

20610 Casablanca
5 à 10 ans d'expérience
Réf : 250317065905

Technicien d'extrusion

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région , dans le Batiment.

Formations

07/2016 : Bac à INSTITUT SPECIALISE EN FABRICATION DES MATIERES PLASTIQUES
Niveau Bac

Expériences professionnelles

05/2024 - à ce jour :

Technicien d'extrusion chez Meksa sur Casablanca

Préparation de la machine(OF) : Inspection et préchauffage de l'extrudeuse. Chargement des matériaux : Remplissage de la trémie et démarrage du convoyeur si nécessaire. Démarrage de l'extrudeuse : Mise en marche et augmentation progressive de la vitesse de la vis. Calibration et formage : Passage à travers la filière, calibrage et refroidissement. Traction et coupe : Utilisation du système de traction et coupe à longueur désirée. Contrôle qualité et emballage : Inspection et emballage du produit fini. Nettoyage et entretien : Nettoyage et maintenance régulière de l'équipement.

11/2022 - 04/2024 :

Technicien d'extrusion chez Ingelec sur Casablanca

Préparation de la machine(OF) : Inspection et préchauffage de l'extrudeuse. Chargement des matériaux : Remplissage de la trémie et démarrage du convoyeur si nécessaire. Démarrage de l'extrudeuse : Mise en marche et augmentation progressive de la vitesse de la vis. Calibration et formage : Passage à travers la filière, calibrage et refroidissement. Traction et coupe : Utilisation du système de traction et coupe à longueur désirée. Contrôle qualité et emballage : Inspection et emballage du produit fini. Nettoyage et entretien : Nettoyage et maintenance régulière de l'équipement.

01/2017 - 08/2022 :

Technicien d'extension chez Meksa sur Casablanca

Préparation de la machine(OF) : Inspection et préchauffage de l'extrudeuse. Chargement des matériaux : Remplissage de la trémie et démarrage du convoyeur si nécessaire. Démarrage de l'extrudeuse : Mise en marche et augmentation progressive de la vitesse de la vis. Calibration et formage : Passage à travers la filière, calibrage et refroidissement. Traction et coupe : Utilisation du système de traction et coupe à longueur désirée. Contrôle qualité et emballage : Inspection et emballage du produit fini. Nettoyage et entretien : Nettoyage et maintenance régulière de l'équipement.