Superviseur / Ingénieur de production industriel

5 à 10 ans d'expérience · Réf. 2607151316

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Toute la France
Mobilité : sur toute la france
Rémunération : A étudier
Secteur : Bâtiment

Formations

2025-12-31 — Bac +5 — Université Evry Paris Saclay
Master Chimie et Science des Matériaux
2023-12-31 — Bac +3 — Université Paris Saclay
Licence professionnelle Génie des Procédés et Bioprocédés
2019-12-31 — Bac +2 — Université Bretagne Sud
DUT Génie Chimique - Génie des Procédés

Expériences professionnelles

2023-09-01 - 2025-09-30 — Ingénieur R&D

Supervision d’une étude à grande échelle sur la qualité de l’eau (20 pers.) : coordination terrain, collecte et analyse des données, restitution à la direction. Pilotage d’un projet d’optimisation de procédé sur la fatigue mécanique des conduites en PEHD : conception d’un plan d’expériences, analyse des résultats, réduction de 20 /% de la durée d’essai.

2022-09-01 - 2023-09-30 — Technicien R&D

Gestion complète d’un pilote d’essais dédié au vieillissement chimique de matériaux plastiques et composites : suivi des paramètres, maintenance, prélèvements et analyses. Rédaction d’un cahier des charges pour la conception d’un nouveau pilote (PID, contraintes techniques, modes opératoires).

2021-01-01 - 2022-08-31 — Technicien de production

Qualification et mise en service d’équipements industriels dans un environnement GMP : protocole IQ/OQ, contrôle de conformité. Synthèse des premiers lots d’API.

2019-12-01 - 2021-01-31 — Technicien de production

Pilotage d’étapes de production d’API en garantissant la conformité BPF/HSE. Participation à la validation des nettoyages de type worst case.

Superviseur d’atelier

Gestion d’un atelier de production : flux, coordination des équipes, approvisionnement en produits chimiques, pilotage de projets d’amélioration continue, optimisation des consommations chimiques, formation et encadrement des opérateurs, garant du respect des standards qualité, sécurité et hygiène.

Langues

Français (Langue maternelle), Anglais (Courant)

Atouts

Procédés et production, Gestion des flux de production (SAP), Mise en service et qualification (IQ/OQ), Optimisation de procédés chimiques (NEP), Supervision d’équipe, Gestion de produits chimiques, Amélioration continue, Réduction de consommation de NEP et produits chimiques, Rédaction de modes opératoires, Plans d’expériences, Gestion de projet, Formation terrain, Coordination transverse, Rédaction de livrables, Animation de réunion, Normes BPF / GMP, HSE

Permis

Permis B

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.