Ingénieur R&d Matériaux

92110 Clichy · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2207220929

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Ile de France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Ingénierie

Formations

2012 — Diplôme — École de Technologie Supérieure
Ph.D, Génie Mécanique
2001 — Bac +4 — École de Technologie Supérieure
Maîtrise Métallurgique
1996 — Diplôme — Université Aix- Marseille III
Ph.D, Génie des Matériaux
1992 — Bac +5 — Université Aix- Marseille I
Diplômes d'études Approfondies (D.E.A) Rayonnements& Plasmas
1991 — Bac
Baccalauréat, Physique-Chimie

Expériences professionnelles

2008 - 2013 — Projet de PH.D

••F—G&R GR &ö¦WB 'Fabrication et Caractérisation des nanocomposites PE / SiO2 par extrusion bivis.
•œ–Æ &÷ ation des composites PEBD/SiO2 par extrusion bivis
•"÷ F–Ö—6 F–öâ FW2 &ö>–N—2 FR `abrications des composites PEHD/nanoparticules (effet de la vitesse de rotation des rotors (contrainte de cisaillement), effet de la température de régulation, effet du temps de mélange dans le mélangeur et l'ajout de l'agent compatibilisant, La concentration optimale des nanocharges
•"6öææ —76 æ6R FW2 Þ—F†öFW2 FR `ormulations des nanocomposites
•"6 actérisation de la distribution des nanoparticules par microscopie à force atomique (AFM)
•"6 actérisation de l'état de dispersion des nanocharges dans la matrice polymérique par diffraction des rayons X, microscopie électronique à balayage et à transmission et par microscopie (MEB et (MET)
•"6 actérisation de l'état de cristallinité par calorimétrie différentielle à balayage (DSC) et par spectroscopie infrarouge (FTIR)
•"6 actérisation de dégradation thermique du nanocomposite par thermogravimétrie (TGA)
•"6 actérisation des propriétés électrique (constante diélectrique, tension de claquage, tension d'endurance du nanocomposite par spectroscopie diélectrique
•' æ Ç—6P, interprétation des résultats, rédaction des articles et des rapports

2006 - 2008 — Ingénieur R&D Matériaux

•œ—`aluation et caractérisation des propriétés (dureté, conductivité) des attaches et des dispositifs de fixation
•"6öæGV7F–öâ FW2 æ Ç—6W2 Þ—F ÆÆöpraphiques de la microstructure et de la corrosion par piqûres
•"–æfÇVVæ6R FW2 G aitements thermiques sur les propriétés (dureté, conductivité) des alliages (2024) et (7075)
•"6 Æ–' ation et maintenance des équipements de test et caractérisation
•" æ Ç—6P, interprétation des résultats, rédaction des rapports

2004 - 2005 — Assistant de Recherche

•"`abrication des composites PVC/TiO2 par extrusion bivis;
•"÷ F–Ö—6 F–öâ FW2 amètres du procédé de fabrications des composites PVC/nanoparticules;
•"6 actérisation du calquage diélectrique et l'endurance du matériau sous tension électrique (Essai ASTM);
•"6 actérisation Physico-chimique du matériau (Essai ASTM);
•"6 actérisation diélectrique du matériau (Essai ASTM);
•" æ Ç—6P, interprétation des résultats, rédaction des rapports

2003 - 2003 — Assistant de R& D

•"6 actérisation et test des poudres métalliques (Fe+C), incluant des tests de propriétés mécaniques

(contrainte de rupture), des analyses chimiques, la distribution des particules, des traitements thermiques (frittage) et l'analyse de la microstructure par Microscopie Électronique à Balayage (MEB) et diffraction des rayons X

••@est d'usinabilité sur des pièces produites par métallurgie des poudres

•"6öçG/FÆW2 F–ÖVç6–öææVÇ2 WB FW7B I'W6–æ &–Æ—N' FW2 ž†6W2 &öGV—FW2 " Þ—F ÆÇW&v–R FR ÷VG

•"6 Æ–' ation et maintenance des équipements de test selon les standards et étalonnages homologués pour chacun des instruments de mesure

2001 - 2002 — Ingénieur Matériaux

•"N—FW mination des propriétés des poudres (dureté, contrainte de rupture, taille, forme, distribution et la densité des particules)

•• .— ation des échantillons obtenus par métallurgie des poudres (compactage) pour caractérisation et test, collection, analyse, traitement des données et présentation des résultats

•" æ Ç—6P, test et qualification des nouveaux matériaux utilisés pour des applications des dispositifs semi-conducteurs (Modules Thermoélectriques à base de (Bi-Te-Se) alliage tertiaire)

•"–æfÇVVæ6R FW2 G aitements thermiques et mécaniques sur la performance des matériaux

•" æ Ç—6R FW2 W&`ormances des matériaux thermoélectriques sous contrainte mécanique et thermique) Calibration et maintenance des équipements de test selon les standards et étalonnages homologués pour chacun des instruments de mesure

•" æ Ç—6P, interprétation des résultats, rédaction des rapports

1999 - 2001 — Projet de Maîtrise

••F—G&R GR &ö¦WB 'Étude de l'influence des défauts sur les phénomènes de transport électrique et thermique dans les alliages thermoélectriques élaborés par mécano synthèse et extrusion'.

•œ–Æ &÷ ation des matériaux thermoélectrique Bi2 (Te1-xSex)3 dopé avec SbI3 par mécano synthèse et extrusion

•"÷ F–Ö—6 F–öâ GR Þ–Æ ævR & 6R FR &'Â Te, Se et SbI3 pour une meilleure performance de réfrigération

•œ—GVFR FR É&–æfÇVVæ6R GR >–Î–æ—VÒ " 6 Æ÷ imétrie différentielle a balayage (DSC) sur les propriétés du transport dans les alliages thermoélectriques extrudés Bi2 (Te1-xSex)3 dopé avec SbI3

•œ—`aluation de l'influence des traitements thermiques sur la performance de réfrigération des alliages thermoélectriques

•"÷ F–Ö—6 F–öâ WB V Æ–f–6 F–öâ FW2 Ö N— iaux pour les modules thermoélectriques

•" æ Ç—6P, interprétation des résultats, rédaction des articles et des rapports

1999 - 2007 — Chargé de cours

Chargé de cours à l'École Polytechnique de Montréal au département de métallurgie dans le cadre des cours 'Mise en forme et Fabrication des Matériaux', 'Procédés Métallurgique', 'Matériaux pour Ingénieur', et 'traitements thermiques et soudage des aciers et alliages d'aluminium', mes responsabilités incluent l'évaluation, les travaux dirigés, les travaux pratiques et la gestion du site web du cours

1997 - 1998 — Technologue en plastique

•"W‡G usion du polymère PE et analyse de temps de séjours et optimisation des paramètres de l'extrudeuse

•"N•veloppement de protocoles de mesures en interne

•"Ö—6R Vâ Æ 6R FR Æ ç2 FR `alidation et d'essais, rédaction de spécifications techniques et instructions de fabrication, expertise matériaux, gestion des non-conformités, catalogue de défauts acceptables

••@ests physico-chimique normalisés (ASTM), études comparatives de produits commerciaux

••7V—f' FR &ö¦WBÂ .–F 7F–öâ FR apports et présentation de l'avancement du projet

1996 - 1997 — Associé de Recherche

••@est et qualification du Polyéthylène Basse Densité destinée à l'isolation d'un câble électrique moyenne tension.

•"6 actérisation de la charge d'espace stockée dans Al2O3 dopé à l'argent et au cuivre par MEB et le profil de diffusion des dopants par SIMS

•"6öæ6W F–öâ WB .– Æ—6 F–öâ I'Vâ Ö–7&ö6 Æ÷ imètre (Thermopile Bi-Te) pour la caractérisation de la rupture des polymères suite à variation brutale de tension (PEHD, PEBD) et les céramiques (Al2O3,Y2O3) in situ du MEB à basse température (70 K) ;

•" æ Ç—6P, interprétation des résultats, rédaction des articles et des rapports

1992 - 1996 — Projets et Réalisations - Projet de Ph.D

••F—G&R GR &ö¦WB 'Influence des phénomènes de polarisation diélectrique sur les propriétés thermodynamiques des isolants (polymères et céramiques) chargés par un faisceau électronique'.

•"ÖöF–f–6 F–öâ FW2 Ö N— iaux chargés par faisceau électronique dans un Microscope Électronique à Balayage

•"6 actérisation de la charge d'espace dans les matériaux par la méthode de miroir

•"6 actérisation de la polarisation et de dépolarisation par microcalorimétrie

•"6 actérisation de piégeage / dépiégeage phénomènes par des mesures calorimétriques dans des matériaux diélectriques

•”6 actérisation par la méthode microcalorimétrique des phénomènes de vieillissement sous champ électrique dans le matériau diélectrique
•’ 6 actérisation du coefficient de diffusion des dopants (Ag et Cu) par SIMS
•”6 actérisation par la méthode de microcalorimétrie pour le changement de charge de chaleur spécifique dans les matériaux diélectriques
•• V çF–f–6 F–öâ FW2 Ž–æöÞ†æW2 FR 6Æ V vR ÷W" ÆR RÂ Ã$ó2Â Y2O3 et SiO2 in situ de la SEM
•”–çFW prétation des résultats et rédaction des rapports et articles

1991 - 1992 — Projet du Diplôme d’Études Approfondies

••F—G&R GR &ö¦WB ‘Réalisation et mise au point d’un spectrophotomètre à haute résolution, permettant des études optiques sur des alliages Aluminium+ SiC à très basse température (10K)’.
•”Ö—6R R ö–çB I'Vâ 7 V7G&÷ †÷FöÞ‡G&R † WFR .—6öÇWF–öâ WB Æ–væVÖVçB GR `aisceau lumineux;
•”6öæ6W F–öâ GR 7—7N†ÖR FR &Vg&ö–F—76VÖVçB FR É.–6† çF–ÆÆöâà

Langues

Français (courant)

Compétences

•”6öæææ —76 æ6R FW2 FV6†æ— VW2 FR Ö—6R Vâ `orme moulage par compression et moulage;
•”6öæææ —76 æ6R FW2 &ö>–N—2 FR `abrication (métallurgie des poudres (mécano synthèse et extrusion, déformation plastiques et l’extrusion mono et bivis);
•”6öæææ —76 æ6R Vâ Þ—F ÆÇW&v–R FW2 ÷VG&W3°
•”Ö N— iaux plastiques et nanocomposites, céramiques, thermoélectriques et métalliques;
•”W‡ — ience en analyse et caractérisation des matériaux analyse d’images incluant la microscopie Optique, microscopie électronique à balayage et à transmission (MEB, MET), la diffraction des rayons X et spectroscopie infrarouge (FTIR);
•”6öæææ —76 æ6R FR Æ æ÷ me (ASTM), (ASM) pour la caractérisation mécanique (DTMA), électrique (Conductivité électrique, constante diélectrique, tension de claquage, tension d’endurance) et physico-chimique (DSC et TGA) des nouveaux matériaux;
•”W‡ — ience en traitement thermique et application de frittage;
•”6öæææ —76 æ6R FW2 Æöv–6–VÇ2 I& 7 V—6—F–öâ WB FR G aitements des données;
•”6 Æ–' ation et maintenance des équipements de test selon les standards et étalonnages homologués pour chacun des instruments de mesure;
•”6öæææ —76 æ6R FW2 –ç7G umentations de laboratoire et des pratiques en matière sûreté de laboratoire

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.