

Né en 1982
69400 Villefranche Sur Saône
0 à 1 an d'expérience
Réf : 2103291333

Cariste

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Auvergne-Rhône-Alpes, dans le Transport et manutention.

Formations

2000 : Bac Pro
Baccalauréat Professionnel Électrotechnique

2000 : CAP
CAP et BEP Electrotechnique - Habilitation Électrique

2000 : Formation à INTERFORA
Formation aux Risques Chimiques (Niveau 1)

Expériences professionnelles

2019 - 2020 :
Cariste chez Veolia Exploitant Station

2017 - 2019 :
Chef d'équipe ligne de production chez V.p.i.

2015 - 2017 :
Conducteur ligne en salle blanche chez Biomerieux

2015 - 2015 :
Cariste chez Deco Distribution

2015 - 2015 :
Cariste chez Bayer
Chargement de camions, Préparation de commande

2014 - 2014 :
Cariste chez Camping Gaz sur Saint Genis Laval

2013 - 2013 :
Cariste chez Ede (européenne Embouteillage, Anciennement Orangina) sur Meyzieu

2008 - 2012 :
Conducteur de ligne chez Cotelte S.a sur Rillieux La Pape

2008 - 2008 :
Conducteur de ligne chez Sotra Seperef Production De Tubes De Canalisations D'eau sur Quincieux

2007 - 2007 :

Conducteur machine en conditionnement de barre chocolatée chez Nestle sur Dijon

2006 - 2006 :

Conducteur de ligne de moutarde mayonnaise ketchup chez Amora sur Dijon

2005 - 2005 :

Conduite ligne des canettes chez Orangina sur Meyzieu

2005 - 2005 :

Cariste Extrusion chez Bledina sur Villefranche Sur Saone

2004 - 2004 :

Magasinier Cariste chez Gaillon sur Saint Georges De Reneins

2001 - 2001 :

Cariste (Utilisation du caces 5) chez Base Intermarche sur Reyrieux

2001 - 2001 :

Cariste chez Morgnieux sur Anse

2000 - 2000 :

Cariste chez Gaillon sur Saint Georges De Reneins

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Atouts et compétences

En Conduite de lignes (et en tant que Cariste) caces 3 et caces 5 valide

- ☐ Utilisation des bonnes pratiques de fabrications
- ☐ Résigner le dossier de lot, suivie de la méthode 5s.
- ☐ Prélèvements d'échantillon pour analyse suivant le dossier de lot Mirage suivie de la production tout au long
- ☐ Vide de ligne après production et validation par une personne qualifiée
- ☐ FDS des produits dangereux
- ☐ Gérer l'ensemble des différentes machines ainsi que son approvisionnement
- ☐ S'assurer que la ligne soit au bon format, que les références correspondent à l'O.F
- ☐ Faire le contrôle continu
- ☐ Alimenter en cartons et en palettes l'encaisseuse et le palettiseur
- ☐ Alimenter la housseuse et l'étiqueteuse en respectant bien le cycle et dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité
- ☐ Assurer la maintenance de premier niveau : entretien usuel, diagnostique afin d'orienter au mieux la maintenance

Permis

Permis B, Permis CACES R482