

Né en 1969
92190 Meudon
Plus de 10 ans d'expérience
Réf : 2204081322

Responsable supply chain - expert sap

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Ile de France, dans le Bâtiment.

Formations

1994 : Bac +5 à Ecole Supérieure de Commerce de Rouen sur Rouen
Mastère Logistique et Transports Internationaux

1994 : Certificat
Certifié consultant SAP MM (Achat, gestion des stocks)

1992 : Bac +5 à INSA de Rouen sur Rouen
DEA en chimie Organique, Ecole d'Ingénieurs

Expériences professionnelles

10/2000 à ce jour :

Responsable approvisionnement et planification chez Bouygues Telecom (direction Commerciale)
Management d'une équipe de 3 à 5 personnes.

Missions :

- Fiabiliser et optimiser les approvisionnements et fabrications. Réalisations : augmentation de la visibilité approvisionnement de 2 semaines à 6 semaines, réduction des stocks de 20% à 40% suivant les produits, mise en place du CPFR (méthode de collaboration via intranet avec les fournisseurs prévisions à 12 semaines).
- Coordonner les services autour de la supply chain. Réalisations : contribution à la mise en place du concept comité plateau, coordination des cellules achats - marketing - logistique.
- Mise en place de projets. Responsable de l'ensemble des projets supply chain de l'entreprise : optimisation SAP - Commandes clients en automatique, outil d'approvisionnement. Gains de 50K€ sur 2009 et de 70K€ sur 2010.
- Amélioration continue : Mise en place en équipe de l'amélioration continue et optimisation de travail. Gains absorption activité +25% à effectif constant

11/1998 - 09/2000 :

Consultant SAP chez Als, Conseil En Système D'information Et Organisation

- Analyse des besoins, élaboration et mise en place des solutions SAP
- Formations et accompagnement à l'implantation de SAP.

Réalisations : accompagnement et/ou mise en place de SAP de bout en bout chez Groupe Bayer, Groupe CS Telecom, Framatome, Groupe Schneider

02/1995 - 10/1998 :

Responsable Approvisionnement chez Lafarge

Management d'une équipe de 2 personnes.

Missions :

- Optimisation des prévisions, approvisionnements, stocks et fabrications. Données : 3 usines en propre, 40 fournisseurs. Stock 35 MF - 6000 Références.

Réalisations : Réduction des coûts de production : 1.4MF, réduction du stock : -15%. Mise en place d'une cellule de coordination production - logistique - marketing - commerciale

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Atouts et compétences

Responsable Supply chain - Expert SAP

Permis

Permis B