Né le 13/06/1969
40190 St Cricq Villeneuve
Plus de 10 ans d'expérience
Réf : 1512090755

Chef d'atelier menuiserie

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Aquitaine, dans les Services Commerciaux.

Formations

1992 : BTS Conception de Produits Industriels (BTS CPI ou BE) à Boulogne sur mer (62).

1989 : Baccalauréat en construction mécanique, option productique BAC F1.

Expériences professionnelles

11/2014 au 10/2015
Société CIB-OLAM, (900 salariés) Congo Brazzaville, Chef de service menuiserie Responsable des études (cotation et lancement en fabrication), de la production, du centre d'usinage (programmation). Responsable des achats pour les besoins du service, du stock. Soutien technique lors de la pose sur chantier. Reporting à la direction générale. Fabrication de portes et fenêtres, agencement (cuisines, dressings) et meubles en bois exotique, effectif managé 50 personnes.

10/2010 au 10/2014
Société Charpentes Emballage bois et Découpe Industrielle de Panneaux (CEM DIP), du groupe Saint GOBAIN, (20 salariés) dans les Landes, Responsable de fabrication Et du 04/2007 au 01/2010, société Soubaigné S.A., (70 salariés) dans les Landes, Chef d'atelier. Responsable de plusieurs ateliers de production, du service maintenance et du stock. Responsable du respect du planning de livraison. Adapter les moyens humains pour garantir les objectifs fixés par la direction. Analyse des disfonctionnements, pour une amélioration continue de la productivité. Garant du respect des consignes de sécurité, de la qualité des produits. CEM DIP, Charpentes et maison ossature bois, effectif managé 15 personnes. Soubaigné, Charpentes et maison ossature bois, effectif managé 50 personnes.

04/2006 au 04/2007
Société RASEC RETAIL, (80 salariés) dans le Loir et Cher, Chef d'atelier menuiserie. Responsable du pole menuiserie. Etude et fabrication, programmation centre numérique. Garant du respect des consignes de sécurité. Agencement de surfaces de ventes, effectif managé 15 personnes.

10/2000 au 07/2005
Société BEAUREGARD S.A., (35 salariés) en Haute Loire, Responsable de fabrication. Etude du processus de fabrication, mise en oeuvre et validation. Responsable de 5 ateliers, de la qualité et des délais, gestion du planning. Synchronisation des flux de plusieurs séries de modèles différents. Manufacture en mécanique et micromécanique, effectif managé 30 personnes.

04/1993 au 07/2000
Société Sièges de France, (400 salariés) dans la Somme, Technicien en bureau des méthodes industrielles. Responsable de l'industrialisation de sièges et de meubles, démarrage des séries en production. Définition du processus de fabrication, gammes de montage, temps de production, et nomenclatures. Cotation des nouveaux produits.

Atouts et compétences

Maitrise parfaite de tous les étapes de la fabrication, organisation des différents services, études, méthodes et fabrication dans le travail du bois.
Conception et industrialisation en CAO/DAO, de menuiserie, de meubles, agencement et de sièges en bois massif, panneaux inertes stratifiés adaptés à l'outil de production, programmation CN.
Gestion de production, maitrise de l'informatique et de la CFAO (AutoCAD). (Expert)