

Né le 05/04/1989
9120 Elwaara Ben Aoun Sidi Bouzid
0 à 1 an d'expérience
Réf : 1808271102



Chef d'équipe

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, dans toute la France, dans le Bâtiment.

Formations

9642 :
et; électromécanique

9642 :
et; maintenance engins lourds

9642 :
et; mécanique des fluides

9642 :
et; électricité de puissance

9642 :
et; résistance de matériaux

9642 :
et; mécanique général

9642 :
et; cao conception assiste par ordinateur

9642 :
et; diagnostic automobile

9642 :
et; réparation des pannes remarquable

9642 :
et; principe de fonctions moteur diesel et essence

9642 :
et; réglage de jeu soupapes selon principe psa (peugeot, citroën)

9642 :
et; principe fonctionnement de climatiseurs automobile

9642 :
et; chargement gaz du climatiseur automobile

9642 :
et; multiplexage

9642 :

&#; système de vanne egr et filtre de particule

01/2018 :

formation en diagnostic électromécanique et mécanique

07/2012 :

licence appliquée en électromécanique niveau 3 cec

Expériences professionnelles

2014 - 2014 :

Trieur contrôleur / Trieuse contrôleuse en industrie de transformation

chef d'équipe production sofima filtres tunisie, tunisie (tunisie) &#; assure le programme de production &#; changement des série avec méthode smed &#; ménagement par objectif et motivation des collaborateurs &#; analyse des problèmes avec méthode qrqc et pdca &#; assure l'application des 5s dans l'atelier de production &#; contrôle qualité &#; suivie les indicateurs de production qdcm et mise a jour

2013 - 2014 :

Technicien réglage / Technicienne réglageuse en plasturgie

technicien chef d'équipe abaplast, tunisie &#; animateur d'équipe production &#; contrôle qualité produit &#; réglage machine

Langues

Français (Oral : maternelle / Ecrit : expérimenté), Anglais (Oral : courant / Ecrit : intermédiaire)

Atouts et compétences

▪ Électromécanique

▪ maintenance engins lourds

▪ Mécanique des fluides

▪ Électricité de puissance

▪ Résistance de matériaux

▪ Mécanique général

▪ Assure le programme de production

▪ Changement des série avec méthode SMED

▪ Ménagement par objectif et motivation des collaborateurs

▪ Analyse des problèmes avec méthode QRQC et PDCA

▪ Assure l'application des 5S dans l'atelier de production

▪ Contrôle qualité

▪ Suivie les indicateurs de production QDCM et mise a jour

Logiciels

CAO conception assistée par ordinateur

Sage

Word

Exel

Catia