

Né le 01/01/1978

**35500 Montreuil-sous-pérouse**

**Plus de 10 ans d'expérience**

**Réf : 250308035806**



## Responsable de production

### Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Bretagne, dans le Batiment.

### Formations

**01/2000** : Bac +5 à Ecam Rennes

Ingénieur Généraliste - Option Productique

**01/1997** :

Math sup / Math Spé

**01/1995** :

Baccalauréat S - option Physique

### Expériences professionnelles

**03/2020 à ce jour** :

**Responsable de production chez Groupe Seb**

Gestion de production : Chiffre d'affaires : 180M€. Gestion d'un atelier multi process (injection plastique - 23 presses, assemblage - 13 lignes de production, 1 cabine de Peinture). Organisation de la production et priorisation des actions des services supports (maintenance, méthodes, industrialisation, qualité,...). Garant du respect des règles sécurité. Suivi et pilotage des indicateurs SQCDE. Gestion du climat social et dialogue avec les partenaires sociaux. Animation amélioration continue : Définition et pilotage du plan de progrès du site. Animation des revues de performance. Pilotage de chantier Kaizen. Pilotage de projet Lean et 6 Sigma (green belt). Gestion des modifications produits en vie série : Modification produit pour productivité : 3M€/an. Amélioration Produit qualité et environnement. Qualification nouveau fournisseur.

**01/2010 - 01/2020** :

**Responsable Qualité Site chez Groupe Seb**

Gestion de la qualité Produit : Amélioration des produits et process. Elimination des aléas en production.

Pilotage des projets d'amélioration qualité et productivité (2,5 M€). Mise en place et gestion zone HACCP pour Nestle : Responsable HACCP site. Réalisation des analyses de risque alimentaires Produit et process. Définition et mise en place d'une zone HACCP et des GMP. Mise en place audit et GMP chez les fournisseurs.

**01/2006 - 01/2010** :

**Responsable Qualité Produit Boisson chez Groupe Seb**

Gestion de la qualité développement produit : Définition des plans de qualification en phase projet. Modification des produits pour l'atteinte des objectifs qualité. Gestion Qualité SAV : Analyse des retours produit. Mise en place d'actions correctives produit et process.

**01/2003 - 01/2006** :

**Ingénieur Qualité / Process chez Cordon Electronics**

Gestion équipe qualité sur 4 sites de production : Gestion opérationnelle multisite des contrôles qualité.

Définition des organisations pour les nouveaux contrats. Management des relations client (Reporting, Audit, Revue, ...). Certification ISO du groupe.

**01/2002 - 01/2003 :**

**Responsable d'Atelier chez Mitsubishi**

Gestion de l'atelier SAV de Mitsubishi : Mise en place organisation physique de l'atelier. Mise en place processus d'amélioration interne (5S, TPM, VSM). Planification des activités de SAV.

**01/2000 - 01/2002 :**

**Responsable d'Atelier chez Mitsubishi**

Gestion d'un atelier de " packaging " : Planification et suivi des commandes. Mise en place des projets d'amélioration continue de l'atelier. Organisation et amélioration des flux (SMED, 5S, TPM). Optimisation des moyens humains et techniques. Analyse et traitement des aléas production. Gestion des compétences de l'Atelier.

## **Centres d'intérêts**

---

Voyages, Bricolage