Chef d'equipe

Né(e) en 1989 · 9120 Elwaara Ben Aoun Sidi Bouzid · 5 à 10 ans d'expérience · Réf. 1808271102

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Toute la France
Mobilité : pas de mobilité
Rémunération : A étudier
Secteur : Bâtiment

Formations

&#; système de vanne egr et filtre de particule

&#; multiplexage

&#; chargement gaz du climatiseur automobile

&#; principe fonctionnement de climatiseurs automobile

&#; réglage de jeu soupapes selon principe psa (peugeot, citroën)

&#; principe de fonctions moteur diesel et essence

&#; réparation des pannes remarquable

&#; diagnostic automobile

&#; cao conception assiste par ordinateur

&#; mécanique général

&#; résistance de matériaux

&#; électricité de puissance

&#; mécanique des fluides

&#; maintenance engins lourds

&#; électromécanique
2018-01-01
formation en diagnostic électromécanique et mécanique
2012-07-05
licence appliquée en électromécanique niveau 3 cec

Expériences professionnelles

2014 - 2014 — Trieur contrôleur / Trieuse contrôleuse en industrie de transformation
chef d'equipe production sofima filtres tunisie, tunisie (tunisie) &#; assure le programme de production &#; changement des série avec méthode smed &#; ménagement par objectif et motivation des collaborateurs &#; analyse des problèmes avec méthode qrqc et pdca &#; assure l'application des 5s dans l'atelier de production &#; contrôle qualité &#; suivie les indicateurs de production qdcm et mise a jour
2013 - 2014 — Technicien régleur / Technicienne régleuse en plasturgie
technicien chef d'equipe abaplast, tunisie &#; animateur d'équipe production &#; contrôle qualité produit &#; réglage machine

Langues

Français (Langue maternelle), Anglais (Courant)

Compétences

%ª Électromécanique
%ª maintenance engins lourds

%ª Mécanique des fluides
%ª Électricité de puissance
%ª Résistance de matériaux
%ª Mécanique général
%ª Assure le programme de production
%ª Changement des série avec méthode SMED
%ª Ménagement par objectif et motivation des collaborateurs
%ª Analyse des problèmes avec méthode QRQC et PDCA
%ª Assure l'application des 5S dans l'atelier de production
%ª Contrôle qualité
%ª Suivie les indicateurs de production QDCM et mise a jour

Logiciels
CAO conception assiste par ordinateur
Sage
Word
Exel
Catia

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.