Technicien

Né(e) en 1984 · 93140 Bondy · 5 à 10 ans d'expérience · Réf. 2106291707

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Ile de France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Electricité et maintenance

Formations

2005 — Bac +2 — Lycée Le Corbusier
Brevet de Technicien Supérieur Electromécanique
2003 — Bac — Lycée Voillaume
Baccalauréat Sciences Techniques Industrielles, Génie Mécanique

Expériences professionnelles

09/2013 - à ce jour — Employé
Gestion d'une station service
1.”÷W`erture de la station (vérification du matériel de distribution à carburant, cuve,…).
2.—`érification des stocks actifs, encourt clients, caisse de début de journée
3.–vW7F–öâ 6Æ–VçN†ÆR ‡.–6W F–öâÂ Væ6 —76VÖVçBÈR•
4.–vW7F–öâ `ournisseur (réception camion gaz, carburant,..)
5.–6öÖÖ æFR WB .–6W F–öâ FR Ö &6† æF—6P
6.”`ermeture station (récapitulatif de journée, vente, stock, recette, gestion réclamations…)
2011 - 2013 — Installateur (courant faible), livraison de chantier
installation et maintenance de système de sécurité (entreprise)
1.–N–f–æ—F–öâ GR &W6ö–â 6Æ–VçB †6 ÖW as, contrôle d'accés, alarme)
2.”–ç7F ÆÆ F–öâ Æ me sans fil (fixation des produits au mur détecteur, changement de pile)
3.• assage de câble/branchement tableau
4.•@echnicien dans une équipe d'installateur (4 personnes)
5.”Æ—g aison matériel sur chantier (ile/France)
6.”6öæf–wW ation, ouverture de ports
7.”Ö –çFVæ æ6R Æ me CDVI remplacement de pile et capteur
8.”N—FV7F–öâ ææR 6† ævVÖVçB >& le et remise sur réseau client
9.”`ormation client logiciel système de sécurité
10.•&¢ CR >& lage, mise en place serveur
11.’ &÷7 V7F–öç2 FR æ÷W`eaux produits, clients dans les installations
12.”÷ F–Ö—6 F–öâ Temps d'installation avec réalisation de gamme sur chantier
13.•.–6W F–öâ WB Æ—g aison avec procès verbal d'installation et de réception
2008 - 2011 — Consultant Méthode
Dpt Etude Technique - Process Méthode
Projets :
Avant-projet Montage voiture électrique MODULIB , 7 Mois
™ Mission : Etude technique pour le montage d'un véhicule électrique - équipe process/ferrage/montage
1.”WGVFR FR `aisabilité du montage suivant les critères Coût - Qualité - Délai (CQD)
2.•.–F 7F–öâ &ö>–GW&R FR .–6W F–öâÂ Test et validation sur prototype
3.”6öF–f–6 F–öâ FW2 Föæî–W2 FV6†æ— VW2 †v ÖÖW2 .•vues, fiche technique)
4.” æ Ç—6R ÕDÓ" 7W" ÆW2 F–f`érentes parties du véhicule (Châssis,…)
5.”N—FW mination puis optimisation du temps de montage
6.”WGVFR 7W" É&–× Æ çF F–öâ FR Æ 7G ucture d'usine (Agencement, outillage, cadence de production, gestion des flux, ressource mise en oeuvre) avec respect des critères clients CQD
7.”6†–fg age en moyen et personnel sur les périmètres Ferrage & Process Montage
-—.–F 7F–öâ FR v ÖÖP, équilibrage de poste sur site, AMDEC moyen
-”6†–fg age temps et estimation pour chaque corps de métiers

Technicien méthodes au sein de PSA Peugeot Citroën (Site Poissy 78) - Projet A7 (9 Mois)
”Ö—76–öâ Optimisation Qualité Process Montage par une Amélioration Gamme Opératoire des phases de travail en ligne - section HAM B2 (Habillage moteur)

1.”Ö—6R ¦÷W'' FW2 v ÖÖW2 FR ÖöçF vR 7W'' Æ 6V7F–öâ † &–ÆÆ vR Ö÷FWW'' „ÖöF–f–6 F–öâ ÷WF–ÆÆ vRö–ÆÇ
2.”7.– F–öâ I'VæR & 6R FR Föæî–W2 vec les temps déterminés sur toutes les gammes modifiées
3.”N—FW mination des mises en place KANBAN
4.”Ö—6R Vâ Æ 6R FW2 7F–öç2 6÷'&V7F—`e pour diminution du temps de production.

Analyste méthode (en amélioration continue) au sein de AIRBUS cadres/structures/panneaux Avion A320, site Méaulte Somme 80810 - 7 Mois
”Ö—76–öâ Standardisation Processus de travail sur fiche des gammes opératoires, Amélioration Productivité
1.”ö'6W vation et analyse des phases du process par poste de production - Etude MTM1/2
2.”& 6R FR Föæî–W2 vec temps de chaque poste
3.”N—FW mination des pistes de gain (outillage, implantation, agencement de poste)
4.”Ö—6R Vâ Æ 6R FW2 7F–öç2 6÷'&V7F—`e pour optimisation du temps de production
5.• Æ â I& Þ–æ vVÖVçB FR ÷7FP
6.’ Ö—6R Vâ Æ 6R I'VæR öÆ—F— VR Þ–Æ–÷ ation Qualité : Kaizen, 5S, Kanban, Juste à temps, lean
7.”6†–fg age Coûts/délais des différentes actions à entreprendre dans l’atelier
8.•& ÷ t de fin de mission soumit et validé par la direction

2006 - 2007 — Conseil en gestion

Encadrement d’une création d’entreprise spécialisée dans le génie civil
1.”6 G age du projet/Planification CQD
2.• .•vision financière (Bilan, Compte de résultat prévisionnel)
3.”`orme juridique du projet (Rédaction des statuts juridiques selon le droit des sociétés)
4.”÷ ientation de la fiscalité et de l’aspect social de chaque acteur (déclaration TVA, rédaction des contrats de travail)
5.•7V—f’ b vW7F–öâ FW2 &VÖ–W'2 Öö—2 I& 7F—f—N’ „6ö× F &–Æ—N•, Calcul TVA saisie)

Langues

Espagnol (Notions)

Compétences

Technicien Industrielles et Génie Mécanique

Permis

Permis B

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.