Ingénieur Méthodes et Maintenance

59450 Sin Le Noble · 1 à 3 ans d'expérience · Réf. 2003270322

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Toute la France
Mobilité : sur toute la france
Rémunération : A étudier
Secteur : Bâtiment

Formations

2019-12-31 — Bac +5 — ENSIAME de Valenciennes
1ère Année école des ingénieurs en formation Continue section industrialisation
2018-12-31 — ENSIAME de Valenciennes
Classe préparatoire
2016-12-31 — Bac +3 — IUT Béthune
Licence professionnelle Automatique-Robotique en alternance
2015-12-31 — Bac +2 — AREP de Douai
BTS en Maintenance Industrielle
2006-12-31
Baccalauréat S (sciences expérimentales)
Bac +5 — ENSIAME de Valenciennes
2ème Année école des ingénieurs

Expériences professionnelles

2019-04-01 - 2020-08-31 — Bureau Méthodes et Maintenance
Responsable Projet XFK « la mise en place d'une cellule robotisé de clipage panneaux de porte de la nouvelle Kangoo. Développement process machines injection et assemblage.
2018-09-01 - 2019-04-30 — Bureau d'étude
Gestion des projets dans le cadre de la supervision en PCS7, automatisme.
2017-01-01 - 2018-12-31 — Bureau d'étude
Mission en Arabie saoudite : la maintenance de l'ancienne ligne de production L1. Projets à AXTER (système de mesure épaisseur produit, un système automatisé d'un dérouleur film sous face avec un freinage auto).
2016-01-01 - 2017-12-31 — Bureau d'étude
Mission en Arabie saoudite pour l'installation d'une nouvelle ligne de production, mise en place des malaxeurs 8T, tuyauterie du transfert du bitume et de la matière première, installation d'un nouveau groupe de refroidissement. Chef de projet en automatisme et en câblage électrique.
2015-01-01 - 2016-12-31 — Bureau d'étude
Chef de projet dans l'amélioration continue.
2014-01-01 - 2015-12-31 — Bureau d'étude
Trois périodes de stage au sein de l'équipe de maintenance, formation GMAO.
2012-01-01 - 2014-12-31 — IP/AJT
Service méthodes qualité airbag et faisceaux moteur.
2011-01-01 - 2012-12-31 — Emboutissage GP/PP
Service qualité « validation des gammes, calcul du amincissement de la tôle.. ».

Atouts

Automatisme et supervision, Mécanique, Hydraulique, Pneumatique, Électricité industrielle, GMAO (gestion de la maintenance assistée par ordinateur), SAP

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.