Responsable Ateliers Et Production

Né(e) en 1980 · 97232 Le Lamentin · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2107281617

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : DOM TOM
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Administration et juridique

Formations

2004 — Bac +2
BTS Microtechniques à Prades (moulage injection plastique)
2002 — Bac
Bac STI option Microtechniques
2000 — BEP
BEP-CAP Microtechniques

Expériences professionnelles

2013 - 2014 — RESPONSABLE DE SITE INOX

Optimisation d'atelier:
-Rangement et trie de l'atelier au complet afin de permettre une meilleur circulation des produits
-Fabrication d'outil de manutention pour améliorer le déplacement des pièces
-Réimplantation des machines-outils pour créer des couloirs de circulation
-Mise en sécurité des locaux

Optimisation des documents administratifs:
-Elaboration de document interne, pour le chiffrage, la fabrication, la facturation
-Standardisation pour tous les commerciaux des documents de chiffrage
-Amélioration des systèmes de récupération du revient

Responsable des achats:
-Amélioration des prix d'achat, (tôle, profil, sable) gain de 25%
-Achat de machine-outil (plieuse, cisaille, jet d'eau)

Augmentation du chiffre d'affaire
-Augmentation du portefeuille client grâce à l'achat de nouvelle machine notamment en coupe et pliage
-Moyenne de découpe machinejournalière augmenter de 5h à 12 heures
-Création de nouveaux produits de vente (Barbecue inox, luminaire, portails design)
-Embauche d'un commercial

2006 - 2013 — RESPONSABLE ATELIERS ET PRODUCTION

Programmeur sur logiciel FAO radan :
-Logiciel d'imbrication pour les produits à plat
-Poinçonneuse trumpf tc260R3x1.5 automatisé (procédé de découpe par emboutissage)
-Laser Trumpf 30503x1.5 semi automatisé (procédé de découpe par faisceau laser)
-Laser Amada FO 3015 3x1.5 automatisé 24 palettes
-Presse plieuse Amada HFP 130-3

Développeur application sous Access 2010 multi-utilisateurs 5 postes :
-Création et gestion d'une base de donnéesmatière, pour le suivi des achats sur l'année
-Création d'unplanning d'atelier dynamique
-Création d'une base de données de stock pièces
-Remontée automatique des pièces finies, par douchette sur postes operateur
-Analyse de la rentabilité, optimisation des marges
-Génération automatiques des codes barre

-Devis automatique depuis fichiers informatique 2d dxf
-Import de fichier Excel
-Mise en place de feuille de récupération de temps, pour le contrôle de facturation.

Procédure :
-Mise en place de procédure de suivi document (Devis, commandes, fabrication, analyse, facturation)
-Mise en place de procédure de sécurité
-Mise en place de procédure pour les opérateurs non qualifié
-Optimisation du stockage matière

Management:
-Responsable des apprentis en alternance niveau Cap-BEP, 2 par an
-Responsable de la compta analytique
-Encadrement de la tôlerie fine, 5 personnes

Développement stratégie commercial :
-Responsable du portefeuille client
-Création site internet
-Démarchage de client professionnel
-Calcul de taux horaire et marge
-Elaboration d'une plaquette commerciale

Négoce :
-Relation directe avec le sous-traitant et fournisseur industrielle
(Galvanisation, mécanique, outillage, matière)

Responsable d'atelier:
-Gestion d'un laser automatisé24h/24h
-Optimisation de la technologie de coupe laser, coupe AZOTE HP et OXYGENE
-Optimisation et déménagement d'un plan d'atelier de 2000m²
-Réorganisation du stock et du parc machines pour optimiser le flux de production
-Feuille de fabrication, plan de fabrication
-Suivi des affaires, recherche de solution technique
-Suivi du planning d'atelier,
-Relation avec les constructeurs pour le dépannage des machines
Gestion de projets:
-Elaboration du cahier des charges pour une poinçonneuse
-Audit de conception de la machine.
-Elaboration de plans de Fabrication 3D, Mise en plan, nomenclature, cout.
-Etude d'ensemble mécano-soudée, totem galbée, enseigne spécial
-Statistique de la facturation fournisseur de Gaz et Edf, en vue de renégocier les tarifs

2004 - 2006 — OPERATEUR MACHINE Poinçonneur sur STRIPPIT

-Montage d'outillage
-Réglage machine
-Fabrication des pièces

Langues

Français (Courant)

Compétences

Management :
- Formation du personnel
- Elaboration des procédures de fonctionnement des machines-outils
- Stratégie commerciale
- Recrutement

Gestion :
- Suivi des marges, analyse du résultat
- Optimisation des couts de production (matière et main d'oeuvre)
- Mise en place d'un back office de gestion, commande, livraison

Technique
- Maintenance de machine(hydraulique, pneumatique, optique)
- Système automatisé

Logiciels

Pack Office

Permis

Permis B

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.