

Né en 1980
97232 Le Lamentin
Plus de 10 ans d'expérience
Réf : 2107281617

Responsable ateliers et production

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région DOM TOM, dans l'Administration et juridique.

Formations

2004 : Bac +2
BTS Microtechniques à Prades (moulage injection plastique)

2002 : Bac sur Prades
Bac STI option Microtechniques

2000 : BEP sur St Quentin En Yvelines
BEP-CAP Microtechniques

Expériences professionnelles

2013 - 2014 :
RESPONSABLE DE SITE INOX

Optimisation d'atelier:
-Rangement et tri de l'atelier au complet afin de permettre une meilleur circulation des produits
-Fabrication d'outil de manutention pour améliorer le déplacement des pièces
-Réimplantation des machines-outils pour créer des couloirs de circulation
-Mise en sécurité des locaux

Optimisation des documents administratifs:
-Elaboration de document interne, pour le chiffage, la fabrication, la facturation
-Standardisation pour tous les commerciaux des documents de chiffage
-Amélioration des systèmes de récupération du revient

Responsable des achats:
-Amélioration des prix d'achat, (tôle, profil, sable) gain de 25%
-Achat de machine-outil (plieuse, cisaille, jet d'eau)

Augmentation du chiffre d'affaire
-Augmentation du portefeuille client grâce à l'achat de nouvelle machine notamment en coupe et pliage
-Moyenne de découpe machinejournalière augmenter de 5h à 12 heures
-Création de nouveaux produits de vente (Barbecue inox, luminaire, portails design)
-Embauche d'un commercial

2006 - 2013 :
RESPONSABLE ATELIERS ET PRODUCTION

Programmeur sur logiciel FAO radan :
-Logiciel d'imbrication pour les produits à plat
-Poinçonneuse trumpf tc260R3x1.5 automatisé (procédé de découpe par emboutissage)
-Laser Trumpf 30503x1.5 semi automatisé (procédé de découpe par faisceau laser)

- Laser Amada FO 3015 3x1.5 automatisé 24 palettes
- Presse plieuse Amada HFP 130-3

Développeur application sous Access 2010 multi-utilisateurs 5 postes :

- Création et gestion d'une base de données matière, pour le suivi des achats sur l'année
- Création d'un planning d'atelier dynamique
- Création d'une base de données de stock pièces
- Remontée automatique des pièces finies, par douchette sur postes opérateur
- Analyse de la rentabilité, optimisation des marges
- Génération automatiques des codes barre
- Devis automatique depuis fichiers informatique 2d dxf
- Import de fichier Excel
- Mise en place de feuille de récupération de temps, pour le contrôle de facturation.

Procédure :

- Mise en place de procédure de suivi document (Devis, commandes, fabrication, analyse, facturation)
- Mise en place de procédure de sécurité
- Mise en place de procédure pour les opérateurs non qualifiés
- Optimisation du stockage matière

Management:

- Responsable des apprentis en alternance niveau Cap-BEP, 2 par an
- Responsable de la comptabilité analytique
- Encadrement de la tôlerie fine, 5 personnes

Développement stratégie commercial :

- Responsable du portefeuille client
- Création site internet
- Démarchage de client professionnel
- Calcul de taux horaire et marge
- Elaboration d'une plaquette commerciale

Négoce :

- Relation directe avec le sous-traitant et fournisseur industrielle
(Galvanisation, mécanique, outillage, matière)

Responsable d'atelier:

- Gestion d'un laser automatisé 24h/24h
- Optimisation de la technologie de coupe laser, coupe AZOTE HP et OXYGENE
- Optimisation et déménagement d'un plan d'atelier de 2000m²
- Réorganisation du stock et du parc machines pour optimiser le flux de production
- Feuille de fabrication, plan de fabrication
- Suivi des affaires, recherche de solution technique
- Suivi du planning d'atelier,
- Relation avec les constructeurs pour le dépannage des machines

Gestion de projets:

- Elaboration du cahier des charges pour une poinçonneuse
- Audit de conception de la machine.
- Elaboration de plans de Fabrication 3D, Mise en plan, nomenclature, cout.
- Etude d'ensemble mécano-soudée, totem galbée, enseigne spécial
- Statistique de la facturation fournisseur de Gaz et Edf, en vue de renégocier les tarifs

2004 - 2006 :

OPERATEUR MACHINE Poinçonneur sur STRIPPIT

- Montage d'outillage
- Réglage machine
- Fabrication des pièces

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Logiciels

Pack Office

Atouts et compétences

Management :

- Formation du personnel
- Elaboration des procédures de fonctionnement des machines-outils
- Stratégie commerciale
- Recrutement

Gestion :

- Suivi des marges, analyse du résultat
- Optimisation des couts de production (matière et main d'oeuvre)
- Mise en place d'un back office de gestion, commande, livraison

Technique

- Maintenance de machine(hydraulique, pneumatique, optique)
- Système automatisé

Permis

Permis B