Mecanicien Usineur/ Monteur / Maintenance

Né(e) en 1975 · 67120 MOLSHEIM · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2102191041

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Grand-Est
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Transport et manutention

Formations

2011 — CACES
Obtention du CACES 3 et 5
2010 — Titre professionnel — IMT
Obtention du Titre Professionnel TPI Niveau III (Technicien en Pharmacie Industrielle)
1997 — Formation — centre de formation SOFIP-ROUVIGNIES
Perfectionnement en productique
1995 — brevet
Obtention du Brevet de Formation de Mécanicien Naval
1994 — Bac
Baccalauréat F1
1993 — CAP
Obtention du CAP/ BEP O.R.S.U (Opérateur Régleur sur Système d'Usinage)

Expériences professionnelles

05/2014 - à ce jour — Tourneur Monteur (Mission intérimaire)
09/2013 - 04/2014 — Tourneur
Travail en déplacement site de Marignane (Mission intérimaire). Unité proto perso (service prototypes)
07/2013 - 08/2013 — Tourneur sur Commande Numérique
2011 - 2013 — Conducteur Process Filtration
BRASSERIES KRONENBOURG
2003 - 2011 — Conducteur Technique/Conducteur de Ligne de Remplissage/Opérateur de production
Conducteur Technique (1 an)
•”vW7F–öâ I'VæR — V— R FR 6—, W'6öææW2 7W" VæR Ö—76–öâ I'VæR æî–P.
•”Vâ 6† &vR GR N•veloppement et de la formation des conducteurs de ligne.
•” æ–Ö F–öâ WB 6ö÷&F–æ F–öâ FR É.— V— R FR G avail toute en veillant à la planification des différentes tâches
•• articipation à des réunions de travail sur le thème de l'amélioration continue pour les lignes
•”vW7F–öâ FW2 –× — atifs de production et intervention en lien avec le service maintenance sur les problèmes techniques des différentes lignes. Maintenance de premier niveau.
•”Ö—6R Vâ Æ 6R WB `ormation de divers collaborateurs sur une nouvelle ligne de production.
••@ravail en 5X8

Conducteur de Ligne de Remplissage (5 ans)

••`eiller à la bonne conduite de ligne de production aseptisée sur la fabrication de produits anti-cancéreuxtout en respectant les procédures d'hygiène et de qualité de fabrication.
•”Ö –çFVæ æ6R FR &VÖ–W" æ—`eau. Montage, démontage de ligne, réglage.
••&V× Æ 6VÖVçB ö66 6–öææVÇ2 GR 6öæGV7FWW" FV6†æ— VR Æ÷'2 FW2 '6Væ6W0.
•”6öæGV—FR FR Æ–væR Vâ Ö–Æ–WR `ermé et aseptique, port de tenue spécifique : cagoule ventilée.
•” &ðvisionnement de ligne et nettoyage

Opérateur de production (2 ans)
•” &ðvisionnement de ligne et nettoyage

09/2002 - 03/2003 — Tourneur sur Commande Numérique

04/2001 - 07/2002 — Fraiseur sur Commande Numérique

Travail en déplacement société située à Bruxelles, par Athos Aéronautique à Saverne
(Mission intérimaire)

08/1999 - 03/2001 — Opérateur Régleur sur Commande Numérique Siemens

01/1999 - 08/1999 — Conducteur de ligne/ Maintenance sur ligne automatisée

•”6öæGV—FR WB Ö –çFVæ æ6R FR Æ–væR WFöÖ F—>–R réalisation de lampes à incandescence.
••.– Æ—6 F–öâ FR .–vÆ vW2 FR 6 ÖW2 7W" ÖöGVÆW0.
•”6öçG/FÆW2 V Æ—N’ vec amélioration du rendement. Travail du verre.
•”Ö –çFVæ æ6R FR &VÖ–W" æ—`eau

07/1997 - 01/1999 — Tourneur, Filteur sur Commande Numérique Siemens

1996 - 1998 — Marin sur un bâtiment

•”6öæGV—FR WB Ö –çFVæ æ6R I& &V–Ç2 FR &÷ VÇ6–öâ WB FR &öGV7F–öâ I.–æW&v–R †Ö÷FWW" F–W6VÂ’Â
installations pneumatiques, hydrauliques et frigorifiques d’un bâtiment.
•• ompier lourd, port du fenzy.
•”Þ–6 æ–6–Vâ WB –Æ÷FR ¦öF– 2à
•”Ö –çFVæ æ6R WB &öF vR FR `annes.
••@ravail en tiers

Langues

Français (Courant)

Compétences

Activités sur poste Usineur :
Réalisation et conception de pièces unitaires, pièces urgentes, pièces de catégorie critiques et outillages, petites séries.
Usinage de grosses pièces unitaires et de petites séries. Pièces en urgence et demande du client.
Usinage de grosses pièces pour l’aérospatial tel que Ariane 5, F16, Airbus.
Usinage de carters de boîtes automatiques (après fonderie) / Usinage de raccords coniques filetés étanches pour puits de forage.
Réalisation de pièces à partir de plan. Lecture de plan / Utilisation d’appareils de métrologie.
Réalisation de gamme d’usinage, programmation, réglage et contrôle métrologique des pièces.
Mise au point des programmes / Programmation ISO

Réalisation de maintenance de premier niveau.

Connaissance et application des règles de sécurité et d’environnement lié au poste.

Respect des gammes d’usinage et des conditions de coupe.

Utilisation de pont roulant.

Travail en simultanée sur plusieurs centres d’usinage.

Travail sur ligne d’usinage avec changement d’outils et contrôle qualité des pièces.

Contrôle d’étanchéité.
Réalisation de réglages pour changement de séries / Réalisation de contrôles qualité.
Travail en 2x8 / 3X8
Activités sur poste Monteur :
Mise en oeuvre des phases de montage et ajustage de système et ensemble mécaniques à partir du dossier technique et plans.
Lecture et interprétation de plans industriels

Connaissance en pneumatique, hydraulique, technologie des métaux

Connaissance des normes de fabrication et du principe de cotes tolérancées

Vérification de la conformité, mettre en forme et à dimensions les pièces

Identification des défauts, les dysfonctionnements et procède aux modifications, réajustements

Réalisation des ajustements, des finitions et assemblages des éléments et des sous-ensembles mécaniques et de techniques d'assemblage

Gestion des éléments montés par SAP

Contrôle le fonctionnement mécanique et effectue les mises au point (jeu, articulation, géométrie dimensionnelle) et assure un contrôle visuel et dimensionnel

Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, …) et d'appareils de métrologie, d'instruments de mesure tridimensionnelle, de banc de contrôle
Matières usinées :Commandes Numériques :
Inox, aluminium, Titane Acier traité Composite
Tour traditionnel
Tour CN Mazatrol
Tour semi-numérique Cazeneuve
Tour Hendenhain/Tour Geminis
Activités de maintenance :
-"F– væ÷7F–2 ææR WB æöÖ Æ–R ò Ö –çFVæ æ6R .•ventive, curative.
-•&VÖ—6R Vâ —F B FW2 ÷&v æW2 N–`ectueux d'origine hydraulique, pneumatique, frigorifique
-•.–vÆ vR GR ¦WR FR 6÷W P, tarage des injecteurs / Décalaminage tête de piston.
-"VçG&WF–Vâ 6÷W ant (vidange, graissage, purges, contrôles).
-"6öæGV—FR WB Ö –çFVæ æ6R I& &V–Ç2 FR &÷ VÇ6–öâ WB FR &öGV7F–öâ I.–æW&v–R †Ö÷FWW" F–W6VÂ'Â installations
pneumatiques, hydrauliques et frigorifiques d'un bâtiment
-"6öææ —76 æ6W2 FV6†æ— VW2 Vâ Þ–6 æ— VP, hydraulique, pneumatique
-"æ÷F–öç2 I.–ÆV7G icité
-"÷&v æ—6W" WB &öprammer des opérations de maintenance

Logiciels

Pack Office

Permis

Permis B, CACES R482

Loisirs

Voyages, documentaires, reportages, cinéma, sport

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.