Ingénieur Automobile

- - · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 1703181610

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Toute la France
Mobilité : pas de mobilité
Rémunération : A étudier
Secteur : Ingénierie

Formations

2000
ingénieur généraliste de l'ecole ecam rennes (35), spécialité production/méthodes.

Expériences professionnelles

2008 - 2008 — Monteur / Monteuse d'assemblage mécanique de précision

valeo transmissions, chef de projet industrialisation, branche valeo transmissions, production de garnitures d'embrayage. poste management fonctionnel des projets d'industrialisation et des améliorations process développement des projets de la ligne de produit garniture d'embrayage (4 usines) gestion des projets d'industrialisation par méthodes qrqc/pdca création des amdec produit en fabrication , process et machine suivi des amdec série rédaction des livrables par jalon projet assistance des projets usine de chennai (inde), 6 8 semaines/an démarrage d'une ligne de production dasan (corée du sud), 8 semaines valeo transmissions, responsable de production branche valeo transmissions, production de garnitures d'embrayage. poste management de l'équipe de production (40 opérateurs) amélioration continue de la ligne de production (outils qrqc, chantiers kaizen)

06/2007 - 10/2008 — Chef / Cheffe du service de la gestion de la production

valeo service, responsable de production, branche valeo service, réception, préparation et expédition des pièces deuxième monte. poste management de l'équipe de production (50 opérateurs et 8 techniciens) amélioration continue de la ligne de production

04/2006 - 06/2007 — Responsable méthodes logistique

valeo service, responsable service projets méthodes, poste management de l'équipe du service méthodes amélioration continue des flux (smed, gestion par pdca des actions d'amélioration) optimisation des procédés d'emballage (modes opératoires) gestion et pilotage des sous traitants (bureaux d'études, intégrateurs…) industrialisation de flux de convoyage automatisés pilotage de la démarche de maîtrise et réduction des coûts

06/2001 - 03/2006 — Préparateur / Préparatrice assemblage en industrie

segula automobile, société de prestation de services, branche automobile, pôle méthodes. oct 04 responsable de l'unité projets assemblages. poste management de l'unité projets d'assemblage (20 personnes dont 1/3 cadres) gestion transversale des projets d'industrialisation sein des entreprises clientes (constructeurs auto) appuis techniques aux projets études, avant projet des process (amdec). gestion des actions transversales (méthodes pdca). interface avec les bureaux d'etudes sous traitant. février 03 sept 04 responsable du groupe projet soudure, projet restyling c5, société psa rennes. missions gestion des études de moyens de soudure (conception des procédés et mise en oeuvre) gestion des amdec du projet assurance de la démarche par jalons du projet en termes de qualité, coût et délais mise en production de la ligne définie juillet 02 février 03 chargé d'affaire groupe de démarrage méthodes, projet 407, société psa rennes (35) missions analyse des amdec produit/process avec l'ensemble des équipes projets réalisation des audits des nouveaux postes de soudure définition, approvisionnement et mise en place d'une zone de retouche manuelle juin 01 juin 02 chargé d'affaire méthodes mécanique, société bosch caen (14). missions participation aux amdec d'avant projet elaboration des cahiers des charges des lignes de fabrication consultation et choix de fournisseurs, validation des avp mécaniques suivi des chantiers de montage et d'installation des lignes de production

Langues

Français (Langue maternelle), Anglais (Courant)

Compétences

Chef de projet industrialisation
Responsable de production
Responsable service projets méthodes
Responsable de l'unité projets assemblages
Responsable du groupe projet soudure
Chargé d'affaire groupe de démarrage méthodes
Chargé d'affaire méthodes mécanique
Systèmes d'exploitation : Windows
Logiciels : IQRM (AMDEC)

Loisirs

Plongée bouteille (N2), golf (Hcp 16.2)

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.