Ingénieur En Génie Industriel Et Logistique

Né(e) en 1990 · 60500 CHANTILLY · 5 à 10 ans d'expérience · Réf. 2207050956

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Hauts-de-France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Ingénierie

Formations

2015 — Bac +5 — École Normale Supérieur de L'enseignement Technique-ENSET
Diplôme Ingénieur Génie Industriel et Logistique
2012 — Bac +2 — Ecole Supérieur de Technologie -EST
DUT - Option Mécatronique
2010 — Bac
Baccalauréat Série Science Physique-Chimie

Expériences professionnelles

2020 - 2021 — Responsable Production

Activités en lien avec l'axe production:
%ª Planification et suivi journalier de la production en tenant compte des prévisions et aléas.
%ª Mise en place et mise à jour régulière des KPI(s).
%ª Amélioration de la production des supports standards et lancement de nouveaux modèles de produits.
%ª Coordination et supervision des services connexes gravitant autour de la production.
' Activités en lien avec le volet management:
%ª Management des agents du service production en assurant la réalisation de leurs activités selon les exigences requises en matière de qualité-Sécurité et développement durable.
%ª Garantie du maintien du savoir-faire du service et la montée en compétence de l'ensemble de l'équipe.
%ª Gestion du recrutement nécessaire à la flexibilité pendant les pics d'activité.
' Activités en lien avec l'axe Optimisation de la chaîne de production:
%ª Analyse des défaillances et proposition des améliorations sur l'ensemble de la chaîne de production.
%ª Prévision des investissements nécessaires en collaboration avec les services connexes et la direction

2017 - 2019 — Responsable Plateforme Logistique

' Prise en compte des commandes clients et modélisation des flux logistiques :
%ª Analyse de la liste des commandes clients et planification des livraisons selon le besoin des clients.
%ª Planification optimisée des transports.
%ª Répartition des activités au sein de la plateforme pour pouvoir atteindre l'attendu en terme de délais-Qualité-Sécurité (Ex des activités réparties: Picking - Colisage - Chargement...).
%ª Mise en place et mise à jour régulière des KPI(s).
' Gestion des capacités et états des divers stocks: matières premières-produits finis- rebuts:
%ª Alimentation de la chaîne de production en matières premières et gestion de l'approvisionnement de celles-ci.
%ª Gestion du stockage et livraisons des produits finis en accord avec les planning journaliers.
%ª Traitement du stock rebuts en binôme avec le service développement durable.
%ª Garantie de la réalisation des inventaires mensuels.
' Gestion du parc matériels:
%ª Planification des opérations de maintenance préventive du parc d'engins avec le partenaire de service.
%ª Gestion des formations des caristes.

2016 - 2017 — Ingénieur référent de l'installation d'un site industriel

Activités en lien avec l'installation du site de production :
%ª Planification des travaux d'installation de différentes unités de productions, notamment: la centrale à béton (ILWAZAK) et la chaîne de production (Quadra-Q5) comportant les plans suivants: maçonnerie, alimentation électrique, cabine, transbordeurs…
%ª Organisation des moyens humains et techniques du site lors de la phase préparation des chantiers.

%ª Animation et suivi des équipes terrains lors des opérations journalières en accord avec les exigences Qualité et Sécurité

2015 - 2015 — Stage de fin d’études

Déploiement d’une norme interne de sécurité
Implémentation des recommandations pour la mise en oeuvre de la norme FPE9 (Fatality Prevention Element) relative aux moyens logistiques de manutention et suspension des charges

2015 - 2016 — Ingénieur Logistique & Matériels

Gestion du parc d’engins national:
%ª Organisation et planification des opérations de maintenance préventives et correctives.
%ª Garantie d’une disponibilité optimum des engins
%ª Animation des équipes de maintenance opérationnelle tout en faisant appliquer les consignes de sécurité.
%ª Gestion des flux et approvisionnement des pièces de rechanges et des consommables(gasoil-huile hydraulique…)
' Mise en place d’un ERP-ODOO:
%ª Construction d’une base de données de l’ensemble des pièces de rechanges, engins et consommables du parc national.
%ª Analyse des flux internes et externes de la chaîne logistique.
%ª Mise en route et déploiement des modules suivants de l’ERP ODOO: Stock-Achat-Approvisionnement-GMAO

2014 - 2014 — Stage de fin d’études du cycle DUT : Automatisation d’une chaudière

Commande et contrôle d’une chaudière à l’aide d’un microcontrôleur ATMEGA16.

2014 - 2014 — Stage de la 2ème année du cycle d’ingénieur: pré-étude pour l’externalisation d’une activité d’emballage à façon

Pré Étude d’externalisation du secteur ILN (International Logistic Network) vers une plateforme spécialisée

2014 - 2014 — Stage d’observation des opérations de maintenance de trains

Observation des opérations de maintenances des trains et locomotives de la région nord-est-Maroc

Langues

Français (Intermédiaire)

Compétences

• Gestion des Achats et Approvisionnements
• Déploiement des ERP
• Gestion des Entrepôts et Plateformes
• Management de la Supply Chain
• Gestion de la production
• Elaboration des tableaux de bords et management de la performance
• Management d’équipes
• Gestion de projet
'V Compétences techniques:
• Gestion de la qualité et de la maintenance (5M, Pareto, Ishikawa, AMDEC, 5S …)
• Robotique, productique, informatique industrielle (Programmation des automates, Microcontrôleurs, …)
• Systèmes électriques et automatismes industriels
• Mécanique des matériaux et des structures
• Énergétique et mécanique des fluides
• Electronique (Electronique de puissance, Analogique, numérique)
• Electromécanique
• Dessin industriel (CAO-DAO)

Logiciels

Pack Office, AutoCAD, CATIA, SolidWorks

Permis

Permis B

Loisirs

• Football
• Voyage
• Pêche

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.