Techniciens En Soudage / Superviseur Chef D'équipes Soudure

Né(e) en 1980 · 35660 Langon · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 1610310556

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Bretagne
Mobilité : pas de mobilité
Rémunération : A étudier
Secteur : Génie civil et travaux publics

Formations

afpa fosecq nema prevention techman ÿ evreux donges chinon saint andre des eaux,
1998
cap cfp soudage,

Expériences professionnelles

08/2014 - à ce jour — Tuyauteur-soudeur / Tuyauteuse-soudeuse en tuyauterie thermoplastique
soudeur instrumentation alstom mises en place de tuyauteries petit diamètres 13/17 21/27 33/42 et sw inox rccm sur bâtiment réacteur flamanville epr cherbourg
2014 - à ce jour — Affûteur / Affûteuse d'outillage industriel
soudeur eiffel industrie ÿ donges applications des procédés 141/111 sur tuyauteries acier et inox tous diamètres en atelier pour la préparation des arrets la raffinerie de donges et le secteur navale des chantiers de l'atlantique saint nazaire
2013 - à ce jour — Moniteur / Monitrice en centre de formation d'apprentis
techniciens formateur soudage apave ÿ st herblain formateur sur les différents procédés de soudage, responsabilités sur stagiares et entreprises sur renouvellement de licences et la mise en application des procédés. démonstrations, cours pratiques et formations en entreprises.
2011 - à ce jour — Soudeur / Soudeuse nucléaire
soudeurs et responsables équipes soudage alstom ,,foselev,,ponticelli,,boccard diverses activités de soudage sur arrets techniques centrales nucléaires et thermiques et de raffineries. procédés mis en oeuvres , groupe 5 chromesco et acier courant ainsi que du groupe 8 inox divers, fortes épaisseurs, rechargements plans de joints turbine, tuyauteries alternateur, compensateurs,gss.
1998 - à ce jour — Soudeur marin / Soudeuse marine
soudeur et chef d'équipes soudage alstom navale, ponticelli,boccard,sotumec,camom,tissot,et diverses entreprises indépendantes travaux de soudages sur chantiers navales, pétrochimiques, agroalimentaires, cogénérations et biomasse, réseaux enterrés pressurisés, centrale edm mayotte,mises en oeuvres de tous les procédés 141/111 acier, inox, inconel, cupro nickel, etc

Langues

Français (Langue maternelle)

Compétences

Diverses activités de soudage sur arrets techniques centrales nucléaires et thermiques et de raffineries. procédés mis en oeuvres , groupe 5 chromesco et acier courant ainsi que du groupe 8 inox divers, fortes épaisseurs, rechargements plans de joints turbine, tuyauteries alternateur, compensateurs, GSS

Travaux de soudages sur chantiers navales, pétrochimiques, agroalimentaires, cogénérations et biomasse, mises en oeuvres de tous les procédés 141/111 acier, inox, inconel, cupro nickel, etc

Loisirs

Informatique et sports nautiques, voyage

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.