Métallier Soudeur

77440 Trocy-en-Multien · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 250816123031

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Ile de France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Batiment

Formations

12/2004
BEP chaudronnier

Expériences professionnelles

02/2023 - 08/2023 — Soudeur
07/2018 - 08/2020 — Tourneur/Soudeur
Fabrication de rouleau.
06/2016 - 01/2018 — Multiple mission d'intérim dans la métallurgie
Essentiellement de la soudure.
09/2015 - 11/2015 — Métallier Soudeur
Fabrication coffre fort en acier.
06/2015 - 08/2015 — Métallier Soudeur
Soudure sur camion et mécanique.
09/2011 - 08/2014 — Métallier Serrurier
Multiples mission d'intérim.
01/2009 - 08/2011 — Métallier Serrurier
Fabrication de grilles, d'échelles, portails, sas de sécurité, peinture, soudure MIG MAG et TIG. Travail sur des machines à commandes numériques.
09/2007 - 12/2008 — Chaudronnier Soudeur
Fabrication de châssis anti-sismique.
07/2006 - 11/2006 — Serrurerie Métallerie
Fabrication et pose de grilles et gardes corps.
07/2006 - 11/2006 — Chaudronnerie

Langues

Français (maternelle)

Atouts

Qualification soudage avec fil fourré sous gaz actif, Contrôle visuel, Conformité des soudures, constructions, assemblages, Couper les éléments et les mettre à dimensions et en forme, Évaluer les défauts et effectuer les opérations de reprise ou de finition, Caractéristiques des tôles d'épaisseurs : de 0,5 à 5 mm, Caractéristiques des tôles d'épaisseurs : de 5 à 20 mm, Lecture de plan, de schéma, Assembler et positionner les pièces, plaques, tubes, Proposer des modifications et participer à la définition de mode opératoire de soudage, Réaliser des contrôles ou des tests, Qualification Metal Inert Gas -MIG-, Qualification soudage par point, Règles de sécurité, Techniques et procédés d'assemblage, Tracer les développés et reporter les cotes sur les matériaux, Utilisation d'outillages électroportatifs, Utilisation d'outillages manuels, Utilisation de gabarit, Réaliser des opérations de soudage, Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement, Contrôler les pièces, l'assemblage, Identifier les matériaux et les différentes soudures appropriées, Indicateurs de suivi d'activité, Caractéristiques des matériaux en inox, Utilisation de machines à commandes numériques, Mécanique, Métallurgie, Préparer les joints et positionner les pièces,

Qualification soudage à la flamme oxyacétylénique, Régler les paramètres des machines et des équipements, Renseigner les supports de suivi d'intervention, Techniques de découpe de matériaux, Caractéristiques des matériaux en acier revêtu

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.