# Responsable De Fabrication

Né(e) en 1979 · 06000 NICE · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2105311430

## Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : PACA
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Génie civil et travaux publics

## Formations

2001 — Bac +2 — Lycée Jean PERRIN
BTS Productique Mécanique
1999 — Bac — Lycée des Eucalyptus
Baccalauréat Sciences Technologie Industrielle option productique

## Expériences professionnelles

08/2018 - 02/2021 — Responsable de production
•”Ö æ vW" ÆW2 — V— W2 ‡WF–Æ—6 F–öâ 6 6W2 WB 2 R 6V–â FR Æ 7G ucture)
•• ise en charge des nouveaux collaborateurs
•”÷&v æ—6 F–öâ FR Æ &öGV7F–öâ 7W" Ö 6†–æW2 G aditionnelles ou à commandes numériques de tôlerie AMADA (poinçonnage, pliage, cisaille…)
•• ise en compte des exigences et données techniques des clients
•• Æ æ–f–6 F–öâ WB 7V—f’ FR &öGV7F–öâ vec logiciel ERP(OBILOG)
••.– Æ—6 F–öâ FR Æ ç2 FR `abrication de tôlerie sur logiciel DAO(SolidWorks)
••.– Æ—6 F–öâ WB vW7F–öâ FW2 &öprammes de tôlerie sur logiciel FAO(Lantek)

09/2009 - 12/2016 — Responsable Méthode
•” æ–Ö F–öâ FW2 — V— W2 FR FV6†æ–6–Vç2 Þ—F†öFR
•”vW7F–öâ FW2 Fö7VÖVçG2 FV6†æ— VW2 WB 7V—f’ FW2 –æF–6 FWW'0
•”7.– F–öâ FW2 F÷76–W'2 FR `abrication (choix des procédures, rédaction des fiches d’instructions, mise en plan technique pour la production)
•• articipation à la définition et l’améliorations des procédés de fabrication (outils type SMED, 5S et AMDEC)
•”vW7F–öâ WB Ö—6W2 ¦÷W" FW2 æöÖVæ6Æ GW&W0, matières premières, composants et gammes de fabrication
•”N–f–æ—F–öâ FW2 .–`érentiels de temps avec des méthodes de Chrono Analyse
•”÷ F–Ö—6 F–öâ FW2 6ÿ·G2 FR &öGV7F–öà
•• articipation au développement de l’entreprise dans une démarche LEAN

02/2002 - 09/2009 — Technicien d’atelier & Technicien de Programmation
••.–vÆ vR FW2 Ö 6†–æW2 ÷W" .– Æ—6 F–öç2 FW2 ž†6W0
•”6öçG/FÆR `aisabilité
••.– Æ—6 F–öâ WB 7V—f’ FR &öprammes FAO sur commandes numériques (poinçonneuse, laser sur logiciel RADAN et fraisage sur logiciel MASTERCAM)
•”6öæ6W F–öâ I&÷WF–Ç2 FR Æ– vR 7W" Æöv–6–VÂ @AO
•”Ö—6W2 ¦÷W" FW2 –ç7G uctions de production

02/2002 - 06/2018 — Responsable de fabrication
•”Ö æ vW" ÆW2 — V— W2 V’ G availlent en 2x8 (28 collaborateurs de différents niveaux hiérarchiques)
•”vW7F–öâ FW2 &W76÷W&6W2 GR W'6öææVÀ
•”÷&v æ—6 F–öâ GR FV× 2 FR G avail selon les besoins de l’entreprise
••7V—f’ FR É& Æ–6 F–öâ FW2 6öç6–væW2 †ž— archiques et de sécurité
•”÷&v æ—6 F–öâ FR Æ &öGV7F–öâ 7W" Ö 6†–æW2 G aditionnelles ou à commandes numériques (usinage fraisage 3 et 4 axes)
•”vW7F–öâ FR Æ ææ–ær FR &öGV7F–öâ vec ERP (exigences coûts, qualité, délais)
•”vW7F–öâ WB 7V—f’ FV6†æ— VW2 FW2 6öÖÖ æFW2 vec les sous-traitants

## Langues

Français (Courant)

## Compétences

-”Ö —G ise des différentes étapes de conception, de création, de fabrication des pièces de tôleries et de mécaniques
-”6öææ —76 æ6W2 WB Ö —G ise des machines traditionnelles comme celles à commandes numériques
-•.—6öÇWF–öâ FW2  &ö lèmes liés au coût de fabrication et à la faisabilité des commandes clients
-”Væ6 G&VÖVçBÂ vW7F–öâ WB 6ö÷&F–æ F–öâ FW2 — V— W2
-”÷&v æ—6 F–öâ  f–â I&÷ F–Ö—6W" ÆW2 &VæFVÖVçG2 WB ÆR &–VâÞ§G&R FW2 V× Æðyés
-”6öçG/FÆR FR Æ  >–7W ité des collaborateurs au sein de l’entreprise

## Permis

Permis B

## Loisirs

Famille
Lecture
Cinéma
Sports de montagne
Bricolage

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.