

**94240 L'hay Les Roses**  
**Plus de 10 ans d'expérience**  
**Réf : 1704280720**

## **Operateur - regleur polyvalent**

### **Ma recherche**

---

Je recherche tout type de contrat, en Ile de France, dans le Bâtiment.

### **Expériences professionnelles**

---

#### **12/2015 - 06/2016 :**

Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse par pultrusion

air liquide vitry sur seine opérateur polyvalent cryogénique travaux par of de production découpe de barres, réglages, brossage de barres et mise point sur machine cn découpes des tapis d' ondes ( de profils divers) sur machine de découpe cn réglage des gabarits, montage des guides et lames de scies, vérification et contrôles des côtes sur plan of. ebavurage des ondes découpées dégraissage dans la machine cn de dégraissage des ondes ébavurées (mise en panier pour les ondes et en chariots pour les barres brossées empilage de tôle d'aluminium des barres et ondes selon plan of pour former un échangeur d'oxygène

#### **12/2014 - 07/2015 :**

Perceur / Perceuse sur machine radiale

cgr aerenautique sevrans opérateur de ressort découpe boudin de ressort ou tiges aciers divers radial de coupe montages des outils divers sur les étaux travail de cambrage, enroulage et étirage montages des outils de guides pour les coupes aux radial ebavurages, dégauchissages et contrôles des pièces aux calibrages, pied coulisse épure et projecteur.

#### **09/1996 - 06/2014 :**

Régleur / Régleuse sur presse à découper ou emboutir

coffin modinox aubervilliers opérateur cisailleur, secteur métallurgie ( p2 ) (machine fosnert) travail par fiches de débits contrôle et préparer la bobine de matière dérouler la bobine de matière, et mise en place réglages de la planéité de la bande de matière réglage des couteaux de coupe contrôle les dimensions de débits

#### **06/1994 - 09/1996 :**

Opérateur / Opératrice d'emboutissage et découpe

coffin modinox aubervilliers opérateur poinçonneuse numérique, secteur métallurgie ( p2 )(amada) travail par fiches de découpages montage des poinçons (affûtage si nécessaire) réglage des pinces de la tôle rechercher et enregistrer le programme (parallèlement réglages des pièces plier sur plieur numérique)

#### **12/1989 - 07/1993 :**

Cisailleur / Cisailleuse en métallurgie

lachant & quesnel nanterre ressortier régleur, secteur métallurgie ( p1 ) (machine de cambrage) montages et démontages des outillages, comes réglages des mises points vérification, contrôles et interventions en cours de production essais et acheminement des pièces vers les secteurs déterminés

#### **10/1985 - 10/1989 :**

Préparateur / Préparatrice de matières en plasturgie

cablaces villejuif tubiste régleur ,secteur plasturgie ( p1 ) (machine extrudeuse ) montages et démontages

différentes calibrages dosages des colorants et mélanges de matières réglage et mises points, démarrage de la production vérifications et interventions en cours de production contrôles et essais de qualité de produits

## Langues

---

Français (Oral : maternelle / Ecrit : expérimenté)

## Atouts et compétences

---

- Découpe de barres, réglages, brossage de barres et mise au point sur machine CN:
- Découpe des tapis d' ondes ( de profils divers) sur machine de découpe CN : réglage des gabarits, montage des guides et lames de scies, vérification et contrôles des côtes sur plan OF.
- Ebavurage des ondes découpées
- Dégraissage dans la machine CN de dégraissage des ondes ébavurées (mise en panier pour les ondes et en chariots pour les barres brossées
- Empilage de tôle d'aluminium des barres et ondes selon plan OF pour former un échangeur d'oxygène
- Découpe boudin de ressort ou tiges aciers divers au radial de coupe
- Montages des outils divers sur les étaux
- Travail de cambrage, enroulage et étirage
- Montages des outils de guides pour les coupes aux radial
- Ebavurages, dégauchissages et contrôles des pièces aux calibrages, pied à coulisse au épure et au projecteur.
- Travail par fiches de débits
- Contrôle et préparer la bobine de matière
- Dérouler la bobine de matière, et mise en place
- Réglages de la planéité de la bande de matière
- Réglage des couteaux de coupe
- Contrôle les dimensions de débits
- Montages et démontages à différentes calibrages
- Dosages des colorants et mélanges de matières
- Réglage et mises au points, démarrage de la production
- Vérifications et interventions en cours de production
- Contrôles et essais de qualité de produits
- Montage des poinçons (affûtage si nécessaire)
- Réglage des pinces de la tôle
- Rechercher et enregistrer le programme  
(Parallèlement réglages des pièces à plier sur plieur numérique)

## Permis

---

Permis VL, Permis PL (26t)

## Centres d'intérêts

---

Promenade, Voyage et Tennis