Ingénieur HSE

92230 Gennevilliers · 1 à 3 ans d'expérience · Réf. 250630140504

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Ile de France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Bâtiment

Formations

2023-12-31 — Bac +5 — Université de Versailles Saint Quentin en Yvelines
Master 1&2 Management Qualité Sécurité Environnement
2021-12-31 — Bac +3 — Université de Franche-Comté - UFR Sciences et Techniques
Licence Professionnelle Qualité Sécurité Environnement
2020-12-31 — Bac +3 — ENSAI de Ngaoundéré
Master 1 Sciences Alimentaires et Nutritions
2019-12-31 — Bac +3 — IUT de Ngaoundéré
Licence Technologique Industries Alimentaires et Biotechnologiques
2018-12-31 — IUT de Ngaoundéré
D.U.T Industries Alimentaires et Biotechnologiques

Expériences professionnelles

2023-11-06 - 2024-12-06 — Préventeur SSE (Intérim)
Évaluer les risques professionnels et des risques chimiques, former et sensibiliser le personnel sur la culture sécurité, rédiger les fiches sécurité, gérer les FDS, mettre à jour le DUERP et le PAPRIPACT, suivre les indicateurs HSE et les plans d'action, gérer les EPI, réaliser les audits 5S.
2022-09-12 - 2023-09-29 — Apprenti SSE
Réaliser les évaluations des risques et rédiger les fiches de Prévention SSE, les évaluations ergo, et piloter les actions SSE de la ligne.
2021-09-06 - 2022-09-09 — Apprenti Référent Qualité et Environnement
Gestion de la documentation Qualité et HSE, réaliser les audits internes qualité et HSE, faire les communications QE, gestion du tri des déchets, projet sur l'analyse environnementale.
2021-05-17 - 2021-08-20 — Stagiaire Coordinateur Sécurité Environnement
Faire l'évaluation des risques chimiques avec le logiciel SEIRICH.
2019-07-08 - 2019-09-27 — Stagiaire assistant qualité
Implémenter les BPH et les BPF dans le procédé de séchage des fruits. Mettre en place un plan de lutte contre les nuisibles. Sensibilisation des salariés.
2018-06-04 - 2018-08-31 — Stagiaire technicien supérieur industrie agroalimentaire
Participer au dimensionnement d'une unité de production de biscuit au chocolat.

Langues

Français (Langue maternelle), Anglais (Courant), Espagnol (Notions)

Atouts

Qualité Sécurité Environnement, Maitrise des normes (ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 et ISO 50001), Gestion du SMQ, SMSST et SME, Analyse environnementale (AES), Évaluation des risques professionnels, Audits HSE et Qualité, Amélioration continue, Logiciel SEIRICH, Logiciel Gantt Project, Pack office

Permis

Permis B

Loisirs

Esprit d’équipe, Qualités relationnelles, Rigueur et organisation, Bonne communication, Capacités rédactionnelles

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.