

Né en 1982  
**69400 Villefranche Sur Saône**  
**0 à 1 an d'expérience**  
Réf : 2103291333

## Cariste

### Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Auvergne-Rhône-Alpes, dans le Transport et manutention.

### Formations

- 2000** : Bac Pro  
Baccalauréat Professionnel Électrotechnique
- 2000** : CAP  
CAP et BEP Electrotechnique - Habilitation Électrique
- 2000** : Formation à INTERFORA  
Formation aux Risques Chimiques (Niveau 1)

### Expériences professionnelles

- 2019 - 2020 :**  
Cariste chez Veolia Exploitant Station
- 2017 - 2019 :**  
Chef d'équipe ligne de production chez V.p.i.
- 2015 - 2017 :**  
Conducteur ligne en salle blanche chez Biomerieux
- 2015 - 2015 :**  
Cariste chez Deco Distribution
- 2015 - 2015 :**  
Cariste chez Bayer  
Chargement de camions, Préparation de commande
- 2014 - 2014 :**  
Cariste chez Camping Gaz sur Saint Genis Laval
- 2013 - 2013 :**  
Cariste chez Ede (européenne Embouteillage, Anciennement Orangina) sur Meyzieu
- 2008 - 2012 :**  
Conducteur de ligne chez Cotelle S.a sur Rillieux La Pape
- 2008 - 2008 :**  
Conducteur de ligne chez Sotra Seperef Production De Tubes De Canalisations D'eau sur Quincieux
- 2007 - 2007 :**

Conducteur machine en conditionnement de barre chocolatée chez Nestle sur Dijon

**2006 - 2006 :**

Conducteur de ligne de moutarde mayonnaise ketchup chez Amora sur Dijon

**2005 - 2005 :**

Conduite ligne des canettes chez Orangina sur Meyzieu

**2005 - 2005 :**

Cariste Extrusion chez Bledina sur Villefranche Sur Saone

**2004 - 2004 :**

Magasinier Cariste chez Gaillon sur Saint Georges De Reneins

**2001 - 2001 :**

Cariste (Utilisation du caces 5) chez Base Intermarché sur Reyrieux

**2001 - 2001 :**

Cariste chez Morgnieux sur Anse

**2000 - 2000 :**

Cariste chez Gaillon sur Saint Georges De Reneins

---

## Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

---

## Atouts et compétences

En Conduite de lignes (et en tant que Cariste) caces 3 et caces 5 valide

- Utilisation des bonnes pratiques de fabrications •□ Résigner le dossier de lot, suivie de la méthode 5s.
- Prélèvements d'échantillon pour analyse suivant le dossier de lot Mirage suivie de la production tout au long
- Vide de ligne après production et validation par une personne qualifiée
- FDS des produits dangereux
- Gérer l'ensemble des différentes machines ainsi que son approvisionnement
- S'assurer que la ligne soit au bon format, que les références correspondent à l'O.F
- Faire le contrôle continu
- Alimenter en cartons et en palettes l'encaisseuse et le palettiseur
- Alimenter la housseuse et l'étiqueteuse en respectant bien le cycle et dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité
- Assurer la maintenance de premier niveau entretien usuel, diagnostique afin d orienté au mieux la maintenance

---

## Permis

Permis B, Permis CACES R482