Responsable Qualité Usine / Coordinateur Hygiène Et Sécurité

Né(e) en 1970 · 85540 Saint Cyr en Talmondais · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2101270748

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Pays de la Loire
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Contrôle technique et sécurité

Formations

1992 — Bac +3
Licence professionnelle Gestion de la production industrielle, spécialité QHSE
1992 — Formation
-Formations Méthodologie de Résolutions de Problèmes
-Formation d'auditeur
-Formation chrono-analyste (détermination des temps)
1992 — Formation
-Formations de formateur sécurité, incendie et secourisme (PRAP - SST - PAE1 - PSC1)
-Formation animateur de prévention
1992 — brevet
-Brevet national de secourisme

Expériences professionnelles

01/2011 - à ce jour — Responsable Qualité Usine et Coordinateur Hygiène et Sécurité
-Réalisation d'audits interne, qualité, sécurité, environnement, processus, système, process et produit.
-Gestion de nouveaux projets (pièces automobiles et divers- EPPAP - PQA), suivi commercial.
-Représentant de l'entreprise auprès des clients et organismes officiels.
-Mise en place et gestion des actions correctives, préventives, et plans d'actions.
-Traitement des non conformités externes et internes et fournisseurs (Gestion des portails clients).
-Préparation et suivi des coûts d'obtention de la qualité et suivi des indicateurs clés.
-Management d'une équipe de technicien qualité usine (7 personnes).
-Maintien du niveau de certification du site (certifié ISO 9001 et IATF 16949)
-Réalisation d'AMDEC process et AMDEC inversé
-Réalisation des enquêtes d'accidents et presque accident
-Réalisation de plans de prévention
-Réalisation annuelle de l'analyse des risques professionnels (document unique)
-Membre du CHSCT, formateur PRAP, Manutention manuelle, SST
2008 - 2010 — Technicien méthodes
-Création et rédaction d'instruction de travail, fiche de conditionnement, gamme de retouche
-Réalisation d'implantation de poste, suite à l'étude ergonomique (lié à la formation PRPAP)
-Réalisation de chronos pour valider les temps de cycles opérateurs, mise en place d'une matrice des taux de charge.
-Réalisation et modification de programme seprovisual et S900.
2000 - 2007 — Technicien qualité
-Création de programme de contrôle, de plan de surveillance, synoptique de fabrication, et gestion des échantillons initiaux.
-Rédaction de 8D, mise en place d'actions correctives
1997 - 2011 — Sapeur-Pompier volontaire
1992 - 2004 — Gendarme de réserve

Langues

Anglais (Notions)

Compétences

-Réalisation d’audits interne, qualité, sécurité, environnement, processus, système, process et produit.
-Gestion de nouveaux projets (pièces automobiles et divers- EPPAP - PQA), suivi commercial.
-Représentant de l’entreprise auprès des clients et organismes officiels.
-Mise en place et gestion des actions correctives, préventives, et plans d’actions.
-Traitement des non conformités externes et internes et fournisseurs (Gestion des portails clients).
-Préparation et suivi des coûts d’obtention de la qualité et suivi des indicateurs clés.
-Management d’une équipe de technicien qualité usine (7 personnes).
-Maintien du niveau de certification du site (certifié ISO 9001 et IATF 16949)
-Réalisation d’AMDEC process et AMDEC inversé
-Réalisation des enquêtes d’accidents et presque accident
-Réalisation de plans de prévention
-Réalisation annuelle de l’analyse des risques professionnels (document unique)
-Membre du CHSCT, formateur PRAP, Manutention manuelle, SST

Logiciels

Pack Office, Sage

Loisirs

-Promenade en famille
-course à pied

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.