

**59910 Bondues**  
**5 à 10 ans d'expérience**  
**Réf : 2503070256**



## Responsable de production

### Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Hauts-de-France, dans le Batiment.

### Formations

**01/2024** : Bac +5 à UPHF Valenciennes  
VAE Master Qualité, Hygiène, Sécurité

**12/2010** : Bac +5 à Polytech 'Lille  
Diplôme d'Ingénieur Génie Industriel

**12/2007** : Bac +2 à Ozanam  
BTS Mécanique & Automatismes Industriels

**12/2005** : Bac à St-Louis Armentières  
BAC STI Systèmes Motorisés

**12/2003** : à St-Louis Armentières  
BEP Maintenance des Véhicules Automobiles

### Expériences professionnelles

**11/2023 - 02/2024 :**  
Responsable de production chez Zymoptiq  
Garantir une production optimale des capteurs enzymatiques de la start-up dans des conditions optimisées de coût, qualité et délai.

**04/2022 - 10/2023 :**  
Responsable de production chez Chantier Naval Wauquiez sur Neuville-en-ferrain  
Produire le nouveau PS48e #20 en 6 mois (voilier hauturier avec 80 points d'évolution versus #19). Gérer la sous-traitance pour le groupe ExelYachting afin d'apporter de la charge à l'atelier de Neuville-en-Ferrain composé de 17 personnes. Travailler sur la polyvalence des opérateurs pour gagner en agilité via des matrices de compétences. Garder le savoir-faire historique du site en travaillant sur la formalisation des modes opératoires et des best practices. Insuffler une démarche d'amélioration continue de l'environnement de travail et gérer la sécurité des biens et des personnes au quotidien.

**10/2017 - 02/2022 :**  
Responsable de production chez Hms-vilgo sur Loos  
Organiser, planifier et suivre la production de lits médicalisés afin de respecter les engagements de délai et de qualité. Recruter le personnel de production en fonction des besoins en ressources humaines versus charge de travail. Travailler en collaboration avec l'Administration Des Ventes pour apporter de la visibilité sur les commandes du carnet de commandes par rapport au Plan Directeur de Production établi. Manager la qualité et gérer le traitement des non-conformités. Gérer la maintenance préventive et curative de l'entreprise. Mise en place du management visuel et d'indicateurs dans les ateliers pour piloter l'activité. Membre du comité de direction. Encadrer 60 personnes dont 3 chefs d'équipe au quotidien pour mener à bien les objectifs de

production sur le site de Loos.

**06/2013 - 09/2017 :**

**Consultant Méthodes - Qualité et Lean Management chez Belgatech Engineering Services**

Participer à l'industrialisation de nouveaux projets de fabrication d'armoires électriques " signalisation " et " traction ". Créer les modes opératoires et les gammes de fabrication pour la fabrication des armoires électriques ferroviaires. Être acteur de l'amélioration continue pour rendre plus efficace les systèmes. Renforcer momentanément le service qualité du site concernant la création des dossiers FAI dans le cadre de la norme aéronautique EN9100. Remplacer la responsable Aerolia Excellence System du service procurement en congé maternité pour maîtriser le Coût de la Non Qualité du service procurement. Optimiser le processus acheter et approvisionner, créer et piloter des indicateurs de performance SQCDP. Améliorer les best practices du service procurement. Industrialiser un nouveau produit du secteur pharmaceutique pour le compte du client " Trixell " et participer à sa production en termes de qualité et délai.

**07/2011 - 05/2013 :**

**Responsable QHSE & Lean Manufacturing chez Asf**

Gérer les chantiers d'amélioration continue (5S, SMED, TPM & management visuel). Industrialiser trois nouveaux services in situ pour diversifier l'activité. Mettre à jour le document unique avec les RH. Certifier le site ISO9001 et Imprim'Vert. Participer au management d'un nouveau compte client " Photobox ".

**10/2007 - 06/2011 :**

**Ingénieur Méthodes chez Graftech France Snc**

Déployer le 5S et le management visuel à travers des tableaux SQDC dans l'usine. Former 180 personnes au Lean Manufacturing suivant la politique du groupe américain et piloter des chantiers d'amélioration continue en équipe pluridisciplinaire (5S, SMED, TPM & management visuel) afin de réduire le lead time et le MTBF.