# Ingénieur Méthodes Et Industrialisation

Né(e) en 1983 · 85130 Tiffauges · 3 à 5 ans d'expérience · Réf. 2109281224

## Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Pays de la Loire
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Ingénierie

## Formations

2009 — Bac +5 — Ecole Nationale d'Ingénieurs de Tarbes
Ingénieur généraliste à dominante mécanique
2005 — Formation — Institut Universitaire de Technologie de Metz
Génie Mécanique et Productique
2003 — Formation — Ecole Supérieure de Technologie de Casablanca
Génie Industriel
2001 — Bac — Lycée Technique de Mohammedia
Baccalauréat, Génie Mécanique et Productique

## Expériences professionnelles

04/2011 - à ce jour — Ingénieur Méthodes, Industrialisation et Optimisation process

ðü"N•veloppement d'un outil pour effectuer des tracés numériques sur des matériaux en polyester. (Agrément d'un CIR attribué par le ministère de recherche et de développement).
ðü"Ö—6R Vâ Æ 6R I'Vâ 66 ææW" ÷ F— VR 4B „ÖWG aScan et Handyprobe) en métrologie, formation des techniciens et conception des modes opératoire
ðü"÷&v æ—6 F–öâ FW2 .—Væ–öç2 FR 6ö÷&F–æ F–öâ WB I.—F B I& vancement des projets.
ðü" æ Ç—6R WB Þ–Æ–÷ ation du process de fabrication

08/2009 - 03/2011 — Ingénieur de Méthodes et Process

ðü• articipation à l'évolution des équipements productifs afin d'augmenter les performances des machines.
ðü"6öæ6W F–öâ FW2 v ÖÖW2 FR ÖöçF vP.
ðü"Ö—6R Vâ öWWg&R WB 7V—f' FR 6† çF–W'2 I& Þ–Æ–÷ ation continue Kaizen.
ðü"Ö—6R Vâ Æ 6R FW2 –æF–6 FWW'2 FR b 6 W6W2 FR æöâ TRS (Taux de Rendement Synthétiques) pour quantifier les pertes de capacité des machines

02/2009 - 07/2009 — Assistant ingénieur

ðü"–× Æ çF F–öâ FR Æ one de logistique afin de réduire les flux de déplacements des opérateurs.
ðü" Þ–Æ–÷ ation des postes de travail dans le respect des standards ergonomique du groupe.
ðü"7.– F–öâ FW2 7W ÷ ts, formation du personnel, organisation et animation des réunions de suivi, suivi des plans d'actions et des indicateurs.
ðü"Ö—6R Vâ öWWg&R WB 7V—f' FR 6† çF–W'2 I& Þ–Æ–÷ ation continue Kaizen

02/2007 - 07/2007 — Stage ENIT

ðü•&RÖ–× Æ çF F–öâ WB Þ–Æ–÷ ation de postes de travail afin de réduire les Troubles Musculo-Squelettiques des opérateurs.
ðü"Ö—6R Vâ Æ 6R I'VæR 6 te Kanban dans une ligne de production pour minimiser les déplacements inutiles des opérateurs.
ðü• articipation aux chantiers SMED

## Langues

Français (Courant)

## Compétences

Génie Mécanique : Modélisation de structures par éléments finis (calcul linéaire & non linaire), Codes de

calcul (Abaqus) pour des matériaux en grandes déformations, Analyse de la mécanique de la rupture, optimisation des structures mécaniques, mécanique des fluides
Génie Industriel : Gestion et suivi de projets techniques, Méthodologie de résolution de problèmes QRQC, PDCA, SMED
CAO - DAO : Catia V5 R20, Abaqus, PolyWorks (Vx-Element), Programmation en VBA

## Logiciels

Pack Office, Abaqus, CATIA

## Permis

Permis B

## Loisirs

Football, Surf/Nouvelles technologies, voyages et internet

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.