Responsable Supply Chain & Production

Né(e) en 1994 · 13680 Lançon-Provence · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2607021706

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : PACA
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Bâtiment

Formations

2018-12-31 — Bac +5 — Université Technologique de Belfort-Montbéliard (UTBM)
Master Ingénieur Logistique Industrielle
2014-12-31 — Bac +2 — Université Technologique de Belfort-Montbéliard (UTBM)
Bac+2 Deutech classes préparatoires
2012-12-31 — Bac — Lycée Pierre Mendes France – Vitrolles
Baccalauréat STI – Sciences et techniques industrielles en microtechnique Mention très bien

Expériences professionnelles

2023-07-01 - à ce jour — Responsable Supply Chain
Pilotage stratégique & Management de la Supply Chain, coordination transversale, optimisation des flux et réimplantation des zones de stockage (+50% de capacité), gestion de l'ordonnancement de production et des achats, mise en place de KPI, déploiement de l'ERP Open Prod.
2021-06-01 - 2023-07-31 — Responsable Supply Chain
Direction conjointe des activités production et logistique, encadrement d’une équipe de 20 collaborateurs, pilotage de l’implantation de 4 nouveaux bâtiments de stockage (+200% de capacité), structuration des flux intersites, mise en place de l’ordonnancement, amélioration processus qualité & production, montée en cadence (+50%).
2020-01-01 - 2021-05-31 — Responsable de Production
Direction conjointe des activités production et logistique, encadrement d’une équipe de 40 collaborateurs, réimplantation complète de l’unité de production, standardisation des changements de séries, mise en place de cartes de contrôle et 3D numérique, fiabilisation des processus, réduction des pertes matières (-10%), optimisation Lean Manufacturing, déploiement du Plan Directeur de Production.
2018-09-01 - 2020-01-31 — Superviseur de Production
Direction de la production, encadrement d’une équipe de 20 collaborateurs, suivi et optimisation des processus de production, réduction des temps de changement de série SMED, organisation et structuration des zones de stockage, montée en cadence (+15%).
2015-09-01 - 2018-08-31 — PC&L (Production, Contrôle & Logistique)
Ingénierie de production & logistique, définition, production et implantation du stock sécurité, utilisation d’outils SAP, Pick to Light, 5S, FIFO, AGV, Kanban, tableaux de bord, KPI, production mécanisée.

Langues

Français (Langue maternelle), Anglais (Courant)

Atouts

Déploiement et pilotage de système ERP, Management d’équipe, Lean Manufacturing, Excel avancé / Analyse KPI, Gestion de projet, Ordonnancement et planification, Supply Chain management, Pilotage de la production, Gestion des flux, Leadership, Organisation, Communication, Gestion de crise, Esprit analytique, Prise de décisions, SAP, Pick to Light, 5S, FIFO, AGV, Kanban, Tableaux de bord / KPI

Permis

Permis B

Loisirs

Equitation en compétition, Chant / Théâtre, Comédie Musicale

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.