Technicien Process Exploitation

07430 Vernosc-Les-Annonay · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2401261242

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Auvergne-Rhône-Alpes
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Transport et manutention

Formations

1991 — Bac +2
Brevet de Technicien Supérieur PROCESS PAPETIER
1989 — Bac +2
Bac Pro Procédés de l'eau et des papiers cartons

Expériences professionnelles

12/2023 - 2023 — TECHNICIEN PILOTE EN R&D CHIMIE. (CCRA)

Effectuer une réaction de polymérisation quotidienne, dans des réacteurs échelle pilote, afin de produire une quantité de particule suffisante pour premier essai industriel. (Réaction, abatage, absorption désorption, distillation, cryogénisation, recette). Diagnostiquer les pannes, rédaction, analyse, rapports, ronde sur le terrain. Respect des normes ATEX

2021 - 2022 — OPÉRATEUR POLYVALENT PASTILLAGE RECTIFIEUR -TRIEUR

Conduite d'une machine pour pastille en cylindrique, en rectification externe au diamètre demandé, sur machine-outil classique en totale autonomie en ZAC. (Autocontrôle, triage, contrôle final).

2020 - 2020 — OPÉRATEUR POLYVALENT MACHINE D'ÉQUIPEMENT PLAQUETTE

2019 - 2020 — TECHNICIEN -EXPLOITATION

• Assurer la conduite et la surveillance de l'installation - PCM: la conduite de la filière biologique et évapo-condensation: dépotage, cassage biologique, transferts des effluents, traitement bio, conduite de chaudière biomasse 31/T.et Deux incinérateurs chimique
Effectuer les rondes de surveillance et rendre compte, Prise d'échantillons pour analyse. (Goudrons, Eau, Citerne, wagons).

2018 - 2018 — TECHNICIEN CONTROLE QUALITE PHARMACEUTIQUE

Contrôle visuel ADC Primaire & Secondaire (notice, étui, étiquettes, vignette, blister,..)
Vérification des documents, certificats, bon de réception, traitement anomalies avec les fournisseurs.
Bloquer les lots, rentrer les données sous logiciels X3 et libérations des lots pour la production

2018 - 2019 — CONDUCTEUR DE LIGNE BRASSES B1&B2 ALLERGÈNE

Conduite des machines, au respect des enjeux de productivité et de qualité.
Contrôle la production dans ses différentes phases, renseigne les documents de production & SLP
Applique toutes les exigences d'hygiène et de sécurité particulièrement strictes dans cet environnement de travail. Procède aux premiers dépannages, en cas de dysfonctionnement, de panne ou d'arrêt momentané de chaîne de production, entretenir le poste de travail propre et rangé

2017 - 2017 — Opérateur Laverie montage matériel & stérilisation

2014 - 2016 — Technicien stérilisation & Production

Montage sous hotte à flux laminaire du matériel de répartition (ballon, filtre, jeux de pompes).
Conditionnement du matériel autoclavable dans le respect des plans de charge
Nettoyage manuel et automatisé du matériel Montage (verrerie, matériel inox autoclavable…)
Passage au bac à ultrasons
Test de filtre en ligne avant répartition & fin de répartition pour valider les dossiers de lot
SAISIE SAP des opérations effectuées + fiche de traçabilité de tout produit préparé
Effectuer l'inventaire pour assurer le bon fonctionnement des boxes de répartition.
Respecter les BPF & du 5s, kanban .Gestion physique du stock et des flux de fabrication interne
Maintenance préventive et corrective de premier niveau .Entretenir le poste de travail propre.

2013 - 2014 — TECHNICIEN RÉPARTITION

Préparer et vérifier les éléments nécessaire à la production (matières premières, produits article de conditionnement)
Commande des consommables réceptions vérifications, préparations, montage sur les lignes de production
Effectuer le mélange de solution en répartition, contrôle de mesure
Effectuer les prélèvements au cours de la production renseigner les dossiers de lots
Saisir les données dans SAP. Entretenir son poste de travail propre et rangé
Vérifier les vides de chaînes complet des opérateurs et valider la conformité
Manager deux opérateurs

1991 - 2012 — TECHNICIEN PROCESS POLYVALENT Machine à papier recyclé (conducteur, sécheur, bobineur, gouverneur)

Démarrage de la nouvelle unité de production 1992, capacité 320 000T/An – (900T/J)
Technicien Polyvalent pilote la ligne de production, au cours de laquelle la pâte de papier est successivement égouttée, pressée, puis séchée, lissée et enroulée sur bobines.
Technicien Polyvalent Conducteur machine piloté par SNCC Process papier
Manager une équipe de 10 opérateurs
Assister l’équipe pendant les arrêts technique de maintenance (changement des feutres, des toiles, des cordes...)
Remplacer les opérateurs sur tous les postes de conduite en cas maladie ou absence.
Polyvalent maitrise et conduite de tous les postes de la machine a papier

Langues

Anglais (scolaire)

Compétences

Managements
Formateur Interne
Animation de réunion (QDCI, KANBAN,Projets, 5S)
HABILITATIONS
Habilitation BPF /CGMP/ FDA .Habilitation Habillage Classe A (ZAC)
Habilitation test de filtre .
Habilitation stérilisation Autoclave (APAVE)
Habilitation Bio-Nettoyage.Habilitation laverie montage matériels emballage
Habilitation prélèvement environnementaux classe A. Habilitation test de filtre
Risque chimique ARI –HARNAIS Zone ATEX
RP1 (radioprotection niveau 1).
CONNAISSANCES TECHNOLOGIES
MÉTHODES :
Amélioration continue
Analyse des flux d’un atelier
TRS (Taux de Rendement Synthétique
Définition de process de fabrication
QUALITÉ :
Normes : ISO 9001 / QS 9000 /
Analyse fonctionnelle /Analyse de la valeur / BPF/.5S /.Kanban
TEST en ligne de filtre avant répartition et fin de répartition de lot (XL5, ST8, ST7, XL10)

Logiciels

Pack Office

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.