Programmateur/deviseur

49140 Cornillé-les-caves · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2204121612

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Pays de la Loire
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Transport et manutention

Formations

2000 — Bac +2 — CFA La Joliverie
BTS Productiques Mécaniques
1997 — Bac — Lycée Guy Moquet
BAC STI Génie Mécanique
1995 — BEP — Lycée Henri Dunant
BEP Structures Métalliques
1995 — CAP — Lycée Henri Dunant
CAP Constructions d'ensembles chaudronnés

Expériences professionnelles

2016 - à ce jour — GERANT

-•7 –6– Æ—>–R F ç2 ÆW2 &VÆPvés 3D par scanner et la réalisation de plans pour les domaines de l'expertise, l'architecture/patrimoine et l'industrie

2012 - 2016 — RESPONSABLE ADJOINT UNITE DE PRODUCTION (30pers)/ SUPPORT TECHNIQUE AMELIORATION CONTINUE

-"vW7F–öç2 FW2 Vf`ectifs
-•7V—f' WB æ Ç—6R FW2 –æF–6 FWW'2 FR &öGV7F–öâà Assure la formation technique du personnel. Participe aux décisions en phase d'industrialisation et méthodes. Gère les saisies des modèles horaires, prêts de personnel, anomalies de pointage, relevés d'heures des intérimaires…
-"Ö æ vW" FR &ðximité
-• –Æ÷F vR FW2 G avaux de réorganisation de l'UP afin de libérer 500m² pour la mise en place du magasin déporté. Consultations et planifications des intervenants.
-" æ–ÖP, étudie et planifie les chantiers d'améliorations continues sur Lean et ilot déportés.
-" Æ— VR WB `ait appliquer les règles relatives aux normes qualité (ISO 9001), environnement (14001), sécurité (OHSAS 18001) etassure l'aboutissement des PAI.
-" Þ–Æ–÷&R ÆR `onctionnement de l'outil de production et participe à la bonne tenue du budget

2009 - 2012 — TECHNICIEN METHODES UP Perso

-•.–÷&v æ—6 F–öâ FW2 fÇW, FR &öGV7F–öç2 WB Æöv—7F— VW2 FR É%U.
-"–çN–prations de 2 nouveaux produits avec études et mises en place des lignes de fabrications type Lean manufacturing.
-•.–÷&v æ—6 F–öâ WB Ö—6R Vâ Æ 6R I'Vâ ÆV â ÷W" Æ `abrication des panneaux de commande en UP Elec.
-"6öæ6W F–öç2 WB `abrications de postes de montages.Gestion du portefeuille.Animation et Planification des prioritésliées à l'amélioration continueet à la démarche 5S. Mise en place d'identifications, fiches d'instructions, signalisations, etc…
-"–àvestissements et gestions des outillages de l'UP.
-"W76 —2 WB Ö—6W2 Vâ Æ 6R GR `euillard plastique dans l'usine

2007 - 2009 — PROGRAMMATEUR

Participation à la mise en place et l'organisationautour de l'intégration d'une nouvelle poinçonneuse.
Création des géométries et panoplies pour l'alimentation d'une poinçonneuse TC5000. Gestion des priorités Dossiers, RMR, Urgences…

2005 - 2005 — DEVISEUR

Chiffrage à la réalisation d'ensemble de tôlerie. Définition des gammes de fabrications. Recherche et consultation de sous-traitants et fournisseurs.

2005 - 2006 — DEVISEUR

Chiffrage à la réalisation d'ensemble de tôlerie. Définition des gammes de fabrications. Recherche et consultation de sous-traitants et fournisseurs.

2002 - 2003 — TECHNICIEN METHODES DE PRODUCTIONS

Implantation de la nouvelle usine. Industrialisation des nouveaux produits. Dossiers fabrications. Création d'outillages spéciaux. Travaux d'amélioration de gamme fabrication. Fiches de postes et fiches d'instruction machines. Création de produits dans le système GPOA. Contrôle qualité. Validation des commandes clients. Consultation et investissement outillages…

2000 - 2001 — ARMURIER, CHAUFFEUR VL ET SECRETAIRE

responsable des perceptions et réintégrations d'armement dans l'armurerie. Contrôle de l'état des armes, de leurs entretiens général et bon fonctionnement

1998 - 2000 — APPRENTI METHODES DE PRODUCTIONS

Etudes ergonomiques de postes de travail. Conception de gabarits de montage, d'outillages et machines spéciaux. Mise en oeuvre de travaux logistiques sur racks de stockage. Contrôle dimensionnel de pièces.

Compétences

Domaines
- Industrie
- Bâtiment
- Tôlerie
- Chaudronnerie
- Mécanique Générale

Spécialités
- Service méthodes
- Amélioration continue
- Assistance technique
- Dessinateur 3D
- Programmation

Responsabilités exercées
- Hiérarchiques
- Techniques
- Economiques
- Fonctionnelles
- Dossiers d'Affaires

Gestion
- Management de personnel
- Portefeuille
- Gestion des commandes, Livraisons, factures
- Fichiers clients

Communication
- Commercialisation BtoB
-Gestion relations clients
- Assistance téléphonique
- Accueil, conseil
- Consultation
- Facturation & Relance

Production
- Utilisation CN
- Matériels de manutention
- Outillages électro-portatif
- Cariste

Contrôle
- Outillages de contrôle
- Contrôle entrées et sorties

- Rapports d’anomalies
- Validation entrée série
Programmation
- PN4000

Logiciels

Pack Office, AutoCAD, Inventor, SketchUp

Loisirs

- Rénovation d’un vieux corps de ferme
- Sports : Vélo, marche

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.