PLANIFICATEUR / SUPPLY CHAIN

24000 Perigueux · 3 à 5 ans d'expérience · Réf. 1902181104

Ma recherche

Contrat recherché : 0
Zone : Aquitaine
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Services Commerciaux

Formations

2017 — Bac +4 — Grenoble INP (INPG - Institut national polytechnique de Grenoble)
Maîtrise en génie industriel suatainable (M. Sc) - Spécialisation en Supply Chain Management
2012 — Bac — Bharat Ratna Indira Gandhi College of Engineering
Baccalauréat en génie mécanique (B.E) - Spécialisation en production et en génie automobile

Expériences professionnelles

10/2018 - 01/2019 — Planification de Production et Gestion des clients

• La planification au sein de l'horizon de 4 à 8 semaines Marque de commande (MTO) stratégie, la planification de nouvelles commandes dans le plan de production (PDP), les commandes de production Planification dans PDP, mise au point des ordres de priorité des clients, reporting quotidien aux clients, la planification PDP en fonction de la disponibilité des matières.
• Mise à jour quotidienne et le suivi des commandes de production prévues dans l'ERP (Sage X3), organiser des réunions de planification quotidienne avec la production, l'achat, de vente et d'entrepôt pour maintenir la capacité de production hebdomadaire et répondre à des demandes hebdomadaires.
• Vérification quotidienne de l'exactitude des commandes d'entrepôt physique, maintainer FIFO, le maintien de la traçabilité et de communiquer efficacement au sein des services de production, d'achat, de vente et d'entrepôt pour maintenir et obtenir des résultats dans OTIF (On Time In Full).

10/2016 - 04/2017 — Planification de la production et de l'ingénieur de contrôle

• Responsable de la planification de la production de l’horizon 4 semaines,, de suivi, les expéditions, la traçabilité et de reporting des activités de production quotidiennes et hebdomadaires pour les produits et processus d'amélioration continue avec la gestion 5S.
• Les coûts estimés, la planification des capacités et de prévision de la demande, la gestion d'entrepôt et de fournir des conseils aux travailleurs de la production pour la performance qualitative
• Pris en charge l'usine et dans toutes les questions opérationnelles et stratégiques avec l'aide de Value Stream Mapping, l'analyse des données et ERP (X3).
Résultats:
• 60% une plus grande transparence dans la production, la qualité et l'inventaire -Utilisé MS Access (Utilisation de SQL) pour créer un système de base de données pour la traçabilité et calcul la fréquence des commandes et les délais
• L'efficacité de production opérationnelle améliorée de 33% - En optimisant le processus et le début du processus en identifiant les goulots d'étranglement et les pannes de la production

07/2012 - 11/2013 — Production et Ingénieur Supply Chain

• Responsable de la planification de la production, la planification des capacités de production, les spécifications des produits, la documentation, l'organisation et la réalisation d'essais sur le terrain, la gestion logistique.
• Dépannage procédé d'extrusion, le moulage par injection de tuyaux en PVC, des composants du système d'irrigation, ce qui réduit les délais.
• Assisté à des activités d'approvisionnement, de gestion de projet, le traitement des commandes (PDP) et la facturation des matières premières de tuyaux en décidant des fournisseurs en fonction de la qualité, l'estimation des coûts, la négociation, les exigences (tuyaux en PVC, tuyaux en polyéthylène haute densité) et les délais de livraison pour atteindre la chaîne d'approvisionnement stable dans un de manière globale.
Résultats:
• Des processus optimisés et une augmentation de livraison à temps (OTD) by12% - En identifiant Supply Chain KPI combinant l'utilisation des actifs et la performance des ventes

• débit moyen obtenu OTD de 99,5%- Sans perte de matériaux ou d'actifs en établissant des systèmes efficaces de gestion des fournisseurs pour le moment et le lieu de livraison, ce qui a donné lieu à un meilleur service et la satisfaction des clients
• Réduction des coûts d'exploitation et d'entretien jusqu'à 7%- Par des stratégies d'amélioration continue des processus TQM, PDCA et Timwood

Compétences

Planification de la production (PDP),
Make to Order (MTO), MRP, MPS, MRP II, de la production et de la planification de la demande, KPI, OTIF, Supply
Chain & gestion de la logistique, de supervision, des outils de prévision, la négociation des coûts, analyse de données,
Sales & Operations Planning (S & OP), Advanced MS Excel (Les tableaux croisés dynamiques, macros Visual Basic),
MS Access (SQL), gestion des commandes, gestion des stocks (WMS), Optimisation, gestion de projet, administration, documentation, l'identification des goulets d'étranglement, des coûts de transport estimation et gestion des flux, des stratégies d'amélioration continue, forte interpersonnelles , la résolution de problèmes, les techniques de négociation et de travailler dans des situations stressées et dans un environnement multiculturel.

Logiciels

Office, Sap, ERP (Sage X3), AutoCAD, CATIA

Loisirs

Résolution Puzzle Cube Rubik, Voyages, Socialisation, jouer au cricket, la natation et la cuisine

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.