Technicien Génie Mécanique Senior

J2C 7S5 Drummondville · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 250304064110

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Bâtiment

Formations

2010-06-30 — Bac +3 — ISSAT Sousse
Licence appliquée en Génie Mécanique : Spécialité Conception et fabrication
2006-06-30 — Lycée secondaire 9 avril de Sidi Bouzid
Baccalauréat technique

Expériences professionnelles

2021-10-01 - à ce jour — Machiniste Programeur CNC

Développer et optimiser des programmes FAO en utilisant (Featurecam). Établir les méthodes d'usinage en analysant les plans techniques et les spécifications pour déterminer les stratégies d'usinage les plus efficaces. Gérer l'industrialisation de nouveaux projets à partir d'un cahier des charges (FAI). Assurer la préparation des dossiers techniques (Gammes d'usinages, fiches d'instruction, fiches d'autocontrôles). Effectuer le réglage de diverses machines-outils (NAKAMURA WT300, DOSSAN BIBROCHE BITOURELLE, machine suiss tornos). Supporter techniquement l'atelier pour toute question relative aux process d'usinage et assurer la formation des Opérateurs. Réaliser des contrôles dimensionnels définis grâce à des outils de contrôle et de métrologie tels que 3D optique et des MMT. Participer à l'amélioration continue des méthodes de fabrication et proposer des solutions innovantes pour améliorer la productivité et la qualité. Effectuer les entretiens préventifs : nettoyage, vérification de l'état des pièces, graissage, vidange.

2019-08-01 - 2021-10-31 — Machiniste

Lire et interpréter des dessins techniques. Calculer les dimensions et les tolérances. Choix des outils de coupes. Programmer de façon conversationnelle des machines-outils. Réglage des diverses machines machines-outils (tour et fraise). Usiner des pièces sur machine conventionnelle (tour et fraise). Mesurer et agencer les éléments à usiner. Assurer les activités d'usinage (montage, entretien des équipements etc). Auto contrôle de pièces après fabrication. Effectuer les entretiens préventifs : nettoyage, vérification de l'état des pièces, graissage, vidange.

2016-04-01 - 2019-05-31 — Chef d'atelier mécanique (décolletage usinage CNC)

Analyser et régler les problèmes d'usinage. Effectuer les programmes d'usinage des pièces à l'aide d'un logiciel de programmation (Master Cam X7). Effectuer la programmation de coupe et imbriquer des pièces à l'aide d'un logiciel de programmation FAST CAM. Rédaction des fiches d'instructions incluant les définitions des opérations, des outillages et des moyens de contrôle. Optimiser l'utilisation de la matière, le temps d'usinage, l'usure des outils etc. Gestion de l'approvisionnement en matières, produits et articles nécessaires à la production. Préparation des programmes mensuels et hebdomadaires de la production. Suivi de la réalisation des plannings de production en optimisant les délais. Suivi, ajustement et modification du planning de production en fonction des aléas. Optimiser l'organisation du travail, les processus de travail, les moyens utilisés, planifier et en évaluer les résultats. Création de procédure et spécification de contrôle et de production. Suivi de l'application de procédure d'autocontrôle dans la chaine de production. Mise à jour de plan de contrôle suivant les exigences client.

2013-09-01 - 2016-04-30 — Technicien Mécanique (industrie automobile)

Réglage des diverses machines de décolletages mono broche ou multibroche (Torons, Bechet). Responsable de l'ordre et du rangement de la propreté des postes de travail. Optimisé le taux de consommation matières. Effectuer les entretiens préventifs : nettoyage, vérification de l'état des pièces, graissage... Effectuer les entretiens correctifs : réglage, remplacement des pièces. Effectuer les entretiens curatifs : remplacer ou réparer les pièces, organes mécaniques défectueux (engrenages, roulements, pignons...). Mettre en forme et à dimensions des pièces (ajustage, tournage, fraisage, tôlerie), éléments, ensembles mécaniques et les ajuster sur un équipement.

2011-01-01 - 2013-09-30 — Technicien machine (Régleur Programmeur des machines commande

numérique)

Programmer de façon conversationnelle des machines-outils. Réglage des diverses machines machines-outils (MAZAK, Somab, haas). Assurer les activités d’usinage (montage, entretien des équipements etc.). Contrôler les réalisations de chaque opérateur. Auto contrôle de pièces après fabrication. Inventaire des outils de production. Traitement de défauts.

2010-02-01 - 2010-04-30 — Stage de fin d’étude (PFE)

Amélioration de fonctionnement de machine sertissage AG51 par l’ajout d’un circuit électrique de commande complémentaire à base des relais thermique.

2008-06-01 - 2008-08-31 — Stage ouvrier

Opérateur sur machine d’injection plastique.

Langues

Arabe (Langue maternelle), Français (Courant), Anglais (Courant)

Atouts

Conception et fabrication mécanique, Hydraulique, Pneumatique, Automatisme, RDM, Matériaux, Électrotechnique, Électricité industrielle, CATIA, Solid Works, AutoCAD, Master Cam, Fats CAM, Pronest, FeatureCAM, Logitrace_V12, Logitole_V5, Logibarre_V5, OptiNest, Pack Microsoft Office

Loisirs

Les sports d’équipe, Les voyages lointains, Les activités manuelles (le jardinage, la cuisine), La lecture et apprentissage en général

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.