Directeur industriel

59260 Lille · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 250309130206

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Hauts-de-France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Bâtiment

Formations

2025 — Bac +5 — BSI Royaume-Uni
Master en Chimie
1993-06-30 — Université Blaise Pascal Clermont-Ferrand; France
Responsable d'audit qualité ISO 9001 :2015
Responsable d'audit qualité ISO 9001 :2015

Expériences professionnelles

2022-10-01 - 2024-06-30 — Directeur industriel

Mis en œuvre les politiques et procédures pour optimiser les opérations de production - Planification de l'utilisation efficace des ressources (matières premières, main-d'œuvre, équipements) - Réduction des coûts de production de 10% - Évaluation de l'efficacité des opérations et identifications des besoins en personnel et en équipements - Gestion de la trésorerie d'une production à plusieurs millions d'euros - Maintien d'un environnement de travail sûr et propre, en respectant les règlements et les pratiques sécuritaires - Suivi quotidien des indicateurs de performance et maintien d'une communication efficace avec l'équipe de 45 collaborateurs - Licenciement pour motif économique suite à une liquidation judiciaire de la société.

2021-08-01 - 2022-09-30 — Responsable des opérations industrielles

Pilotage de l'ensemble de la production industrielle de la société, du site de Production au conditionnement - Organisation, planification et gestion des opérations industrielles à l'aide de KPIs pour atteindre les objectifs - Augmentation de la productivité de 15% - Contribution à l'amélioration des processus afin d'améliorer la productivité et garantir la conformité et la qualité des produits - Développement et supervision des sous-traitances capacitaires, conditionnement et stockage - Garant du bon fonctionnement de la mise en œuvre et de la conformité sur les aspects légaux et sécurité des biens et des personnes, services généraux, ressources humaines et qualité notamment.

2019-12-01 - 2021-06-30 — Senior Consultant

Recherche du dysfonctionnement de l'organisation de notre client, fabricant de dispositifs médicaux, situé en France et apport de solutions d'amélioration - Entretiens avec le personnel et la direction afin de formuler une hypothèse sur les faiblesses de l'entreprise et les corrections à apporter - Introduction de nouvelles stratégies afin d'optimiser leurs ressources existantes en matière de gestion et de saisie des données du contrôle qualité - Élaboration ou révision de leur documentation (SOPs) de contrôle qualité afin d'assurer leur adaptabilité avec les exigences existantes en matière de QMS (Système de gestion de la Qualité) et les réglementations de l'UE - Soutien à la production et au service de contrôle, assurance qualité -

Direction des projets de travail et définition des activités et des objectifs en conséquence.

2006-06-01 - 2019-11-30 — Directeur d'usine

Membre du CODIR et pilotage de 3 sites de production: produits de maquillage, dermo- cosmétiques et produits de soins - Garant des règles de sécurités - Pilotage de la production avec Microsoft Dynamics Software et de la maintenance curative et préventive sur machines (OLSA, Altec, O&C Marin, Lambri...) - Gestion des approvisionnements avec les achats - Coopération avec le département commercial sur la planification des livraisons - Négociations avec les fournisseurs (Sensient, Sederma, Baralan...) et les clients (grande distribution, réseaux indépendants dans les marchés locaux et étrangers) - Direction d'un projet d'envergure impliquant les départements R&D, marketing et production, visant à reformuler nos produits phares. Ce projet a abouti à des résultats exceptionnels, triplant notre chiffre d'affaires en seulement quatre ans.

1999-09-01 - 2006-05-31 — Chef de laboratoire - chercheur associé

Gestion de la production d'adénovirus du laboratoire pour les projets de thérapie génique avec SAP System (planification, achats, expéditions et approvisionnements) - Garant des règles de sécurité de production sur des produits biologiques dangereux (sous principe GLP) - Suivi des clients (Universités comme Harvard, Stanford, Oxford...) - Utilisation de matériels complexes (Beckmann Ultracentrifuge, PCR, Blotting, Chromatographie...) - Développement d'une méthode innovante d'infection cellulaire, réduisant significativement les coûts et garantissant une pureté virale inégalée, répondant aux standards les plus élevés de la recherche - Publications scientifiques internationales dans la biologie moléculaire - Formation des techniciens et des étudiants.

1997-10-01 - 1999-07-31 — Superviseur Contrôle Qualité

Production de produits détergents

1997-09-01 - 1997-12-31

Imprimerie d'emballages plastiques

1994-01-01 - à ce jour — Responsable du département imprimerie

Langues

Anglais (Courant), Arabe (Courant), Français (Courant)

Compétences

Consulting, optimisation des processus, amélioration continue, amélioration des processus, flux de production, achats, approvisionnements, assemblage, procédés de fabrication, Cosmétiques, Cosmetiques, maquillage, biologiques, biologie moléculaire, Gestion de budget, suivi des budgets, Chromatographie, grande distribution, environnementales, contrôle qualité, ERP, services généraux, fabrications, Fixation d'objectifs, Management Environnemental, Augmentation de la productivité, Gestion de la production, Gestion de projets industriels, suivre des projets, suivi de projets, mesure de la performance, évaluation des performances, indicateurs de performance, Respect des normes qualité, Système de Management de la Qualité, qualité des produits, QMS, assurance qualité, Suivi des clients, Gestion de la trésorerie, Gestion des approvisionnements, expéditions, négocier avec les fournisseurs, Négociations avec les fournisseurs, gestion des opérations, planifier, ISO 13485, ISO 14001, ISO 9001, ISO 9001 :2015, liquidation, maintenance curative, gestion des équipes, Compétences managériales, encadrer les équipes, Gestion d'équipe, département commercial, marketing, Dispositifs médicaux, infection, Réseaux sociaux, planification des livraisons, opérations de production, outils de gestion, règles de sécurités, règles de sécurité, production industrielle, site de Production, sites de production, KPIs, main-d'œuvre, ressources humaines, audit, Réduction des coûts, Gestion de conflits, sous-traitances, Soutien à la production, judiciaire, Système de gestion, sécurité des biens et des personnes, laboratoire, thérapie génique, PCR, saisie des données, conditionnement, emballages, détergents

Atouts

adaptabilité, passionné, Leadership, communication efficace, Vision stratégique, Adobe Acrobat Pro, SAP, GPAO, logiciels de gestion, Microsoft Dynamics, Microsoft Office

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.