Ingénieur Méthode Et Industrialisation / ingénieur Global Operations Engenieer

Né(e) en 1995 · 35510 Cesson-Sévigné · 5 à 10 ans d'expérience · Réf. 2204111555

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Bretagne
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Ingénierie

Formations

2018 — Bac +5 — Université de Strasbourg
Master 2 en alternance, génie Industriel de production
2016 — Bac +3 — Université de Strasbourg
Licence en SPI
2014 — Formation
CERTIFICATS & PROJETS
- Lean Six Sigma, Green Belt
- HYDRA-Manufacturing Processes
- Eco-Marathon Shell : suivi et industrialisation du système de transmission d'une voiture de course
2013 — Formation — MARIE CURIE
CPGE - MP

Expériences professionnelles

2018 - à ce jour — Ingénieur transfert - process et industrialisation
- Industrialisation des nouveaux produits avec les spécifications manufacturing afin d'identifier les risques et les limites du nouveau développement.
- Evaluer le budget - gaspillages - restrictions - documentations - formation - qualité
- Validation des phases RFPP-RFPI et les rapports techniques (process book, fiches d'instructions, plan de contrôle…)
- Déploiement et standardisation du processus aux nouvelles demandes commerciales
- Pousser une production pilote en mode ‘’Mass Production” et transférer les connaissances du site pilote à un autre site de production de masse (à l'étranger - client final).
- Approuver la première production de masse et donner le feu vert à la production locale complète et autonome.
- Optimiser la production en suivant toutes les modifications locales et en s'assurant que les meilleurs paramètres sont utilisés et dupliqués sur toutes les lignes de production.
- Soutenir la production pilote avec l'équipe R&D pour collecter et construire un paquet de paramètres de cette nouvelle production et assurer la fiabilité et la montée en cadence (ramp-up, …)
- Identifier la possibilité d'améliorer la production actuelle, avec de nouveaux matériaux, équipements, procédures
et outils (TPM, VSM, SMED, 5S…)
- Définition de l'architecture du système MES par rapport work flow de la chaine de production
- Création et définition de ‘’spec technique MES, master data, KPI, temps de cycle …”
- Supporter le déploiement du système MES chez le client

2016 - 2018 — Ingénieur méthode et industrialisation
- Industrialisation des nouveaux produits
- Augmentation de la capacité et le rendement machine dans un atelier pilote
- Réaliser des études techniques et la mise en place des nouvelles technologies (RFID, Kitting...)
- Animation des chantiers Lean 5S, SMED, TPM...
- Animation des réunions et des ateliers de travail (Cadrage, Innovation, Suivi et résolution de problèmes).
- Pilotage des projets d'investissement dans le respect des objectifs QCD, assurer la montée en cadence.
- La mise en place de nouvelles implantation et modifications

2014 - 2014 — Opérateur stagiaire

- Définir les procédés de fabrication, et vérifier la conformité de dispositifs de sécurité
- Assister aux interventions de maintenance selon les impératifs de production
- Montage des coffrets photovoltaïques, et les bloques PR.
- Mener des projets d’amélioration continue, et acquérir des compétences en GPAO, ERP...

Langues

Anglais (Courant), Arabe (Bilingue), Français (Bilingue)

Compétences

Ingénieur méthode et industrialisation
Ingénieur Global Operations Engenieer

Logiciels

Pack Office

Permis

Permis B

Loisirs

- Basketball : 3 ans au lycée El YOUSSI Séfrou MAROC
- Voyages et musique

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.