Soudeur

95100 Argenteuil · 0 à 1 an d'expérience · Réf. 2402271252

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Ile de France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Génie civil et travaux publics

Formations

2015 — CAP — ERSIMS
CAP Soudure (MIG / ARC / TIG)

Expériences professionnelles

05/2015 - 01/2023 — Soudeur
Préparation des éléments à souder, nettoyage et dégraissage des pièces, utilisation de techniques adaptées aux matériaux.
Nettoyage et polissage des soudures, gestion des reprises et des finitions, transfert des pièces finies dans la zone de stockage
Assemblage des pièces de métal selon les procédés de soudure adaptés, vérification de la conformité des soudures, respect des consignes de sécurité
Interventions sur chantier et en atelier : respect des modes opératoires et des consignes, autocontrôle visuel et dimensionnel des soudures.
Pointage et soudage de tuyaux en acier et en inox (procédé TIG), soudages à l'électrode enrobée.
Maintien en ordre de la zone de travail : nettoyage, rangement du matériel, évacuation des déchets selon les règles de tri.
Préparation du poste de travail selon le type de soudure à réaliser, approvisionnement en matériaux, réglage du poste de soudure, port des équipements de protection.
Travaux de soudure dans des bâtiments industriels et tertiaires (soudure à l'arc, TIG, soudure semi-automatique, etc.).
• Décapage des éléments à souder permettant de faciliter le travail.
Contrôle visuel des soudures dans une perspective de qualité et de sécurité.
• Assemblage des pièces par brasage.
• Stockage des matériaux dangereux selon les procédures de sécurité.
• Réglage des paramètres sur le poste à souder.
• Coupe des tubes métalliques en visant la précision.
Reprise des défauts sur les soudures dans une optique de qualité absolue.
• Gestion des déchets de soudure
Lecture de dossiers techniques et des plans.
Maintenance de premier niveau sur les équipements de soudage pour assurer leur bon fonctionnement.
Participation à la gestion des stocks : saisie des entrées et des sorties, signalement des incohérences, comptage.
Maintenance préventive et corrective des équipements : réalisation des interventions, remplissage des outils de suivi, signalement des anomalies.
• Tranmission de mon savoir-faire aux nouvelles recrues et apprentis

Langues

Français (maternelle)

Compétences

Techniques de découpe
• Procédés de soudure
• Soudage par point

• Esprit d'équipe
• Lecture de plans
• Soudure MIG
• Propriété des métaux
• Assemblage de tôles
• Contrôle dimensionnel
Mise en place des équipements de protection
• Assemblage par fusion
• Techniques de meulage
• Soudage de tubes
• Chaudronnerie
• Soudure MIG, TIG et SAEE
• Techniques de soudure
• Soudage à l'arc
• Techniques de brasage
• Fabrication de tôle
• Soudures structurelles
• Plans et schémas
• Métallurgie
• Traitement des métaux
• Inspection et contrôle qualité
• Lecture de fiches techniques
• Oxycoupage
• Propriétés des matériaux
• Techniques de maintenance
• Métrologie
• Soudure TIG
• Concentration
• Conduite de contrôles qualité
• Prise de mesures
• Minutie

Permis

Permis B

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.