

Né en 1992

--

5 à 10 ans d'expérience

Réf : 2211181247

Ingénieur qualité et production

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, dans toute la France, dans l'Ingénierie.

Formations

2021 : Bac +5 à faculté des sciences de Sfax sur Sfax, Tunisie

Mastère professionnelle en Aménagement Emballages et Conditionnement

2020 : Bac +5 à Institut Supérieur d'Administration des Affaires de Sfax sur Sfax, Tunisie

Mastère professionnelle en Économie d'énergie et développement durable

2018 : Bac +5 à Faculté des Sciences économiques et de Gestion, Tunisie

Mastère professionnelle en Logistique, production et Qualité

2016 : Diplôme

Certifications Solidworks:

- Certifiée CSWP
- Certifiée CSWA

2016 : Bac +5 à Ecole Nationale Supérieure d'Ingénieurs de Tunis sur Tunis, Tunisie

Diplôme national d'ingénieur en génie mécanique

Expériences professionnelles

2021 - à ce jour :

Responsable système management qualité chez Eget, Tunisie

- Garantir la cohérence et l'efficacité du SMQ
- Garantir la conformité aux référentiels.
- Coordonner les groupes de travail sur le thème de la qualité
- Suivre les processus et leur pilotage par les pilotes désignés
- Suivre les non-conformités et les plans d'actions correctifs et préventifs
- Organiser la revue de direction en collaboration avec les pilotes de processus et le responsable d'équipe
- Piloter les audits internes
- Préparer les audits externes
- Rédiger des procédures du SMQ
- Assurer la diffusion de l'information sur le SMQ à l'équipe et à l'extérieur de EGET

2016 - 2021 :

Ingénieur qualité et production chez Msgi, Tunisie

- Piloter la mise en place d'un système de management de la qualité selon la norme ISO 9001v2015.
- Sensibiliser et former l'ensemble du personnel de l'entreprise aux enjeux liés à la qualité .
- Rédiger les fiches d'anomalie et de non-conformité.
- Mettre en place un plan d'action (Actions préventives et correctives).
- Rencontrer les acteurs qui interviennent dans la démarche qualité (fournisseurs, clients) et prendre en compte les retours des clients.

- Réaliser des tâches de la machine Voortman V600.
- Rechercher, analyser et proposer la mise en place des actions d'amélioration qualité et productivité.
- Faire le suivi de l'efficacité des interventions et le respect du planning de la production.
- Veiller au respect des exigences Sécurité : La réaction en cas de risques sécurité et situation d'urgence
- Planifier des réunions internes et organiser la première revue de la direction.
- Définir la politique de l'entreprise avec la direction.
- Rédiger le manuel qualité.
- Réaliser les audits internes

2016 :

Stage projet de fin d'études chez Mpbs

- La mise en place d'un système de management de la qualité selon la norme ISO 45001v2018
- Conception d'un retourneur des bobines, SolidWorks

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Logiciels

Pack Office

Atouts et compétences

Système Management Qualité

- Connaissance approfondie des méthodes de management qualité
- Connaissance approfondie des normes qualité ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001
- Connaissance approfondie de normes 19011 : principes et audit
- Maîtriser les méthodes d'analyse de risques
- Maîtriser les techniques de management et de communication
- Déterminer des indicateurs, élaborer des tableaux de bord et analyser les résultats Maîtriser les outils et méthodes de la qualité
- Bâtir des enquêtes ; analyser et interpréter des résultats des audits et des indicateurs qualité
- Maîtriser les techniques de présentation écrite ou orale
- Gérer la documentation interne et externe

Production

- Planification et gestion de la production
- Supply Chain management
- Achat et approvisionnement
- Gestion des stocks
- Recherche opérationnelle et optimisation dans les réseaux
- Conception et organisation des postes de travail

Permis

Permis B

Centres d'intérêts

voyages, cinéma, art, littérature, sport