

Né en Septembre 1997
93140 Bondy
0 à 1 an d'expérience
Réf : 2403291109

Serrurier métallier

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Ile de France, dans le Bâtiment.

Formations

2018 : Formation
Formation de soudeur monteur

2018 : Bac

Expériences professionnelles

07/2023 - à ce jour :

Serrurier-Metallier chez H-dag Metal sur Bobigny, Paris
Fabrication façade de magasin
Fabrication rideau métallique avec installation
Dépannage
Fabrication porte blindé

2020 - 2023 :

Soudeur monteur chez Top Métallique Industrielle
Interprétation et analyse des plans et des dessins
Préparation des pièces destinées à être soudées
Assemblage et soudure de pièces métalliques
Nettoyage des joints contrôle qualité des soudures

2018 - 2019 :

Serrurier metallier chez Atelier De Fabrication Métallique
Assemblage des pièces de métal avec les procédés de soudure adaptés, vérification de la conformité des soudures, respect des consignes de sécurité
Préparation des éléments à souder, nettoyage et dégraissage des pièces, utilisation de techniques adaptées au type des matériaux
Nettoyage et polissage des soudures, gestion des reprises et des finitions
transfert des pièces finies dans la zone de stockage

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Atouts et compétences

- Soudage a l'arc 111
(Souder plusieurs matières de acier (aluminium, inox, basic)

- Soudage semi-automatique MIG-MAG

(Je peux utiliser et régler machines de soudure bien par rapport le matières)

- Plans et symbole

(Je peux lire des symboles et des données liés au soudage et au montage, puis appliquer ces symboles)

- Travailler avec toutes les machines (combiné, tronçonneuse, plieuse, perceuse...)

- Santé et sécurité

- Effectuer les soudures prévues en respectant le procédé établi (lecture de plans, préparation de pièces, préchauffage, exécution des passes, décalaminage, contrôles dimensionnels et visuels)

- Maîtriser parfaitement les différents procédés (arc, semi-auto, MIG, MAG), positions de soudage (à plat, montante, descendante), types d'assemblages (bout à bout, angle), de pièces (tubes, tôles, cornières), d'épaisseurs et de métaux (acier, inox, alu)

- Régler son poste à souder suivant l'épaisseur, la matière de la pièce)

Permis

Permis B