Soudeur Monteur Tig, Mig

13400 AUBAGNE · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2105180923

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : PACA
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Génie civil et travaux publics

Formations

2000 — Bac +2
BTS constructions métalliques
1998 — Bac Pro
BAC PRO réalisations d'ouvrages chaudronnés
1998 — Formation
GIES 1 et 2
Réception conformité échafaudages fixes et roulants
ATEX 0
Port des apparaux respiratoire
Port du harnais
Sauveteur secouriste du travail

Expériences professionnelles

03/2014 - 04/2014 — Consultant senior experts bacs et réservoirs de stockage
Mise en place de plan d'inspection et de maintenance selon méthode RBI
sur le continent Africain pour un grand compte pétrolier.
Support technique lors de revamping ou de décennale pour plusieurs site (Tanzanie, Mauritanie, burkina fasso).
10/2013 - 02/2014 — Responsable sécurité environnent et sociétal
Construction manager et RSES (responsable sécurité environnent et sociétal) sur le terminal de DJENO (Congo pointe noire) au sein de TOTAL CONGO.

•”v antir l'application des règles de l'art, du référentiel groupe et de la règlementation en vigueur pour la construction d'installations industrielles sur le terminal pétrolier de djeno (Congo pointe noire).
•”`orce de propositions technique et d'organisation afin de maintenir les délais et les coûts inhérent aux travaux en cours et à venir.
•”v ant de l'aspect HSE du site en tant que responsable hygiène sécurité environnement du/des chantiers sous ma responsabilité.
•”Ö æ vVÖVçB FR 7W W viseur TCE dans le cadre de constructions ou de réparation de réservoirs de stockage et d'installation divers.
••7W W vision des intervenants sur le site entre 100 et 300 personnes.
••`alidation des documents techniques du ou des chantiers en cours.
••7W ÷ t technique pour les travaux en cours ou à venir sur les réservoirs de stockage tout corps d’états.
•”–çFW locuteur direct entre les entreprises et les entités de TOTAL (TEPC).
05/2013 - 10/2013 — Préparateur méthode appareils chaudronné
•”7.– F–öâ WB vW7F–öâ FW2 Fö7VÖVçG2 FV6†æ— VR ÷W" É&Vç6VÖ le des appareils chaudronné du site (ballon, échangeur, colonnes, bacs, réservoirs). Et de leurs accessoires (Tuyauteries, vannes, soupapes)
••.–F 7F–öâ FW2 7 –6–f–6 F–öç2 FV6†æ— VW2 FR 6öç7VÇF F–öâÂ æ Ç—6R FW2 öfg&W2 FV6†æ— VW2 WB 6öÖÖ fournisseurs
•” 76—7FW" FV6†æ— VVÖVçB ÆW2 WG&W2 6W vices (BE, INSPECTION, FABRICATION, PROCESS).
•” uditer les constructeurs d’appareils chaudronnés.
•”N–f–æ—F–öâ WB vW7F–öâ FW2 ž†6W2 FR &V6† ævP. Gestion de l’ensemble des soupapes du site
•• articipation, à l’élaboration du plan d’investissement à 5 ans pour les appareils chaudronnés ainsi qu’à la démarche fiabilité de l’usine

••`érification des PID et plan isométrique
•• ise de côtes sur site pour optimisation des tuyauteries afin de facilité le passage des fluides (amélioration du process).

07/2012 - 02/2013 — Manager/ Business Développer

••.– Æ—6 F–öâ GR usiness plan
••.– Æ—6 F–öâ FR 6öçG ats de maintenance France, étranger.
•”Ö—6R Vâ öWWg&R FR &÷&FW&V W, FR 6†–fg ages, modes opératoires et gammes de travaux.
•”`ormation à la compréhension et à la maîtrise du CODRES des API et EEMUA.
••7 –6– Æ—6 F–öâ 7W" ÆW2 .—6W voirs GNL
•”vW7F–öâ GR .–6† Vf`age puis de remise en froid d’un réservoir cryogénique sur le site du TONKIN.
Inspection de deux réservoirs cryogénique en LYBIE en vue de leurs remises en service

01/2012 - 07/2012 — Chargé d'affaire

•”N•veloppement de l'activité bacs et réservoirs
•”vW7F–öâ Bv '.§G0
•”vW7F–öâ FR &ö¦W@
•”vW7F–öâ f–æ æ6ž‡&P
•”vW7F–öâ FR G avaux neufs sur tuyauteries 6 et 12'' (Total la mède), gestion de la préfabrication, des CND en accord avec les règlementations en vigueur, coordination et supervision de la pose sur site, des traitements thermique et des essaies sur site.

05/2011 - 12/2011 — Coordinateur TCE sur le terminal méthanier

Etude et suivi de projets, supports techniques et réglementaires sur différents sujets en environnement cryogénique.

Du 15 Septembre 2010 au 6 Mai 2011:

Responsable d'activité bacs et réservoirs Eiffel Industrie

••.– Æ—6 F–öâ GR usiness plan
•”ÖöçF vR FW2 — V— W0
•” 6† G2 WB vW7F–öâ GR Ö N— iel (container 20 pieds équipé pour travaux sur bacs)
•”Ö æ vVÖVçB FW2 — V— W2 `rance (50 à 100 personnes)
••.– Æ—6 F–öâ FR 6öçG ats de maintenance

Du 10 Avril 2007 au 30 Août 2010 :

CDIC pour SOM INDUSTRIE en mission chez INEOS LAVERA dont la mission est :

•”–ç7 V7F–öâ FW2 & 72 FR 7Fö0kage avant et après ouverture,
•• .— ation
•”6†–fg age
•”6ö÷&F–æ F–öâ WB 7W W vision des arrêts d’unité, des travaux sur bacs et sphère, tuyauterie et génie civil.
••.– Æ—6 F–öâ FR v ÖÖW2 ÷ — atoires.
•• Æ æ–f–6 F–öà
•” æ–Ö F–öâ WB .–F 7F–öâ FW2 æ Ç—6W2 FR isque

03/2003 - 02/2007 — Préparateur tuyauterie

•• &ö¦WFWW" GW•auterie
•”N— ÷6R WB &W ÷6R FW2 –Î–ÖVçG2 6öæ`ectionnés
••@uyauteur atelier
•”6†Vb I.— V— R 6† çF–W
••7V—f’ V Æ—N’ WB Ö—6R Vâ Æ 6R FR F–f`érents indices et procédés qualités norme ISO 9001 version 2000
•”vW7F–öâ FW2 `annes et soufflets de dilatations

01/2001 - 02/2003 — Soudeur monteur TIG, MIG en Intérim

Confection de panneaux solaires, et de systèmes de corps de chauffe en tôle noir épaisseur 15/10, brasures d'éléments en cuivre en séries

Langues

Français (courant)

Compétences

Compétences techniques

•”&öææR 6öææ —76 æ6R GR ÖöæFR –æGW7G iel Oil and Gas
•”Ö çG ise de l'outil informatique de base + AUTOCAD, SAP, MS PROJECT et très forte adaptabilité en informatique.
•”Ö çG ise des métiers de la petite et grosse chaudronnerie.
•”Ö —G ise de la tuyauterie industrielle
•”Ö —G ise des codes ASME, CODETI
•• .— ation coordination conception tuyauterie, piping, feting génie civil compris
•• ise de côtes, calcul des spool.
••7W W vision et coordination de prefabrication en atelier et de pose sur site
•”ÆV7GW&R WB –Æ &÷ ation de plans orthogonaux, isométrique et PID
•”–ç7 V7F–öâ FW2 `annes sur site avec vérification des adéquation des garniture et procédés avec les fluides utilisé
•”Ö —G ise des codes de constructions et de réparations des bacs de stockage (CODRES/EEMUA/API…)
•”Ö —G ise des codes de constructions et réparation des appareils à pression (CODAP/EUROCODE)
•”6öææ —76 æ6R FW2 F—&V7F—`es (97 / 23 / EC) Pressure equipment directive
•”Ö —G ise des méthodes de montage des bacs et parcs de stockage
•”6öææ —76 æ6W2 FW2 .—6W voirs cryogéniques
••`eille technologique
•”6öææ —76 æ6R FW2 &ö6W77W2 FR G avail dans les milieux pétrochimique
•”6öææ —76 æ6R FW2 &ö6W77W2 FR G avail dans la réparation navale
Compétences Fonctionnelles

•”6† &~’ I& f`aire
•”vW7F–öâ FR &ö¦W@
•”vW7F–öâ FR Æ Ö –çFVæ æ6P
••7V—f’ WB &W ÷ ting des avancements
•” æ–Ö F–öâ WB ticipation aux réunion de chantiers
•”Ö—6R Vâ Æ 6R WB 7W veillance des règles HSE
•”vW7F–öâ FR 6VçG&R FR &öf—G0
•”vW7F–öâ “RH” : Recrutement, formation et encadrement
•• Æ æ–f–6 F–öà
••7W W vision
•”6ö÷&F–æ F–öà

Secteurs d’activités :

•”ö–Â b v 2
•”VæW&v–P
••.— ation navale

Partie commerciale

•” æ Ç—6R GR Ö &6Ž’
•• &÷7 V7F–öâ
•” æ Ç—6R FW2 &W6ö–ç2 FW2 6Æ–VçG2
•”N–f–æ—F–öâ FR Æ 7G atégie commerciale
••.–F 7F–öâ FW2 öfg&W2 6öÖÖW&6– ÆR WB FW2 4u`
•”î–vö6– F–öâ FW2 6öçG ats
•• ise en charge du suivi de la clientèle

Loisirs

Pratique de différents sports : escalade et musculation. Passionné de photographie

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.