Cadre Manager

95260 Beaumont sur Oise · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2105251257

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Ile de France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Génie civil et travaux publics

Formations

2014 — Formation
Formation DMAAC (Service Qualité Cefival)
2013 — Formation
Formation Traitement de Surface des Nuances Titane, Inox, Acier ordinaire et autres (Décapage, passivation, Déverrage et Contrôle produits par perte de poids) (Maîtrise des mélange Acide nitrique-fluorhydrique et Acide sulfurique-fluorhydrique)
2011 — Formation
Formation et Parrainage : Lean Manufacturing et Lean Management par l'organisme privé Canadien Lean Tactik
2010 — Formation
Formation Auditeur Qualité par LRQA
2009 — Formation
Formation Nuances matières premières (dureté, déformation et résistance)
2008 — Formation
Formation Métallurgie Filage et Outillage (Métallurgiste Fesller)
2007 — Formation — AFORP/AFPI de l'OISE
Formation Management & Gestion production
2003 — Formation
Formation Management et qualité (5 axes Valeo) et Secouriste du travail (SST)
2000 — Bac +2 — IUT de Châtellerault
DUT Génie Industriel et Maintenance

Expériences professionnelles

06/2011 - à ce jour — Chef d'atelier Fabrication Parachèvement anneaux réacteurs
1)•$ •4ôâ IUER DR Ä dôä5D"ôà

Encadrer et animer le service de production qui est placé sous sa responsabilité. Je supervise la réalisation des opérations de fabrication des tubes profils ou anneaux dans les secteurs qui lui m'ont été confiés dans le respect des objectifs de qualité, de coût et de délai. A ce titre je gère les équipes de production ainsi que les moyens de production mis à sa disposition.

2) MISSION PERMANENTE DE LA FONCTION
- S'assurer de la sécurité des personnes et des équipements
- Animation des équipes de production
- Écriture de document qualité relatifs à la fabrication RNC
- Gestions des outils de production, effectifs, machines, capacité
- Participation aux réunions de planification de la production et définition des objectifs hebdomadaires de production
- Suivi des opérations de fabrication et des indicateurs associés
- Planification des opérations de fabrication et gestions des consommables, des outillages (étirage, banc de traction, soudage, filières, dévrilleuse etc)
- Mise en oeuvre de la maintenance de premier niveau sur le parc machine sous sa responsabilité en

relation avec le Responsable Maintenance
- Mise en oeuvre de la politique qualité concernant les aspects de la production
- Amélioration continue du processus de fabrication optimisation des flux et du fonctionnement des équipements et des équipes, mesures de l'amélioration et suivi

2007 - 2011 — Chef d'Atelier fabrication/Auditeur qualité

Chef d'Atelier fabrication (Presses et Outillages) Leader dans le concept filage à chaud, dispose des moyens de parachèvement (traction et dressage) des barres laminées ou filées à chaud pour le secteur aéronautique (anneaux de réacteurs pour Boeing & Air Bus), développe aussi plusieurs types de sections tubulaires pour l'énergie nucléaire.

Auditeur qualité Préparation audit qualité et auditeur interne (Membre du groupe qualité usine)

Objectifs :Management de personnel, gestion de l'ordonnancement et planification, gestion de production, Audit qualité, amélioration continue des moyens et des outils qualité, Responsable TPM atelier, responsable Hygiène sécurité et environnement atelier (Atelier de filage de 85 personnes),Pilote amélioration continue usine, autonomie en recrutement personnel atelier, pilote projet Amélioration et optimisation production Presse Start.
" uditer les différentes unités autonomes de production de l'usine et préparer les audites usines.

2005 - 2007 — Responsable d'unités de production Usine d'emboutissage Magnetto automotive paris

sur le site du groupe PSA à Aulnay sous bois (fabrication carrosseries véhicules).
"ö&¦V7F–b Management équipes de production, Amélioration continue des moyens et process, Gestion du planning production, qualité totale, Implication client/fournisseur dans l'analyse des non conformités, respect des délais, Responsable Maintenance des moyens et process, etc.), Atelier d'emboutissage de 140 personnes

2003 - 2005 — Chef d'équipe production/Technicien d'Atelier

Chef d'équipe production Valeo système d'Essuyage, Management personnel et Reporting UAP, gestion de production, gestion de la qualité (qualité produits finis) et Maintenance des moyens, gestion ressources humaines
Technicien d'Atelier Valeo Reilly dans l'Oise (60), Amélioration continue sur le parc machines et Maintenance des moyens, Application des outils d'amélioration et de résolution de problèmes (Kaïzen, QRQC, TPM, PDCA, AMDEC, 5Pourquoi, FTA, 5s, SMED, Hoshin, Kaïzen)

1999 - 2012 — Support technique Service maintenance/Technicien de fabrication

Support technique Service maintenance Valeo Système d'Essuyage Châtellerault (86) Amélioration process, Suivi de l'évolution des moyens et des événements lignes, Maintenance préventive des lignes, formation du personnel à l'utilisation des documents standards usine, Maintenance curative, dépannage usine, Astreinte, industrialisation et projet
Technicien de fabrication (Simple VSD) Valeo Système d'Essuyages Châtellerault (86), Management et Gestion d'une zone autonome de production 17 personnes Organisation de la production (Respect de l'ordonnancement et délai), Garantir le Réglage et dépannage des moyens, Participe à l'Amélioration continue et à l'innovation constante
Technicien Méthode Production (Système de production Valeo Châtellerault 86
Réalisation et Mise à jour des fiches de postes service Packaging Moteurs Essuies glace et Amélioration continue sur ZAP conditionnement (pilotage chantier Kaïzen), Objectif •
Réduction des effectifs sur des lignes first (lignes de montage moteurs) pour optimisation production
Agent de maintenance week-end à Marie curie Résidence CROUS de Poitiers
"vW7F–öâ FW2 6† VFž‡&W0, de l'électricité et du système d'alarme
"Ö –çFVæ æ6R ÷W" 5 OUS Poitiers

Langues

Français (courant)

Compétences

Technicien Méthode Production/Technicien de fabrication/Agent de maintenance/Technicien d'Atelier/Chef d'atelier

Permis

Permis B

Loisirs

Nouvelles technologies, cinéma, judo et Aéronautique

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.