

Né en 1970
67990 Osthoffen
Plus de 10 ans d'expérience
Réf : 1611300557

Ingénieur génie mécanique et productique

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, dans toute la France, dans l'Ingénierie.

Formations

2002 :

dpme (dirigeant de petite et moyenne entreprise) l'institut français de gestion

1996 :

ingénieur diplômé de l'école nationale d'ingénieurs de metz itii

1987 :

dut génie mécanique et productique. a l'iut de metz

1984 :

baccalauréat f1 construction mécanique

1981 :

bep mécanicien monteur (tournage fraisage rectification montage)

Expériences professionnelles

2016 - 2016 :

Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur machines-outils à commande numérique de production par enlèvement de métal

jacky viola responsable gpao scharrachbergheim (67) (mécanique générale, usinage de précision, 22 salariés, ca 2,20m€)

2014 - 2014 :

Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur centre d'usinage

rivoire directeur d'usine longvic (21) (mécanique générale, usinage de précision, das axé essentiellement sur le dépannage, 10 salariés, ca 940k€)

2011 - 2012 :

Responsable du service sûreté en industrie nucléaire

baumert sas directeur de production schaeffersheim (67) (conception et fabrication de système de portes & cloisonnement en milieux nucléaires, ca 11' 27m€, effectif 150 personnes dont 74 sur site de production)

2005 - 2010 :

cineeca gérant dinsheim (67) (mécanique générale, usinage de précision et dépannage de machine outils, sarl capital de 40k€ 2 salariés, ca 340k€)

2003 - 2004 :

meto et vow vi responsable de sites (meto et vow vi) hangenbieten (67) (respectivement, rectification de grandes pièces mécanique, et, construction de semi remorques et châssis pour tracteur vl, ca 600k€, effectif 7 personnes) trw ecs responsable de production schirmeck (67) (fabrication de soupapes automobile et diesel industriel, ca 09' 34m€, 17 millions de sp. auto et 32000 sp. industrielles, effectif 360 personnes)

Langues

Français (Oral : maternelle / Ecrit : expérimenté), Italien (Oral : courant / Ecrit : intermédiaire)

Atouts et compétences

□ Domaines d'expertises

Organisation industrielle et optimisation de la production (Méthodes, Fabrication, Qualité, Maintenance, Logistique)

Elaboration du PDP issu du PIC et supervision du plan de charge et planning d'atelier

Gestion de site ou centre de profit

Réalisation de business plans, gestion de projets

Usinage de précision

□ Production & Logistique

□ Secteurs d'activité : Mécanique de précision, outillages, ajustage, mécano-soudure/ Rectification de grandes pièces mécanique et construction de semi-remorques / Métallerie - Menuiserie alu - Chaudronnerie / Mécanique de précision et maintenance de machines-outils

□ Diriger et coordonner les activités de production incluant l'ensemble de la fabrication, les méthodes, la maintenance,

le planning, l'ordonnancement et l'amélioration continue.

□ Conception et implantation de ligne de production y compris les zones de stockage et en-cours de production

□ Implantation d'un hall de peinture automatisé avec stockage des produits finis

□ Elaboration, établissement et gestion des plans de charge et planning de production

□ Garant du respect des normes de qualité, sécurité, conditions de travail et environnement

□ Analyse et optimisation des gammes de fabrication, simulation d'usinage et dossier de fabrication

□ Programmation de machines-outils (Gildemeister, Mazak - Langage ISO, Mazatrol, Heidenhain)

□ Mise en place d'indicateurs de performance: Qualité, coûts de non-qualité, TRS, coûts outillages, Productivité...

□ Déploiement et mise en place de la MSP avec centrale de mesures

□ Application de l'AMDEC process et méthodes de résolution de problèmes

□ Animation de la qualité et groupe de travail (SMED, TPM, JAT, KANBAN, 5S,...)

□ Développement et optimisation de la durée de vie des outillages de forge

□ Essai et développement d'outils coupants, optimisation des conditions de coupe (courbe de Taylor)

□ Optimisation des paramètres d'une soudeuse par friction (plans d'expériences)

□ Outils spécifiques

□ Méthode de résolution de problème de programmation linéaire (Simplex ou Dantzig)

□ Elaboration et développement des simulations d'usinage (méthodes vectorielles, Delta)

□ Approche Lean Management (5S, 8D, AMDEC, SPC,...), Plans d'expériences, Courbe de Taylor, ...

□ Gestion des flux (Ordonnancement, OPT, Kanban, SMED, MRP2, PIC, PDP, Gant, PERT, calcul des en-cours

□ Gestion des stocks

□ Pack MS Office, Lotus, Query AS400, SAP R/3, Navision, TopGP, CetimDevis, Clipper V7

□ DAO/CAO: Autocad, Catia, SolidWorks.

□ Management

□ De l'opérateur à l'ingénieur : de 2 à 74 personnes

□ Recrutement

□ Formations techniques (MSP, Outils de coupe, Simulations d'usinage)

□ Développement de la polyvalence des opérateurs

□ Réorganisation de la production (74 personnes): Mise en place d'équipes fonctionnelles et opérationnelles avec modification de l'organigramme, affectation des missions et formalisation de fiches de poste

□ Organisation du travail et entretiens individuels

□ Gestion

- ☐ Gestion du budget d'une entreprise propre (CINEECA), d'un site (METO - VOW-VI), d'un module (forge-parachèvement / TRW)
- ☐ Recherche et choix d'investissements de machines-outils
- ☐ Etablissement de devis (Cetim Devis)
- ☐ Etude économique

 ☐ Communication et commercial

- ☐ Développement de partenariats fournisseurs et clients (Millipore, TRW, Metatherm Besançon)
- ☐ Prospection, démarchage commercial et développement d'une activité de mécanique de précision et maintenance de machines-outils

Centres d'intérêts

Football (Entraîneur CFF3 - joueur) - Echecs - Sport et mécanique automobile - Je m'essaye, de temps à autres, à la cuisine italienne...