Né en 1995
35510 Cesson-sévigné
5 à 10 ans d'expérience
Réf : 2204111555

Ingénieur méthode et industrialisation / ingénieur global operations engenieer

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Bretagne, dans l'Ingénierie.

Formations

2018 : Bac +5 à Université de Strasbourg sur Strasbourg
Master 2 en alternance, génie Industriel de production

2016 : Bac +3 à Université de Strasbourg sur Strasbourg
Licence en SPI

2014 : Formation
CERTIFICATS & PROJETS
- Lean Six Sigma, Green Belt
- HYDRA-Manufacturing Processes
- Eco-Marathon Shell : suivi et industrialisation du système de transmission d'une voiture de course

2013 : Formation à MARIE CURIE sur Fes, Maroc
CPGE - MP

Expériences professionnelles

2018 à ce jour :
Ingénieur transfert - process et industrialisation chez Psi - Idemia
- Industrialisation des nouveaux produits avec les spécifications manufacturing afin d'identifier les risques et les limites du nouveau développement.
- Evaluer le budget - gaspillages - restrictions - documentations - formation - qualité
- Validation des phases RFPP-RFPI et les rapports techniques (process book, fiches d'instructions, plan de contrôle…)
- Déploiement et standardisation du processus aux nouvelles demandes commerciales
- Pousser une production pilote en mode "Mass Production" et transférer les connaissances du site pilote à un autre site de production de masse (à l'étranger - client final).
- Approuver la première production de masse et donner le feu vert à la production locale complète et autonome.
- Optimiser la production en suivant toutes les modifications locales et en s'assurant que les meilleurs paramètres sont utilisés et dupliqués sur toutes les lignes de production.
- Soutenir la production pilote avec l'équipe R&D pour collecter et construire un paquet de paramètres de cette nouvelle production et assurer la fiabilité et la montée en cadence (ramp-up, …)
- Identifier la possibilité d'améliorer la production actuelle, avec de nouveaux matériaux, équipements, procédures
et outils (TPM, VSM, SMED, 5S…)
- Définition de l'architecture du système MES par rapport work flow de la chaine de production
- Création et définition de "spec technique MES, master data, KPI, temps de cycle …"
- Supporter le déploiement du système MES chez le client

2016 - 2018 :
Ingénieur méthode et industrialisation chez Groupe De Dietrich Thermique / Bdr Thermea
- Industrialisation des nouveaux produits
- Augmentation de la capacité et le rendement machine dans un atelier pilote
- Réaliser des études techniques et la mise en place des nouvelles technologies (RFID, Kitting...)
- Animation des chantiers Lean 5S, SMED, TPM...
- Animation des réunions et des ateliers de travail (Cadrage, Innovation, Suivi et résolution de problèmes).
- Pilotage des projets d'investissement dans le respect des objectifs QCD, assurer la montée en cadence.
- La mise en place de nouvelles implantation et modifications

2014 - 2014 :
Opérateur stagiaire chez Groupe Legrand
- Définir les procédés de fabrication, et vérifier la conformité de dispositifs de sécurité
- Assister aux interventions de maintenance selon les impératifs de production
- Montage des coffrets photovoltaïques, et les bloques PR.
- Mener des projets d'amélioration continue, et acquérir des compétences en GPAO, ERP...

Langues

Anglais (Oral : courant / Ecrit : expérimenté), Arabe (Oral : bilingue / Ecrit : expérimenté), Français (Oral : bilingue / Ecrit : expérimenté)

Logiciels

Pack Office

Atouts et compétences

Ingénieur méthode et industrialisation
Ingénieur Global Operations Engenieer

Permis

Permis B

Centres d'intérêts

- Basketball : 3 ans au lycée El YOUSSI Séfrou MAROC
- Voyages et musique