Responsable de production

Né(e) en 1978 · 35500 Montreuil-sous-Pérouse · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 250308035806

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Bretagne
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Batiment

Formations

01/2000 — Bac +5 — Ecam Rennes
Ingénieur Généraliste - Option Productique
01/1997
Math sup / Math Spé
01/1995
Baccalauréat S – option Physique

Expériences professionnelles

03/2020 - à ce jour — Responsable de production

Gestion de production : Chiffre d'affaires : 180M€. Gestion d'un atelier multi process (injection plastique - 23 presses, assemblage – 13 lignes de production, 1 cabine de Peinture). Organisation de la production et priorisation des actions des services supports (maintenance, méthodes, industrialisation, qualité,...). Garant du respect des règles sécurité. Suivi et pilotage des indicateurs SQCDE. Gestion du climat social et dialogue avec les partenaires sociaux. Animation amélioration continue : Définition et pilotage du plan de progrès du site. Animation des revues de performance. Pilotage de chantier Kaizen. Pilotage de projet Lean et 6 Sigma (green belt). Gestion des modifications produits en vie série : Modification produit pour productivité : 3M€/an. Amélioration Produit qualité et environnement. Qualification nouveau fournisseur.

01/2010 - 01/2020 — Responsable Qualité Site

Gestion de la qualité Produit : Amélioration des produits et process. Elimination des aléas en production. Pilotage des projets d'amélioration qualité et productivité (2,5 M€). Mise en place et gestion zone HACCP pour Nestle : Responsable HACCP site. Réalisation des analyses de risque alimentaires Produit et process. Définition et mise en place d'une zone HACCP et des GMP. Mise en place audit et GMP chez les fournisseurs.

01/2006 - 01/2010 — Responsable Qualité Produit Boisson

Gestion de la qualité développement produit : Définition des plans de qualification en phase projet. Modification des produits pour l'atteinte des objectifs qualité. Gestion Qualité SAV : Analyse des retours produit. Mise en place d'actions correctives produit et process.

01/2003 - 01/2006 — Ingénieur Qualité / Process

Gestion équipe qualité sur 4 sites de production : Gestion opérationnelle multisite des contrôles qualité. Définition des organisations pour les nouveaux contrats. Management des relations client (Reporting, Audit, Revue, ...). Certification ISO du groupe.

01/2002 - 01/2003 — Responsable d'Atelier

Gestion de l'atelier SAV de Mitsubishi : Mise en place organisation physique de l'atelier. Mise en place processus d'amélioration interne (5S, TPM, VSM). Planification des activités de SAV.

01/2000 - 01/2002 — Responsable d'Atelier

Gestion d'un atelier de « packaging » : Planification et suivi des commandes. Mise en place des projets d'amélioration continue de l'atelier. Organisation et amélioration des flux (SMED, 5S, TPM). Optimisation des moyens humains et techniques. Analyse et traitement des aléas production. Gestion des compétences de l'Atelier.

Atouts

Leadership, Organisation / Planification d'activité, Gestion de Budget, Management de la performance,

Pilotage de l’amélioration continue, Dialogue Social, Management Direct et transversal des équipes, Pilotage Projets, Sens des responsabilités, Décisionnaire, Dynamique

Loisirs

Voyages, Bricolage

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.