Automaticien/dessinateur Industriel

Né(e) en 1969 · - - · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2308091254

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Toute la France
Mobilité : pas de mobilité
Rémunération : A étudier
Secteur : Génie civil et travaux publics

Formations

1989 — Bac +2
BTS MAI, mécanique et automatisme industriel
1987 — Bac +2
BAC F1, construction mécanique

Expériences professionnelles

2018 - 2022 — GERANT BAR TABAC
2009 - 2018 — Responsable plate-forme
Mise en service de la plate-forme logistique de livraison synchrone des sièges
modèles : peugeot 3008/5008 et DS5
Responsable de la maintenance du magasin automatisé.
(racking 1152 places, 3 robots, équipements : Siemens, profibus,
ethernet, win cc flex)
6 techniciens de maintenance.
ð· Responsable production, ligne d'assemblage des sièges Rang 3.
8 opérateurs, 1 approvisioneur, 1 cariste.
ð· Responsable du personnel :
Gestion des intérimaires.
Effectifs : 23 personnes.
ð· Astreinte 24/24h, 7/7j
2008 - 2009 — Responsable Maintenance/Industrialisation
Mise en route d'une nouvelle usine.
Recrutement.
Organisation du service.
Etablissement des cahiers des charges des nouveaux équipements.
Suivi des fournisseurs et du planning de mise en service
Elaboration du plan de maintenance.(AMDEC, Liste P.R sécurisation,
Plan de Maintenance)
Responsable Maintenance/Industrialisation
Service Maintenance : 1 Automaticien/ 13 Techniciens
1 Métallurgiste.
ð· Mise en place GMAO et supervision d'atelier.
ð· AMDEC équipement.
ð· Plan de maintenance
ð· Mise en place outil Kaizen, 5S et Maintenance ameliorative
2006 - 2008 — Responsable Maintenance/Industrialisation
Service Maintenance : 1 Automaticien/ 7 Techniciens
1 Métallurgiste.
ð· Mise en place GMAO et supervision d'atelier.
ð· AMDEC équipement.
ð· Plan de maintenance
ð· Mise en place outil Kaizen, 5S et Maintenance amèliorative
2005 - 2006 — Responsable Technique/ Productivité
Service Méthode/Industrialisation : 4 ingénieurs/ 1 dessinateur /

2 techniciens
Magasin général : 1 superviseur / 1 magasinier
Maintenance centrale : 1 responsable amélioration process/
1 métallurgiste
Plateau productivité : 1 ingénieur (black belt 6 Sigma)/ 1 technicien

2001 - 2004 — Responsable Service Maintenance, travaux neufs, H.S.E et Magasin général (cadre positionné 2)

Service composé de 20 personnes.
Curatif et préventif.
Délégataire du chef d'établissement en matière d'hygiène, sécurité et environnement.
En charge de l'exécution de l'E.R.P.
Restructuration du Magasin général. (Stocks morts et plateformes avancées)
Garant du respect des prescriptions de l'arrêté préfectoral. (établissement soumis à autorisation).
En charge des appels d'offres dans le cadre de l'éligibilité de l'établissement. (contrat C.A.R.D).
Mise en place d'une démarche d'amélioration continue.
Ect …
Responsable service électrique.(Automaticien).
Management d'une équipe de 4 électriciens.
Responsable des applicatifs automatisés.
Responsable Maintenance de 2 lignes robot KUKA et 1 ligne robot MOTOMAN.
ð· Responsable Maintenance de 2 presses transfert de 630 tonnes

1998 - 2000 — Responsable du service électrique

Responsable du développement des applications maintenance sur superviseur (Gestion des demandes de dépannage, historique, tri des pannes répétitives, mise en place de taches périodiques et gestion du programme préventif).
Suivi du curatif, du préventif et du prédictif.
Animation d'une équipe de 7 personnes.
Etude, développement et automatisme.
Participation à la sécurité

1992 - 1998 — Technicien en automatisme (service productique)

Etude, équipement électrique.
ð· Devis, achat de matériel.
ð· Programmation.
ð· Installation et mise au point

1990 - 1990 — Automaticien et Dessinateur industriel niveau 1

1990 - 1992 — Dessinateur industriel niveau III 2 puis IV 1

1989 - 1989 — Agent d' entretien au service contrôle et régulation

1989 - 1990 — Automaticien et câbleur d' armoire

1987 - 1989 — Aide monteur électricien OS3

Langues

Anglais (Courant), Français (Courant)

Compétences

Dépannage et mise au point des systèmes de régulation de vitesse à courant continu.
Habilitation électrique BR, H2, BTA, HTA, BC, HC, BTA, HTA.
Programmation automate SIEMENS série S5.S15, S20,
Programmation automate SIEMENS série S7.GRAFF, PID
Paramétrage variateur numérique CEGELEC.
ð· Paramétrage variateur vectoriel EUROTHERM.
ð· ACCES 97.

ð· AUTOCAD 2000.
ð· Thermographie.
ð· Cours d’anglais.
ð· Stage de management (Cégoce).
ð· Stage sur robot KUKA.
ð· Mise à niveau math et physique le samedi (CESI ARRAS).
ð· Mise en plan sur soliwork 3D (implantation d’équipements et mécanique générale.
ð· Paramétrage Win CC Flex.
ð· Développement GMAO et procédure de maintenance en language WEB PHP sous serveur APACHE et Base SQL.

Permis

Permis B

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.