Ingénieur Méthode Process

50110 Cherbourg · 0 à 1 an d'expérience · Réf. 2311061212

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Normandie
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Ingénierie

Formations

2016 — Bac +5 — ESIX Normandie (Ecole d'Ingénieurs de Cherbourg)
Ingénieur en génie des systèmes industriels option production
2015 — Bac +5 — FH Vorarlberg-University of Applied Sciences, Dornbirn
Master en Mécatronique (Semestre d'échange en Autriche)
2012 — Bac +3 — EMSI (Ecole Marocaine des Sciences d'Ingénieurs)
Licence en automatisme et informatique industrielle

Expériences professionnelles

2021 - à ce jour — Ingénieur Production

Projet : Pilotage des projets d'amélioration de la production des pâles d'éolienne
Descriptif : Projets d'amélioration
• Gestion des projets et déploiement de nouvelles technologies
• Pilotage des projets d'améliorations de la performance industrielle
• Suivi du plan développement des compétences opérateurs
• Coordination des activités KPO avec l'équipe Lean sur les besoins de production
• Participation dans la définition du layout de l'usine (nouvelle ligne de production)

Interface ingénierie /production
• Point de contact avec les services d'ingénierie globale et locale
• Accompagnement des mentors et de programmes de mentoring dans la production
• Pilotage de projets d'amélioration et de CAPA de la production (A3/FMEA/CAPA/LOP)

2016 - 2019 — Ingénieur Process

Projet : Industrialisation d'un bloc système de démarrage (START&STOP)
Descriptif :
• Suivi et réalisation de l'assemblage des prototypes B
• Gestion de la production des cartes électroniques équipées sur les lignes CMS
• Développement des nouveaux moyens d'assemblage et suivi de leur mise au point
• Planification des Runs proto avec le PDP usine
• Gestion et suivi des sous-traitants et prestataires techniques
• Industrialisation du design produit proto C
• Relation avec R&D pour la montabilité industrielle
• Respect des standards usine (CMS, AOI, TEST…)
• Définir la stratégie industrielle
• Réalisation des outils projets (planning, AMDEC, CDC, plan de validation, …)
• Support de production sur les lignes de fabrications

2015 - 2016 — Ingénieur Méthode/Process

Projet : Participation à l'industrialisation et le développement d'un nouveau projecteur pour le groupe PSA (3008/5008)
Descriptif :
• Suivre la fabrication des pré-séries
• Implanter une unité de production
• Suivre les mises au point d'outillages (assemblage et amont) - Suivi des fournisseurs
• Élaborer la documentation (mode opératoire, gammes, fiches d'instruction)
• Suivre les RUN d'essai (assemblage, injection plastique, métallisation)

• Former l’équipe de production sur le nouveau produit
• Réaliser les essais de conditionnement pour les pièces primaires
• Définir le mode de livraison pour PSA France, Valeo CHINE et POLOGNE

Langues

Français (courant)

Compétences

Production industrielle
' Gestion de la production
' Gestion de la qualité
' Optimisation de l’outil de production
' Management visuel
' Pilotage économique du système de production
' Lean Manufacturing
' Industrialisation des procédés, organisation des ateliers
' Gestion de projet

Outils maîtrisés
' KPI
' PDCA
' AMDEC
' KAIZEN
' SMED
' KANBAN
' FMD
' GANTT

Techniques
' Mécanique des structures et fluides
' Électronique et Électrotechnique
' Automatisme
' Informatique Industrielle
' Programmation C / C++

Logiciels

Pack Office, AutoCAD, Step 7, SolidWorks

Permis

Permis B

Loisirs

' Les voyages.
' Pratique du sport : Football
' Musique

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.