Ingénieur Qualité Industrielle

92230 Gennevilliers · 1 à 3 ans d'expérience · Réf. 250304222903

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Ile de France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Batiment

Formations

06/2024 — Bac +5 — Université Clermont Auvergne ISIMA/ INP Sigma
Master 2 génie industriel parcours méthodes avancées de génie industriel pour l'industrie de future
06/2023 — Bac +5 — École Nationale des Sciences Appliquées (ENSA)- Safi
Formation d'ingénieur en génie industriel

Expériences professionnelles

04/2024 - 10/2024 — Ingénieur Qualité et validation -Assurance qualité des tableaux Électriques Nucléaires
Gestion des réclamations clients : Analyse approfondie des problèmes signalés, élaboration et suivi des rapports 8 D détaillant les actions correctives.
Identification des causes racines et mise en œuvre de mesures correctives pour sécuriser les processus et prévenir les récurrences.
Analyse des non-conformités majeures : Utilisation des outils qualité tels que AMDEC, Ishikawa, et 5 P pour identifier les causes racines des rayures sur des pièces peintes.
Conception et déploiement de standards opérationnels dédiés à la manipulation et à l'emballage pour éviter les dégradations futures.
Optimisation et développement de scripts de test pour améliorer la couverture et la précision des résultats.
Supervision des opérations de contrôle final (télémétrie, température, vibrations) en collaboration avec une équipe de techniciens.
Analyse des résultats de tests et formulation de recommandations pour des améliorations techniques.
Rédaction, validation et diffusion des rapports de test avant la livraison client.
Gestion et suivi du planning de tests ainsi que des équipements associés.
Collaboration étroite avec les équipes de production pour garantir la qualité et la fiabilité des produits.
Interaction directe avec les clients pour définir les exigences des tests et assurer leur satisfaction.
Résultat: réduction des coûts de 15 % et diminution des retards de production liés aux rayures de 20 %
HIRSCHMANN AUTOMOTIVE - Secteur automobile
01/2023 - 08/2023 — Ingénieur industrialisation et amélioration continue
Amélioration continue et pilotage opérationnel : Animation et amélioration des QRQC (Quick Response Quality Control) avec les managers des ateliers & gestion des problématiques qualité au quotidien.
Conformité et performance : Garantir la qualité des produits livrés selon les exigences des clients & Suivi et pilotage de la performance qualité de l'unité de production.
Qualité en industrialisation : Supervision de la qualité des nouveaux produits et des évolutions & évaluation des projets pour les passages de jalons clés.
Documentation et validations : Validation des dossiers de fabrication (par les équipes Méthodes) & vérification des dossiers de validation industrielle (DVI/PPAP).
Gestion des retours clients : Pilotage des analyses 8D en cas de retours clients & mise en œuvre de chantiers de résolution de problèmes opérationnels.
Résultat : Diminution du taux de rebut de 10 % après deux mois d'essai
03/2022 - 08/2022 — Ingénieur amélioration continue

Analyse des flux métalliques : Étude du flux des métaux dans les cuves de filtration pour améliorer le rendement.
Mesure et contrôle de la température et optimisation de la flottation du cuivre : Analyse du concentré à l'aide du Na S pour ajuster la composition chimique.
Préparation de devis et budget : Élaboration des devis et projections budgétaires pour l'élimination d'une phase non essentielle du processus.
Résultat : Augmentation du taux de cuivre pur dans le concentré final de 3 %

Langues

Anglais (bilingue), Français (courant)

Compétences

actions correctives, mesures correctives, Maintenance Préventive, Kaizen, amélioration continue, analyse des causes, Lean, audits qualité internes, procèdes de fabrications, détaillant, composition chimique, contrôle qualité, Audit interne, cuves, création de plans, gestion de la documentation technique, ERP, Préparation de devis, Élaboration des devis, outils statistiques, filtration, formulation, suivi du planning, dossiers de fabrication, Supply Chain, pilotage de la performance, Assurance qualité, garantir la qualité, Gestion des réclamations clients, Gestion des risques, génie industriel, résistance des matériaux, normes ISO 9001, industrialisation, validation industrielle, AUTOMOTIVE, Secteur automobile, nucléaire, Nucléaires, Métrologie, Six Sigma, opérations de contrôle, Logistics, APQP, PPAP, unité de production, thermique, rédiger des rapports techniques, réduction des coûts, satisfaction client, Data Science, Sciences Appliquées, finance, Analyse des résultats, tableaux Électriques, Techniques de Contrôle, métalliques, emballage, télémétrie, vibrations

Atouts

résolution de problèmes, Analyse des flux, FMEA, SAP, C / C++, CAO, Catia V5, SPC, Ishikawa, Machine Learning, Minitab, Microsoft Office, SolidWorks, scripts de test, VBA

Permis

Permis B

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.