

Montréal
5 à 10 ans d'expérience
Réf : 250327101146

Assembleur mécanique / mécanicien industriel

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, dans toute la France, dans le Batiment.

Formations

Bac +3 à Institut supérieure des technologies avancées et managements (ISTAMA)
Licence professionnelle en mécanique industrielle option fabrication mécanique Équivalent Québec : baccalauréat

Bac +2 à Institut supérieure des technologies avancées et managements (ISTAMA)
Brevet des techniciens supérieurs en mécanique industrielle option fabrication mécanique Équivalent Québec : DEC technique

Bac à Lycée technique Douala Bassa
Baccalauréat en fabrication mécanique Équivalent Québec : DEC pré-universitaire

Expériences professionnelles

08/2023 - 06/2024 :

Assembleur mécanique chez Cad Railway Industrie sur Montréal

Lire et interpréter les plans en vérifiant les dimensions interprétées sur les pièces. Assembler et démonter les pièces mécaniques selon l'assemblage requis à l'aide des outils tels que : Drill, impact, tap et leurs polient à l'aide d'un grinder. Intervenir et participer à la résolution des problèmes mécaniques. Effectuer les travaux sur plancher à l'aide des machines outils manuels. Vérifier la conformité des pièces usinées à l'aide des instruments de mesure (micromètre, compas, pieds à coulisse, etc.). Effectuer le perçage des pièces sur une perceuse à colonne. Régler et faire fonctionner les machines d'usinage conventionnelles (tour et fraiseuse) afin d'effectuer les opérations d'usinage à répétition. Nettoyer les postes de travail.

01/2021 - 02/2023 :

Mécanicien industriel chez Cameroun Railway (camrail)

Lire et interpréter les plans en vérifiant les dimensions interprétées sur les pièces. Effectuer l'entretien préventif et correctif sur des machines fixes et mobiles. Assembler et démonter les pièces mécaniques selon l'assemblage requis. Assembler, installer et positionner les outils de coupe. Effectuer l'entretien routine des machines et équipements. Effectuer le tournage, fraisage, taraudage et perçage sur les différentes pièces mécaniques à l'aide des machines conventionnelles (tour, perceuses à colonne et fraiseuse). Vérifier la conformité des pièces usinées à l'aide des instruments de mesure (micromètre, compas, pieds à coulisse, etc.). Régler et faire fonctionner les machines d'usinage conventionnelles (tour et fraiseuse) afin d'effectuer les opérations d'usinage à répétition. Maîtrise de la rédaction manuelle des programmes liés aux machines à commandes numériques (code G). Nettoyer les postes de travail.

Langues

Français (Oral : maternelle / Ecrit : expérimenté), Anglais (Oral : notions / Ecrit : débutant)