Technicien d'atelier

Né(e) en 1981 · 13008 Marseille · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 250311061306

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : PACA
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Batiment

Formations

06/1999 — Lycée Hyppolite Fontaine
CAP/BEP Electrotechnique
06/1999 — Bac — Lycée Hyppolite Fontaine
Bac STI Génie énergétique

Expériences professionnelles

07/2024 - à ce jour — Conducteur de ligne de conditionnement

Montage/Démarrage/Réglage/Maintenance et stabilisation et amélioration du process. Suivi complet de ligne (changement de format, changement de produit, vide de ligne, qualité...) Participation à l'amélioration continue.

03/2020 - 03/2024 — Conducteur de Ligne de fabrication de gnocchi

Montage/Démarrage et stabilisation process. Suivi complet de ligne (changement de format, changement de produit, maintenance...) Contrôle qualité. Participation Amélioration Continue. Management et formation des opérateurs sur machine.

01/2019 - 01/2020 — Conducteur de Ligne de conditionnement

Montage/Démarrage et stabilisation process. Suivi complète de ligne (changement de format, changement de produit, maintenance...) Contrôle qualité conditionnement. Participation Amélioration Continue. Management et formation des opérateurs sur machine.

01/2014 - 12/2019 — Technicien d'atelier monteur/régleur

Montage/Démarrage et stabilisation process. Réalisation de touts types de flaçonnage pour le cosmétique de luxe. Réalisation d'essai, validation client, validation de nouvelle production et amélioration des procédures de production/qualité et process. Management et formation des opérateurs de conditionnement, conducteurs de lignes et régleur.

01/2012 - 12/2014 — Monteur/régleur de moules

Démarrage et suivi de production. Réalisation de flacons de shampoing pour Loreal en in-house. Signalement des non conformités de production/identification des actions correctives. Contrôle de la qualité des flacons.

01/2011 - 12/2012 — Monteur/régleur de moules

Démarrage et suivi de production. Réalisation de pièces techniques et complexes. Signalement des non conformités de production/identification des actions correctives. Contrôle de la qualité des pièces.

Atouts

Montage de moules sur presse d'injection, Démarrage de production, Régler les paramètres moule/presse, Localiser et diagnostiquer les causes de non-conformités, Management du personnel

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.