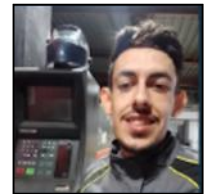


Né en Septembre 1997
93140 Bondy
0 à 1 an d'expérience
Réf : 2403291109



Serrurier métallier

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Ile de France, dans le Bâtiment.

Formations

2018 : Bac

2018 : Formation

Formation de soudeur monteur

Expériences professionnelles

07/2023 à ce jour :

Serrurier-Metallier chez H-dag Metal sur Bobigny, Paris

Fabrication façade de magasin

Fabrication rideau métallique avec installation

Dépannage

Fabrication porte blindé

2020 - 2023 :

Soudeur monteur chez Top Métallique Industrielle

Interprétation et analyse des plans et des dessins

Préparation des pièces destinées à être soudées

Assemblage et soudure de pièces métalliques

Nettoyage des joints contrôle qualité des soudures

2018 - 2019 :

Serrurier métallier chez Atelier De Fabrication Métallique

Assemblage des pièces de métal avec les procédés de soudure adaptés, vérification de la conformité des soudures, respect des consignes de sécurité

Préparation des éléments à souder, nettoyage et dégraissage des pièces, utilisation de techniques adaptées au type des matériaux

Nettoyage et polissage des soudures, gestion des reprises et des finitions

transfert des pièces finies dans la zone de stockage

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Atouts et compétences

- Soudage à l'arc 111

(Soudure plusieurs matières de acier (aluminium, inox, basic)

- Soudage semi-automatique MIG-MAG

(Je peux utilisé et réglage machines de soudure bien par rapport le matières)

- Plans et symbole

(Je peux lire des symboles et des données liés au soudage et au montage, puis appliquer ces symboles)

- Travailler avec toutes les machines (combiné, tronçonneuse, plieuse, perceuse...)

- Santé et sécurité

- Effectuer les soudures prévues en respectant le procédé établi (lecture de plans, préparation de pièces, préchauffage, exécution des passes, décalaminage, contrôles dimensionnels et visuels)

- Maîtriser parfaitement les différents procédés (arc, semi-auto, MIG, MAG), positions de soudage (à plat, montante, descendante), types d'assemblages (bout à bout, angle), de pièces (tubes, tôles, cornières), d'épaisseurs et de métaux (acier, inox, alu)

- Régler son poste à souder suivant l'épaisseur, la matière de la pièce)

Permis

Permis B