Ingénieur méthodes & Industrialisation Senior

Né(e) en 1990 · 35700 Rennes · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2501101207

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Bretagne
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Bâtiment

Formations

2014-12-31 — Bac +5 — ECAM Rennes
Formation ingénieur industriel par apprentissage Spécialité achats, qualité, production et brevets

Expériences professionnelles

2022-05-01 - 2022-12-31 — Ingénieur Etudes et Développement
Gestion entrepôt logistique. Périmètre: Création Hub logistique Espagne. Responsabilités: Analyser périmètre des pièces à transférer, Analyser la volumétrie statique et dynamique du périmètre, Définir & dimensionner les moyens de stockage par typologie de pièces, Calculer les besoins en ETP par activité, Définir les moyens de manutention, Définir le plan d'implantation entrepôt et bureaux, Assurer la conformité implantation physique et informatique EWM, Créer les emplacements techniques et de stockage EWM, Assurer la conformité des flux et des process, Conduire le changement avec les équipes Espagnoles.

2019-08-01 - 2021-09-30 — Ingénieur méthodes
Usine ETO. Périmètre: Ligne de Production (1000 unité/an) + Entrepôt. Responsabilités: Transférer et réimplanter une ligne de production, Transférer et réimplanter 2 entrepôt (1 local + 1 rapatriement), Manager un portfolio de projets (Productivité, Digitalisation, CI...), Changer de Push-Flow à Pull-Flow l'approvisionnement de lignes, Animer l'Industrialisation d'un nouveau produit, Animer l'amélioration continue de l'usine, Valider les temps production pour les offres CFT, Créer et animer les KPI mensuels (Productivité, Entrepôt).

2018-02-01 - 2019-05-31 — Responsable Méthodes et Organisation
Siège Social. Périmètre: 120 Agences. Responsabilités: Assister le maître d'ouvrage projet IT, Animer la révision des procédures du portfolio des Business Units, Animer système qualité (ISO 9001 et 14001), Coordonner audits interne et externe et Former auditeurs internes, Animer le diagnostic de convergence pour l'acquisition d'une entreprise, Animer KPI mensuel de l'ensemble des agences du groupe.

2016-02-01 - 2018-02-28 — Ingénieur méthodes
Usine ETO. Périmètre: Ligne de production (1000 unités/an). Responsabilités: Animer projets d'amélioration continue et qualité, Animer les reporting mensuels (Productivité par ligne et présentation), Animer projet réorganisation implantation ligne de production, Mise en place projet digitalisation pour service après vente, Sourcer et qualifier achat machine découpe feuille de métal, Manager projet mise à jour logicielle machine chez sous-traitant, Implanter nouvelle machine traitement d'huile, Sourcer et qualifier achat outillage de production.

2011-09-01 - 2015-09-30 — Ingénieur production & Apprenti ingénieur
Usine MTS. Périmètre: Ligne de production (100000 unités/an). Responsabilités: Animer les chantiers LEAN et les KAIZEN Events de l'entreprise, Mener un chantier LEAN sur une ligne de production (VSM, MTM, ROI), Sourcer et qualifier des composants électroniques.

Langues

Anglais (Bilingue), Portugais (Notions), Espagnol (Notions), Turc (Courant)

Atouts

Gestion de projet, Amélioration continue, Lean, Digitalisation, SAP, EWM, QAD, AS400, Pack Office, Codesoft, Gantt Project, Visio, Autocad, Catia, Sketchup

Permis

Permis B

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.