquées.
- Principales qualités : polyvalent - dynamique - autonome
- Responsable de Projets
- Responsable de production
- Mise en route d'installations de concassages, broyages et de traitements de minerai : gravimétrique, flottation et lixiviation en tas et en cuves.
- Plusieurs années à l'étranger dont la majorité en Afrique.
- Bureautique : Excel, Word, Office Project, Power Point et AutoCad. (Expert)