

Né en Septembre 1997  
**93140 Bondy**  
**0 à 1 an d'expérience**  
Réf : 2403291109



## Serrurier métallier

### Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Ile de France, dans le Bâtiment.

### Formations

**2018** : Bac

**2018** : Formation

Formation de soudeur monteur

### Expériences professionnelles

#### **07/2023 à ce jour :**

Serrurier-Métallier chez H-dag Metal sur Bobigny, Paris

Fabrication façade de magasin

Fabrication rideau métallique avec installation

Dépannage

Fabrication porte blindé

#### **2020 - 2023 :**

Soudeur monteur chez Top Métallique Industrielle

Interprétation et analyse des plans et des dessins

Préparation des pièces destinées à être soudées

Assemblage et soudure de pièces métalliques

Nettoyage des joints contrôle qualité des soudures

#### **2018 - 2019 :**

Serrurier métallier chez Atelier De Fabrication Métallique

Assemblage des pièces de métal avec les procédés de soudure adaptés, vérification de la conformité des soudures, respect des consignes de sécurité

Préparation des éléments à souder, nettoyage et dégraissage des pièces, utilisation de techniques adaptées au type des matériaux

Nettoyage et polissage des soudures, gestion des reprises et des finitions transfert des pièces finies dans la zone de stockage

### Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

### Atouts et compétences

- Soudage à l'arc 111
- (Souder plusieurs matières de acier (aluminium, inox, basic))
- Soudage semi-automatique MIG-MAG

(Je peux utiliser et régler les machines de soudure bien par rapport aux matériaux)

- Plans et symbole

(Je peux lire des symboles et des données liés au soudage et au montage, puis appliquer ces symboles)

- Travailler avec toutes les machines (combiné, tronçonneuse, plieuse, perceuse...)

- Santé et sécurité

- Effectuer les soudures prévues en respectant le procédé établi (lecture de plans, préparation de pièces, préchauffage, exécution des passes, décalaminage, contrôles dimensionnels et visuels)

- Maîtriser parfaitement les différents procédés (arc, semi-auto, MIG, MAG), positions de soudage (à plat, montante, descendante), types d'assemblages (bout à bout, angle), de pièces (tubes, tôles, cornières), épaisseurs et de métaux (acier, inox, alu)

- Régler son poste à souder suivant l'épaisseur, la matière de la pièce )

## Permis

---

Permis B