

Soudeur Industriel Polyvalent

Lomé · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2606300545

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat

Zone : Toute la France

Mobilité : sur toute la France

Rémunération : à étudier

Secteur : Bâtiment

Formations

08/2005 — CAP — CRETFP RM (Centre Régional d'Enseignement Technique et de Formation Professionnelle)

Soudage montage Formation théorique (lecture plans, technologie du soudage, métallurgie, normes, hygiène, sécurité) et pratique (préparation pièces, soudage à l'arc, MIG/MAG, TIG, oxycoupage, découpe plasma, assemblage et montage de structures métalliques).

07/2004 — CAP — MIVA FATOM

Apprentissage en soudage montage et ferrailage Apprentissage du soudage (traçage, découpe, meule, chalumeau), lecture et interprétation des plans de ferrailage, découpe des barres, ligature des armatures.

Expériences professionnelles

02/2026 - à ce jour — Soudeur fabricant

Fabriqué et assemblé les structures métalliques par soudage. Effectué le contrôle de la conformité des soudures. Utilisé le chalumeau à plusieurs reprises pour découper.

05/2025 - 01/2026 — Soudeur

Travaux de rénovation sur les grues STS. Traçage et découpage des éléments pour la fabrication de nouvelles pièces. Démontage des anciennes structures usées ou rouillées et remplacement par de nouvelles structures soudées. Contrôle du traitement de rouilles.

01/2025 - 04/2025 — Soudeur et superviseur des travaux

Participé au renouvellement de la toiture d'un atelier mécanique. Supervision du démontage de l'ancienne toiture, remplacement des pannes rouillées par soudage, contrôle du sablage des structures, réfection totale de la toiture.

02/2007 - 12/2024 — Soudeur Polyvalent

Travaux de maintenance industrielle, montage de tuyauterie, assemblage d'accessoires préfabriqués, contrôle de la conformité des soudures, lecture et interprétation de plans techniques, travaux de génie civil et de construction de bâtiments industriels, chaudronnerie, traçage et découpage de tôles épaisses, encadrement de soudeurs débutants.

Langues

Français (maternelle), Anglais (courant)

Atouts

Procédés de soudage à l'électrode enrobée, MIG/MAG, TIG (SMAW, FCAW, GTAW), Assemblage et montage de structures métalliques complexes, Lecture et interprétation de plans et schémas, Soudage sur différents matériaux (acier carbone, inox, aluminium), Réalisation de soudures dans toutes les positions (plat, horizontal, vertical, plafond), Maintenance de premier niveau des postes à souder, Encadrement et formation d'aides soudeurs et jeunes soudeurs, Gestion efficace du temps et des priorités, Rigueur, Sens de responsabilité, Esprit d'équipe, Adaptabilité aux environnements industriels exigeants, Capacité à travailler sous pression

Permis

Permis B

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.