# Ingénieur Process

59200 Tourcoing · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2505071711

## Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Hauts-de-France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Bâtiment

## Formations

2011-12-31 — Bac +5 — USTL Lille 1
Master 2 Génie Mécanique
2009-12-31 — Bac +3 — UVHC Valenciennes
Licence Production industrielle
2008-12-31 — Bac +2 — USTL Lille 1
DUT Génie Mécanique

## Expériences professionnelles

2021-01-01 - à ce jour — Ingénieur Industrialisation
Etudie, définit, chiffre et optimise les méthodes pour industrialiser la fabrication d'un produit. Définit les meilleurs process pour optimiser la fabrication, participe à la définition des outillages de montage et des implantations.
2020-01-01 - 2020-12-31 — Ingénieur Process EV, Innovateam
Pilote le développement des moyens de production en série, l'industrialisation des nouveaux moyens de production, définit et assure la mise en place des moyens de production pour l'industrialisation des produits.
2019-01-01 - 2019-12-31 — Ingénieur Méthodes, Innovateam
Implantation de la ligne de fabrication, d'assemblage (wagons Citerne ciment), optimisation de la future implantation de la ligne d'assemblage sous AutoCad.
2018-01-01 - 2018-12-31 — Ingénieur Méthodes, MCA Ingénierie
Suivre et optimiser les temps de production, résolutions de problèmes, pendulage et rédaction de requis d'outillage, création de poste sur ligne d'assemblage.
2012-01-01 - 2012-05-31 — Coordinateur Projet Prototypes
Garantir la définition et la création du prototype, planifier et optimiser l'assemblage prototypes de nouveaux produits.
2012-01-01 - 2018-12-31 — Ingénieur Méthodes
Garantir la définition du produit en production, mettre en place et suivre des audits de chaîne de production, des procédures d'assemblage.
2011-01-01 - 2011-06-30 — Stage d'Ingénieur Méthodes
Assurer le bon fonctionnement des bancs de contrôles de boite de vitesses en déterminant les incertitudes de mesures.
2011-01-01 - 2011-08-31 — Ingénieur Méthodes & Qualité
Suivre et valider les transferts de lignes de production, réaliser des tests et des contrôles structurels et dimensionnels.
2010-01-01 - 2010-06-30 — Superviseur de ligne de production
Garantir la qualité, le coût, et le délai, assurer la performance et le bon fonctionnement de la chaîne de production.

## Langues

Anglais (Courant)

## Atouts

Ingénierie Process, Industrialisation, Optimisation des process, CAO/DAO, Gestion Planning, ERP, Outils qualité, Autonomie, Organisé

## Loisirs

Passionné sport automobile, Rénove voiture historique, Pilote sur circuit et en rallye

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.