Chef D’atelier

Né(e) en 1982 · 75012 Paris · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2104121008

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Ile de France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Génie civil et travaux publics

Formations

2003 — Bac +3
Licence européenne de soudure Mig-Mag En-287.1/A2
2000 — CAP
CAP de mécanique et maintenance

Expériences professionnelles

07/2010 - 12/2013 — Chef d’atelier

en poste pour organiser les plannings, le travail et les équipes. En relation avec le bureau d’études, l’analyse des plans d’éxé pour calcul et optimisation des débits, voir “modifications“. Effectuer l’étalonnage, réglages des postes Mig/Mag, organisation des postes de travail afin d’optimiser l’ergonomie et la production. Sensibiliser aux EPI et règlesde sécurité et sanctionner si nécessaire. Contrôler et effectuer la maintenance des machines de production. Gestion du stock acier,consommables, outillage et négociation commerciale (fournisseurs). Création et modification des Démos si nécessaire. Assurer l'application des procédures de fabrication et la qualité des ouvrages réalisés jusqu’à leur livraison en peinture ou leur pose. Evaluer les compétences pour le débit, letraçage, leperçage, l’assemblage des ouvrages et assurer la formation soudure interne mag - arc - tig acier/inox toutes positions et toutes épaisseurs simple et multi-passes en conformité avec les normes EN-287-2, contrôler les valeurs de gorges géométrie des soudures le ressuage et programmer la formation externe des soudeurs si besoin

06/2008 - 03/2010 — Serrurier

fabrication d’huisseries et menuiseries métalliques Jansen éco 50 - Jansen art system et coupe-feu. Charpente et structures poutres en acier, Passerelles et escaliers technique galvanisé, travail sur plieuse Amada acier/alu/inox, calculs des développées. Travail sur machine outil tour pour épaulement/rectification/ alésage
Fabrication de coffres et passe documents pour agencesbancaire, réalisation de prototypes pour PV le marchépublique. Réalisation de garde corps en série avec gabarit de montage, fabrication d’huisseriesmétalliques, types portes fenêtres, grilles diverses et escaliers techniques avec calcul du giron conforme (NF P 85-015). Réalisation de menuiseries aluminium pour agences bancaire, modification de murs rideaux, Connaissance et pratique de découpes et façonnages produits verriers sur table de coupe ou traditionnel.

2005 - 2005 — Charpentier métallique

2005 - 2005 — Serrurier

2005 - 2005 — Serrurier métallier

2005 - 2007 — Missions soudeur tig acier

2000 - 2005 — Serrurier métallier

en poste pour la réalisation d’ouvrages types, débillardé, rampant avec réalisation de gabarit sur place,rampes d’escaliers dit moderne acier cintré/galbé limon acier et tôle pliés ou traditionnel fer forgé limon et garde corps au rampant, réalisation de verrière acier té et cornières cintrées parcloses cornières avec reprise en poutre acier .Travail à la forge,réalisation de pièce façonnées aux gabarits ,volutes en S/C/O assemblées ou non. Forge de pointes de lance, pièces étampés, barreaux appointés, volutes lisses/noyaux/ enroulement inégaux. Traçage tôles d’épure, maitrise des perçages à la forêt ou fraise de coupe acier/inox, maitrise des débits acier/inox/alu sur banc de coupe traditionnel ou butée automatique, réalisation de gabarit de montage sur tréteaux pour séries. Réalisation de portails, grilles de défense, marquises, kiosque acier/ fonte type fin XIXe, restauration ferronnerie d’art type début XXe. Réalisation artistiques diverses de sculptures et oeuvres exposées au Salon des Artisans du Louvres

Langues

Français (Courant)

Compétences

Communiquer avec le client, lui expliquer un ouvrage, l'informer et le conseiller sur l'entretien de l'ouvrage. Se mobiliser sur les objectifs de production de l'entreprise, analyser une situation et prendre des initiatives. S'adapter au groupe et aux méthodes de travail,remplir les documents internes, identifier et utiliser les compétences de chacun dans un souci de rentabilité/
Organiser les plannings, le travail et les équipes. En relation avec le bureau d'études, l'analyse des plans d'éxé pour calcul et optimisation des débits, voir "modifications". Effectuer l'étalonnage, réglages des postes Mig/Mag, organisation des postes de travail afin d'optimiser l'ergonomie et la production. Sensibiliser aux EPI et règles de sécurité et sanctionner si nécessaire. Contrôler et effectuer la maintenance des machines de production. Gestion du stock acier,consommables, outillage et négociation commerciale (fournisseurs). Création et modification des Démos si nécessaire. Assurer l'application des procédures de fabrication et la qualité des ouvrages réalisés jusqu'à leur livraison en peinture ou leur pose. Evaluer les compétences pour le débit, le traçage, le perçage, l'assemblage des ouvrages et assurer la formation soudure interne mag - arc - tig acier/inox toutes positions et toutes épaisseurs simple et multi-passes en conformité avec les normes EN-287-2, contrôler les valeurs de gorges géométrie des soudures le ressuage et programmer la formation externe des soudeurs si besoin

Logiciels

Pack Office, AutoCAD, ArchiCAD, Tekla

Permis

Permis B

Loisirs

Sport Cyclisme Hi Tech Informatique Musique

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.