Ingénieur agroalimentaire

33300 Bordeaux · 5 à 10 ans d'expérience · Réf. 2607142037

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Nouvelle-Aquitaine
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : A étudier
Secteur : Bâtiment

Formations

2017-12-31 — Bac +5 — Institut National Agronomique de Tunisie (INAT)
Diplôme National d'Ingénieur – spécialité Industrie Agroalimentaire

Expériences professionnelles

2024-01-01 - à ce jour — Responsable atelier abattoir

Pilotage de 35 opérateurs de production avec le support de 2 chefs d’équipe, gestion du recrutement, intégration et formation, animation de réunions d’équipe, suivi des indicateurs de performance (TRS, rendement, taux d’efficacité), amélioration continue de l’atelier, mise à jour des instructions de travail et modes opératoires, gestion des stocks d’outils, référent bien être animal du site, participation aux inspections vétérinaires, réalisation d’audits internes et préparation aux audits IFS, HALAL, BTA, AEBEA, gestion des non conformités et suivi des plans d’action, élaboration des consignes SST, planification et réalisation des visites sécurité terrain, analyse des accidents de travail et maladies professionnelles.

2022-01-01 - 2024-12-31 — Responsable atelier abattoir

Gestion d’un atelier d’abattoir, pilotage d’équipes, suivi des performances, mise en place d’indicateurs et d’actions d’amélioration continue, conformité aux normes sanitaires.

2020-01-01 - 2021-12-31 — Responsable atelier transformation

Direction d’un atelier de transformation, pilotage de la production, amélioration continue, suivi des KPI, management opérationnel.

2018-01-01 - 2019-12-31 — Ingénieur production

Missions similaires à celles décrites pour NextProtein, en charge de la production et de l’amélioration continue.

2018-01-01 - 2019-12-31 — Ingénieur production

Conception et optimisation des procédés de production, suivi de la performance industrielle, management des équipes de production, mise en conformité avec les exigences qualité et sécurité.

Langues

Arabe (Langue maternelle), Français (Courant), Anglais (Courant)

Atouts

Leadership opérationnel, Orientation résultats, Sens de responsabilité, Prise de décision, Esprit amélioration continue, Pilotage d’équipes (35 opérateurs), Gestion des recrutements, intégration et formation, Animation de réunions et entretiens annuels, Gestion des effectifs, absentéisme et plannings, Création et suivi d’indicateurs de performance (TRS, rendement, taux d’efficacité), Mise à jour des instructions de travail (IT) et modes opératoires normalisés (MON), Gestion des stocks d’outils de production (EPI, outillage), Référent bien être animal du site (RPA), Participation aux inspections vétérinaires (BEA, SDA, biosécurité, food defense), Réalisation d’audits internes et préparation aux audits IFS, HALAL, BTA, AEBEA, Gestion des non conformités et suivi des plans d’action, Élaboration/mise à jour des consignes SST, Planification et réalisation des visites sécurité terrain (VST), Analyse des accidents de travail (AT/ATB) et des maladies professionnelles (MP), Mise à jour de l’évaluation des risques professionnels (EVRP), Microsoft Office (Excel, Word, PowerPoint), PLEIADE / POPEC, UTRACK, NITEA, Qualité et sécurité des aliments, Management opérationnel, Gestion de la performance industrielle

Permis

Permis B

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.