

Né le 05/04/1989
9120 Elwaara Ben Aoun Sidi Bouzid
0 à 1 an d'expérience
Réf : 1808271102



Chef d'equipe

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, dans toute la France, dans le Bâtiment.

Formations

9642 :

&#; électromécanique

9642 :

&#; maintenance engins lourds

9642 :

&#; mécanique des fluides

9642 :

&#; électricité de puissance

9642 :

&#; résistance de matériaux

9642 :

&#; mécanique général

9642 :

&#; cao conception assiste par ordinateur

9642 :

&#; diagnostic automobile

9642 :

&#; réparation des pannes remarquable

9642 :

&#; principe de fonctions moteur diesel et essence

9642 :

&#; réglage de jeu soupapes selon principe psa (peugeot, citroën)

9642 :

&#; principe fonctionnement de climatiseurs automobile

9642 :

&#; chargement gaz du climatiseur automobile

9642 :

&#; multiplexage

9642 :

– système de vanne egr et filtre de particule

01/2018 :

formation en diagnostic électromécanique et mécanique

07/2012 :

licence appliquée en électromécanique niveau 3 cec

Expériences professionnelles

2014 - 2014 :

Trieur contrôleur / Trieuse contrôleuse en industrie de transformation

chef d'équipe production sofima filtres tunisie, tunisie (tunisie) – assure le programme de production – changement des série avec méthode smed – ménagement par objectif et motivation des collaborateurs – analyse des problèmes avec méthode qrqc et pdca – assure l'application des 5s dans l'atelier de production – contrôle qualité – suivie les indicateurs de production qdcm et mise a jour

2013 - 2014 :

Technicien régleur / Technicienne régleuse en plasturgie

technicien chef d'équipe abaplast, tunisie – animateur d'équipe production – contrôle qualité produit – réglage machine

Langues

Français (Oral : maternelle / Ecrit : expérimenté), Anglais (Oral : courant / Ecrit : intermédiaire)

Atouts et compétences

– Électromécanique

– maintenance engins lourds

– Mécanique des fluides

– Électricité de puissance

– Résistance de matériaux

– Mécanique général

– Assure le programme de production

– Changement des série avec méthode SMED

– Ménagement par objectif et motivation des collaborateurs

– Analyse des problèmes avec méthode QRQC et PDCA

– Assure l'application des 5S dans l'atelier de production

– Contrôle qualité

– Suivie les indicateurs de production QDCM et mise a jour

Logiciels

CAO conception assiste par ordinateur

Sage

Word

Exel

Catia