Dessinateur

Né(e) en 1981 · 74600 VIEUGY · 5 à 10 ans d'expérience · Réf. 2105311251

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Auvergne-Rhône-Alpes
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Génie civil et travaux publics

Formations

2003 — Bac +2
Niveau BTS (Brevet de technicien supérieur) Conception de Produits Industriels
2001 — Bac Pro
BAC PRO (Baccalauréat professionnel) Définition de Produits Industriels
1999 — CAP
CAP/BEP microtechnique

Expériences professionnelles

04/2012 - 11/2013 — Dessinateur-projeteur
Dessinateur-projeteur - Sous-traitant pour le CERN :
Etude, conception de pièces mécaniques, suivi de fabrication dans le CERN, suivi de montage de prototype.
Organisation régulière de réunion afin rassembler et partager toutes les informations techniques avec les intervenants.

Exemples d'implication pour des études de différents ensembles mécaniques pour diverses machines du CERN.

Projet pour CTF3 : E.O.S (ELECTRONIC OPTICAL SETUP) / TBL STRIPE LINE / CAVITY BPM.

Réalisations :
•”7.– F–öâ 6ö× Î‡FR FR 7—7N†ÖR vec chambres à vides.
••@ables de réglage à 6 degré de liberté
••&V6†W&6†R WB –çN–pration de divers instruments mécatroniques (caméra blinder, ligne de transfère en x/y, positionneur linéaire en x ou y)
•”–ç7G uments de faisceau
Projet pour l'instrumentation électrique des aimants supraconducteurs.
Réalisation :
•”æ÷W`elle interface mécanique pour la connexion des câbles supraconducteurs,
••66Ž–Ö –ÆV7G ique (C.I)
•”6öæ6W F–öç2 FR ž†6W2 Þ–6 æ— VW2 7 –6–f— VW2 W, –Ö çG0, travail en collaborations avec des physiciens.

Travail de mise en plan 2D à partir de modèles 3D existants.
•”6÷F F–öâ `onctionnelle suivant norme ISO (Formation interne)
2004 - 2011 — Dessinateur-concepteur / Technicien méthode
Fabricant d'injecteurs de produits de contraste pour IRM et SCANNERS
Etude, conception, lancement en fabrication de produits nouveaux selon norme Iso 13485 ou amélioration de produits existants. Pièces mécaniques ou de plasturgie.
Optimisation de l'industrialisation dans la phase d'étude d'une machine injection par système poche
Contrainte : Problème d'étanchéité du vérin de commande à la tête d'injecteur
Réalisation :
L'étanchéité étant un point capital j'ai travaillé sur 3 axes simultanés :
•”ÆR 6†ö—, FR Æ Ö Fž‡&P
•”ÆR 6† ævVÖVçB FR Æ v÷&vP
•”WB Æ `orme du joint

Moyens : CAO Topsolid 3D, mesures avec projecteurs de profil, montage, tests et validations
Rédaction des notices techniques et fiche d'instruction pour la fabrication de l'injecteur à poche et formation du personnel.
Création des plans de montage, des gammes de montage, des nomenclatures
Définition des processus de fabrication.
Mise en place des postes de montage par éléments
Participation à la mise en place du système Lean Manufacturing, dans le processus de fabrication
Réalisation d'outillages ou de gabarits pour la fabrication.
Formation du personnel au montage.
Amélioration continue des produits pour répondre à la demande de la clientèle
Pièces de design, pièces plastiques, sur CAO SolidWorks.
Prototypage et validation du produit avec les services marketing/qualité/ SAV
Confections d’emballages dédié au transport des appareils

Langues

Français (Courant)

Compétences

ETUDE DE PROJETS
-”WGVFP, analyse ou élaboration d’un dossier technique, de cahier des charges, de schémas fonctionnels
-”WGVFR FR `aisabilité, recherche de la situation la mieux adaptée, optimisation des coûts et délais
-•&V6†W&6†R FR &öGV—G0, composants, fournisseurs, sous-traitants.

DESSIN
-•.– Æ—6 F–öâ FW2 Æ ç2 I&Pxécution (plan de détail, sous-ensembles et ensembles)
-•.– Æ—6 F–öâ FW2 Æ ç2 –6Æ N—0
-”WF lissement et gestion des nomenclatures (PLM / GPAO)

METHODES
-•.–F 7F–öâ FW2 æ÷F–6W2 FV6†æ— VW2 WB f–6†W2 I&–ç7G uction destinées au service de la production
-”N–f–æ—F–öâ FR &ö6W72 FR `abrication
-•.– Æ—6 F–öâ I&÷WF–ÆÆ vW2 FR `abrication
-•.–F 7F–öâ FW2 Ö àuels d’utilisation
-”Ö—6R Vâ Æ 6R FR v ÖÖW2 FR ÖöçF vP
-”`ormation du personnel au montage
-” Æ–6 F–öâ GR 7—7N†ÖR ÄT à

Logiciels

Pack Office, AutoCAD, TopSolid, CATIA, SolidWorks

Permis

Permis B

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.