Ingénieur Qualité Et Production

Né(e) en 1992 · - - · 5 à 10 ans d'expérience · Réf. 2211181247

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Toute la France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Ingénierie

Formations

2021 — Bac +5 — faculté des sciences de Sfax
Mastère professionnelle en Aménagement Emballages et Conditionnement
2020 — Bac +5 — Institut Supérieur d'Administration des Affaires de Sfax
Mastère professionnelle en Économie d'énergie et développement durable
2018 — Bac +5 — Faculté des Sciences économiques et de Gestion
Mastère professionnelle en Logistique, production et Qualité
2016 — Bac +5 — Ecole Nationale Supérieure d'Ingénieurs de Tunis
Diplôme national d'ingénieur en génie mécanique
2016 — Diplôme
Certifications Solidworks:
• Certifiée CSWP
• Certifiée CSWA

Expériences professionnelles

2021 - à ce jour — Responsable système management qualité
• Garantir la cohérence et l'efficacité du SMQ
• Garantir la conformité aux référentiels.
• Coordonner les groupes de travail sur le thème de la qualité
• Suivre les processus et leur pilotage par les pilotes désignés
• Suivre les non-conformités et les plans d'actions correctifs et préventifs
• Organiser la revue de direction en collaboration avec les pilotes de processus et le responsable d'équipe
• Piloter les audits internes
• Préparer les audits externes
• Rédiger des procédures du SMQ
• Assurer la diffusion de l'information sur le SMQ à l'équipe et à l'extérieur de EGET

2016 - 2016 — Stage projet de fin d'études
• La mise en place d'un système de management de la qualité selon la norme ISO 45001v2018
• Conception d'un retourneur des bobines, SolidWorks

2016 - 2021 — Ingénieur qualité et production
• Piloter la mise en place d'un système de management de la qualité selon la norme ISO 9001v2015.
• Sensibiliser et former l'ensemble du personnel de l'entreprise aux enjeux liés à la qualité .
• Rédiger les fiches d'anomalie et de non-conformité.
• Mettre en place un plan d'action (Actions préventives et correctives).
• Rencontrer les acteurs qui interviennent dans la démarche qualité (fournisseurs, clients) et prendre en
• compte les retours des clients.
• Réaliser des tâches de la machine Voortman V600.
• Rechercher, analyser et proposer la mise en place des actions d'amélioration qualité et productivité.
• Faire le suivi de l'efficacité des interventions et le respect du planning de la production.
• Veiller au respect des exigences Sécurité : La réaction en cas de risques sécurité et situation d'urgence
• Planifier des réunions internes et organiser la première revue de la direction.
• Définir la politique de l'entreprise avec la direction.
• Rédiger le manuel qualité.
• Réaliser les audites internes

Langues

Français (Courant)

Compétences

Système Management Qualité
• Connaissance approfondie des méthodes de management qualité
• Connaissance approfondie des normes qualité ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001
• Connaissance approfondie de normes 19011 : principes et audit
• Maîtriser les méthodes d’analyse de risques
• Maîtriser les techniques de management et de communication
• Déterminer des indicateurs, élaborer des tableaux de bord et analyser les résultats Maîtriser les outils et méthodes de la qualité
• Bâtir des enquêtes ; analyser et interpréter des résultats des audits et des indicateurs qualité
• Maîtriser les techniques de présentation écrite ou orale
• Gérer la documentation interne et externe

Production
• Planification et gestion de la production
• Supply Chain management
• Achat et approvisionnement
• Gestion des stocks
• Recherche opérationnelle et optimisation dans les réseaux
• Conception et organisation des postes de travail

Logiciels

Pack Office

Permis

Permis B

Loisirs

voyages, cinéma, art, littérature, sport

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.