

Né en 1980  
**35660 Langon**  
**Plus de 10 ans d'expérience**  
**Réf : 1610310556**

## Techniciens en soudage / superviseur chef d'équipes soudure

### Ma recherche

---

Je recherche tout type de contrat, en Bretagne, dans le Génie civil et travaux publics.

### Formations

---

**6529 :**

afpa fosecq nema prevention techman □ evreux donges chinon saint andre des eaux,

**1998 :**

cap cfp soudage,

### Expériences professionnelles

---

**08/2014 - 6529 :**

Tuyauteur-soudeur / Tuyauteuse-soudeuse en tuyauterie thermoplastique

soudeur instrumentation alstom mises en place de tuyauteries petit diamètres 13/17 21/27 33/42 et sw inox rccm sur bâtiment réacteur flamanville epr cherbourg

**2014 - 6529 :**

Affûteur / Affûteuse d'outillage industriel

soudeur eiffel industrie □ donges applications des procédés 141/111 sur tuyauteries acier et inox tous diamètres en atelier pour la préparation des arrêts la raffinerie de donges et le secteur navale des chantiers de l'atlantique saint nazaire

**2013 - 6529 :**

Moniteur / Monitrice en centre de formation d'apprentis

techniciens formateur soudage apave □ st herblain formateur sur les différents procédés de soudage, responsabilités sur stagiaires et entreprises sur renouvellement de licences et la mise en application des procédés. démonstrations, cours pratiques et formations en entreprises.

**2011 - 6529 :**

Soudeur / Soudeuse nucléaire

soudeurs et responsables équipes soudage alstom „foselev,,ponticelli,,boccard diverses activités de soudage sur arrêts techniques centrales nucléaires et thermiques et de raffineries. procédés mis en oeuvres , groupe 5 chromesco et acier courant ainsi que du groupe 8 inox divers, fortes épaisseurs, rechargements plans de joints turbine, tuyauteries alternateur, compensateurs,gss.

**1998 - 6529 :**

Soudeur marin / Soudeuse marine

soudeur et chef d'équipes soudage alstom navale, ponticelli,boccard,sotumec,camom,tissot,et diverses entreprises indépendantes travaux de soudages sur chantiers navales, pétrochimiques, agroalimentaires, cogénérations et biomasse, réseaux enterrés pressurisés, centrale edm mayotte,mises en oeuvres de tous les

procédés 141/111 acier, inox, inconel, cupro nickel, etc

## Langues

---

Français (Oral : maternelle / Ecrit : expérimenté)

## Atouts et compétences

---

Diverses activités de soudage sur arrêts techniques centrales nucléaires et thermiques et de raffineries. procédés mis en oeuvres , groupe 5 chromesco et acier courant ainsi que du groupe 8 inox divers, fortes épaisseurs, rechargements plans de joints turbine, tuyauteries alternateur, compensateurs, GSS

Travaux de soudages sur chantiers navales, pétrochimiques, agroalimentaires, cogénérations et biomasse, mises en oeuvres de tous les procédés 141/111 acier, inox, inconel, cupro nickel, etc

## Centres d'intérêts

---

Informatique et sports nautiques, voyage